

เอกสารแนบ

ภาคผนวก ก	สำเนาหนังสือผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ก-1	สำเนาหนังสือเห็นชอบโครงการฯ เลขที่ ทส 1009.3/19777 เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2565
ภาคผนวก ก-2	สำเนาเอกสารการเปลี่ยนแปลงชื่อโครงการ
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	เอกสารเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก ข-2	สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567
ภาคผนวก ข-3	เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-4	เอกสารการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567
ภาคผนวก ข-5	เอกสารควบคุมปริมาณมลสารพิษรวมที่ระบายออก
ภาคผนวก ข-6	แผนดำเนินงานกรณีเกิดอุทกภัย
ภาคผนวก ข-7	เอกสารแจ้งชนิด ประเภท และปริมาณการขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โรงงาน
ภาคผนวก ข-8	ผลการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2567
ภาคผนวก ข-9	เอกสารมาตรการด้านความปลอดภัยและแผนฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-10	เอกสารฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-11	ข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุ จากหน่วยงานสาธารณสุขใกล้เคียง
ภาคผนวก ข-12	เอกสารตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียบริเวณบ่อ Inspection Manhole ของโรงงาน
ภาคผนวก ข-13	ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง ประจำปี 2567
ภาคผนวก ข-14	แบบฟอร์มขอจัดตั้งโรงงาน
ภาคผนวก ข-15	ทำเนียบรายชื่อโรงงาน
ภาคผนวก ข-16	เงื่อนไขการขออนุญาตตั้งโรงงานในพื้นที่นี้คมฯ
ภาคผนวก ค	รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ง	การประกันคุณภาพและควบคุมคุณภาพ
ภาคผนวก จ	มาตรฐานที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก ฉ	เอกสารสอบเทียบเครื่องมือตรวจวัดและเครื่องมือวิเคราะห์
ภาคผนวก ช	หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ก-1
สำเนาหนังสือเห็นชอบโครงการฯ เลขที่ ทส 1009.3/19777
เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2565



ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๑๙ ๗ ๗๗

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง (ครั้งที่ ๓) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

- อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๑๗๗๕๓
ลงวันที่ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๖๕
๒. หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๓/๓๔๔๗
ลงวันที่ ๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง (ครั้งที่ ๓) ตั้งอยู่ที่ตำบลบางพระครู อำเภอนครหลวง
และตำบลบ้านขล้อ อำเภอบางปะหัน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ของการนิคม
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้แจ้งผล
การพิจารณาคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม
และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒๙/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๘ กันยายน ๒๕๖๕ มีมติไม่ให้
ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ
นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง (ครั้งที่ ๓) ตั้งอยู่ที่ตำบลบางพระครู อำเภอนครหลวง และตำบลบ้านขล้อ อำเภอบาง
ปะหัน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้เสนอรายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม (ครั้งที่ ๑) จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท
เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียด
แจ้งแล้ว นั้น

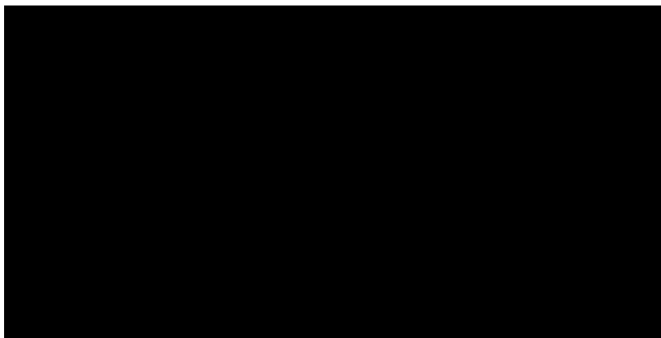
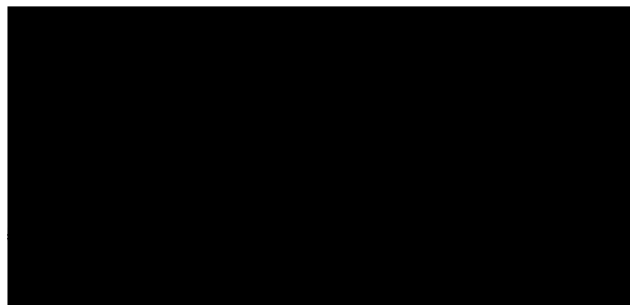
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานดังกล่าว
ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบ
สาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๓๕/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๕
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง (ครั้งที่ ๓) ตั้งอยู่ที่ตำบลบางพระครู
อำเภอนครหลวง และตำบลบ้านขล้อ อำเภอบางปะหัน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ของการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาต

เป็นผู้...

เป็นผู้จัดทำรายงานฯ เพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนโยบายฯ เรื่อง แนวทางการ
จัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และขอความร่วมมือส่งสำเนา
ใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ ได้มีหนังสือแจ้ง บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย
จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ภาคผนวก ก-2
สำเนาเอกสารการเปลี่ยนแปลงชื่อโครงการ

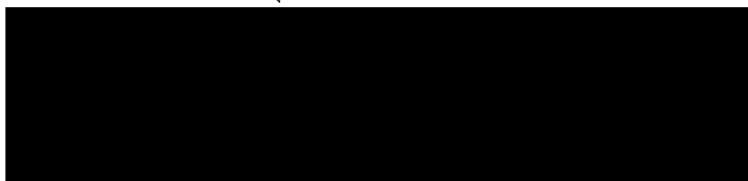
ประกาศคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
เรื่อง การเปลี่ยนแปลงชื่อ “นิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร”
เป็น “นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง”

ตามที่ได้มีประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดตั้งเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร ลงวันที่ ๑๙ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๓๕ ในท้องที่ตำบลบ้านคร้อและ ตำบลบางเพลิง อำเภอบางปะหัน ตำบลแม่ลาและตำบลบางพระครู อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การเปลี่ยนแปลงเขต เขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร ลงวันที่ ๑๘ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๔๐ นั้น

เนื่องจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยมีความประสงค์ที่จะขอเปลี่ยนแปลงชื่อ นิคมอุตสาหกรรมตามประกาศดังกล่าวข้างต้น จาก “นิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร” เป็น “นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง” เพื่อให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น

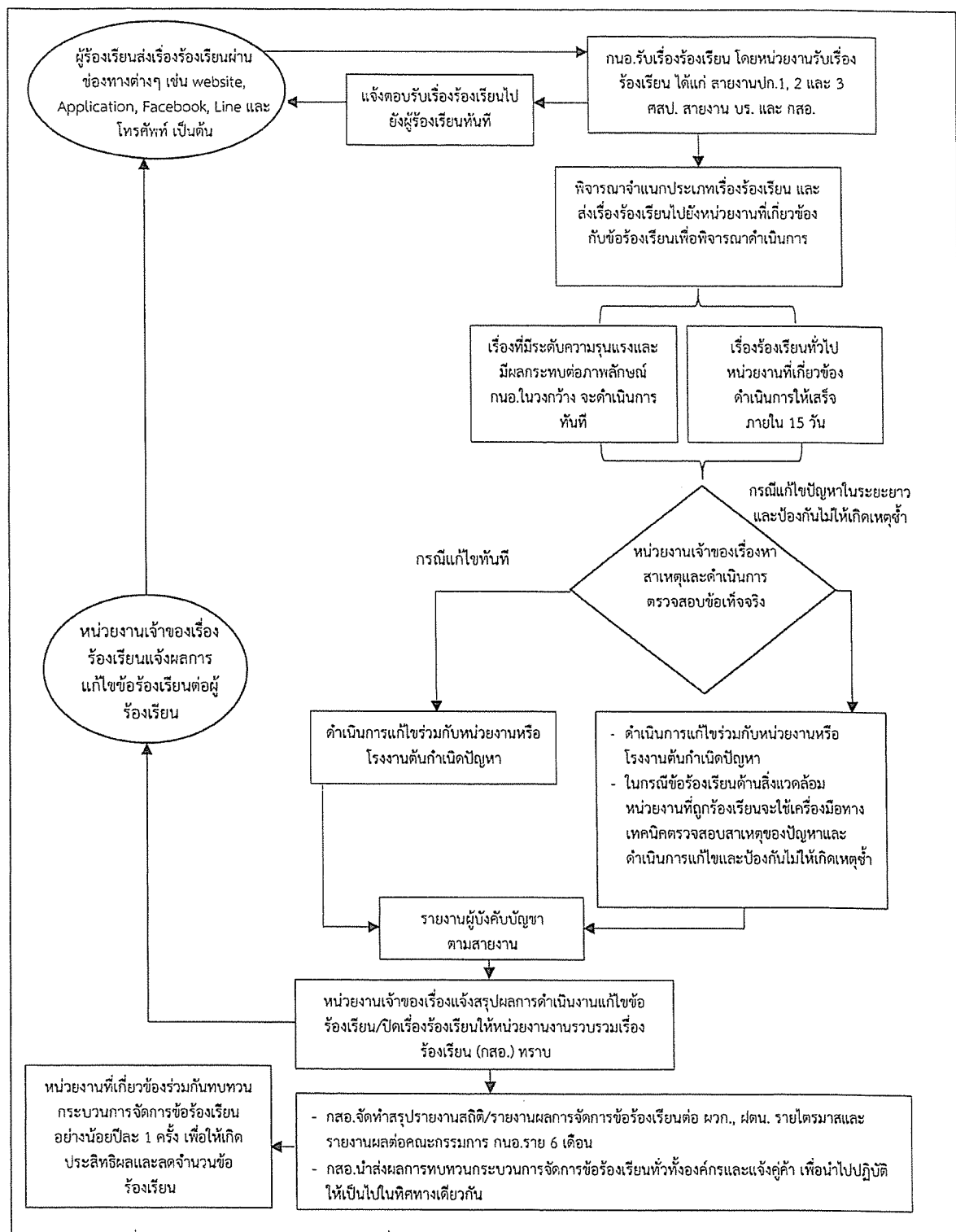
อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๓ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๓๖ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๕) พ.ศ. ๒๕๕๐ จึงประกาศเปลี่ยนแปลงชื่อ “นิคมอุตสาหกรรมสหรัตนนคร” เป็น “นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง”

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป



ภาคผนวก ข
เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1
เอกสารเรื่องร้องเรียน



ภาคผนวก ข-2
สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2567

ที่ อก ๕๑๐๓.๓.๑/๐๖๖๘



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๖ มกราคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม ๒๕๖๖

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

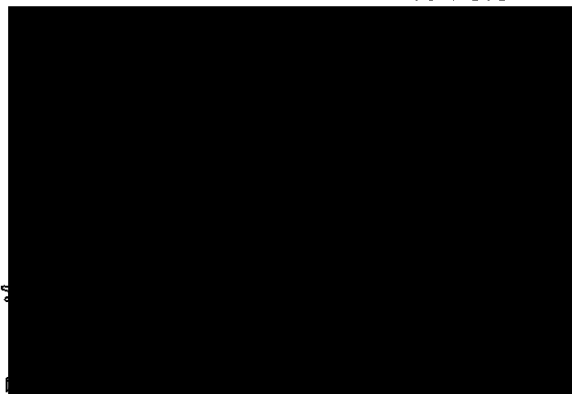
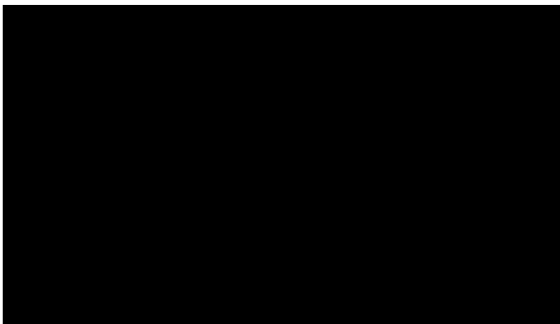
อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/๑๙๗๗ ลงวันที่ ๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม ๒๕๖๖ จำนวน ๑ ชุด และ USB Flash Drive จำนวน ๑ อัน

ตามหนังสือที่อ้างถึง โครงการนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง ได้รับความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม และจัดส่งรายงานดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก ๖ เดือน นั้น

ในการนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม ๒๕๖๖ ต่อ สผ. เพื่อทราบผลการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป



ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

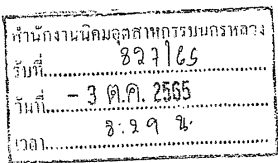
โทรศัพท์ ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ ๓๓๒๖

โทรสาร ๐ ๒๖๕๐ ๐๔๖๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

ภาคผนวก ข-3

เอกสารจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๕๗/๒ /๒๕๖๕

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความร่วมมือในการมีส่วนร่วมเพื่อยกระดับนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง
สู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ

เพื่อให้การพัฒนาและยกระดับนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง สู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ ตลอดจนบรรลุตามวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และการบูรณาการ โดยการประสาน
ความร่วมมือกับผู้มีส่วนได้เสียทุกภาคส่วนในเชิงของเครือข่าย (Network) แบบการมีส่วนร่วมนำไปสู่ผลสำเร็จ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการความร่วมมือในการมีส่วนร่วมเพื่อยกระดับนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง
สู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ขึ้น โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง	ประธานกรรมการ
๑.๒	นายกองค์การบริหารส่วนตำบลแม่ลา หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๓	นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบ้านฉาง หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๔	กำนันตำบลบางพระครู หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๕	กำนันตำบลบางพลี หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๖	ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลบางพระครู หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๗	ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ ตำบลบางพลี หรือผู้แทน	กรรมการ
๑.๘	ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดคลอง (ทวีปัญญา)	กรรมการ
๑.๙	ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดแก้วตา	กรรมการ
๑.๑๐	ผู้แทนบริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด	กรรมการ
๑.๑๑	ผู้แทนบริษัท เอ็กโค (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
๑.๑๒	ผู้แทนบริษัท เบตเตอร์ เวสต์ แคร จำกัด	กรรมการ
๑.๑๓	พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง ที่ได้รับมอบหมาย	กรรมการ และเลขานุการ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ให้คำปรึกษาต่อการดำเนินงานและการจัดทำแผนงานของนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง
ในการยกระดับสู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ

๒.๒ พิจารณาให้ข้อคิดเห็นเพื่อแก้ไขปัญหาอุปสรรคในการดำเนินงาน และเสนอแนะ
แนวทางในการดำเนินการ เพื่อให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และตัวชี้วัดของแผนแม่บทการพัฒนา
ยกระดับนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง สู่เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ

๒.๓ ประสานการดำเนินงานกับผู้มีส่วนได้เสียทุกภาคส่วน เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไป
อย่างราบรื่น รวดเร็ว และมีประสิทธิภาพ

๒.๔ ปฏิบัติหน้าที่อื่นๆ ตามที่ได้รับมอบหมาย

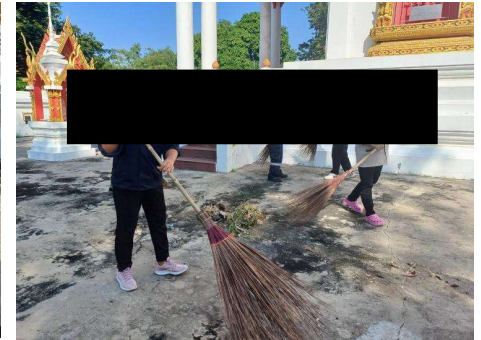
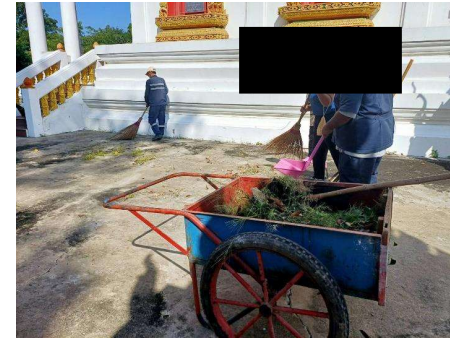
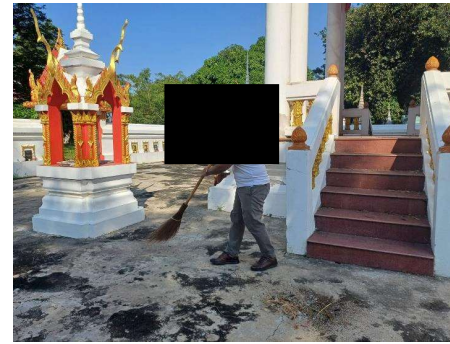
ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่นี้เป็นต้นไป

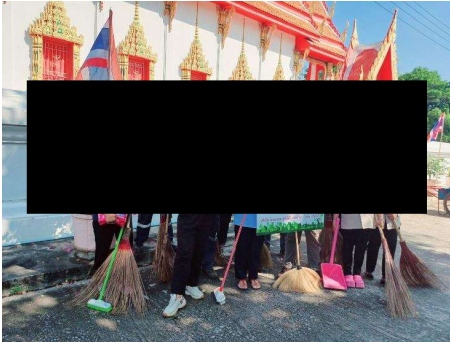
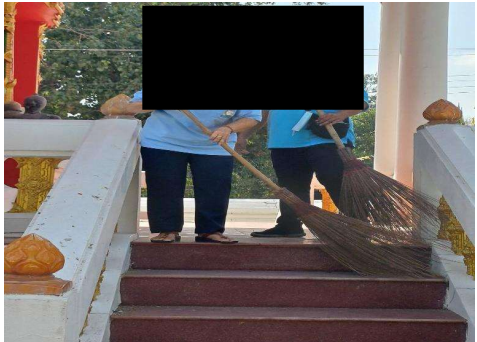
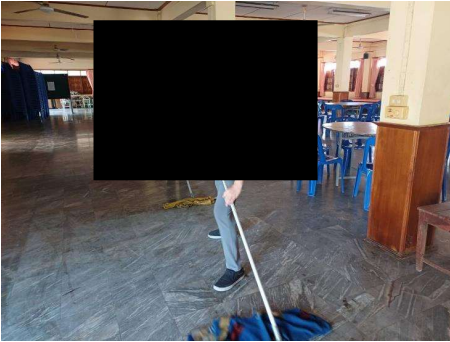
ภาคผนวก ข-4

เอกสารการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567

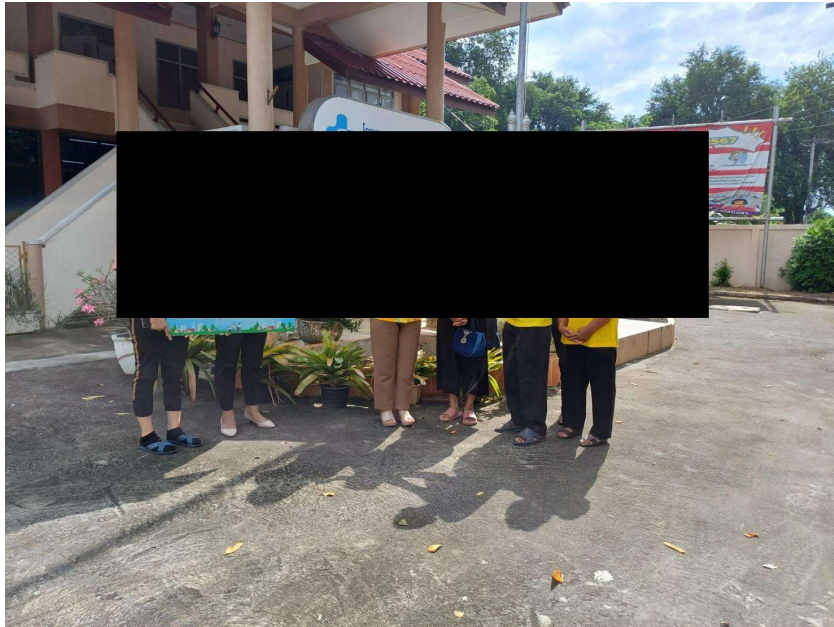
สนค.ร่วมทำกิจกรรมจิตอาสา ทำความสะอาดบริเวณลานวัด โบสถ์ ศาลา
ณ วัดลาย ต.บางพระครู อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา
วันที่ 1 พฤศจิกายน 2567



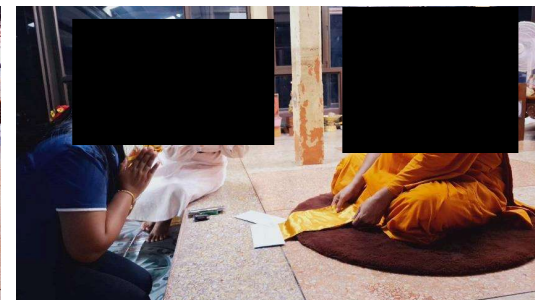
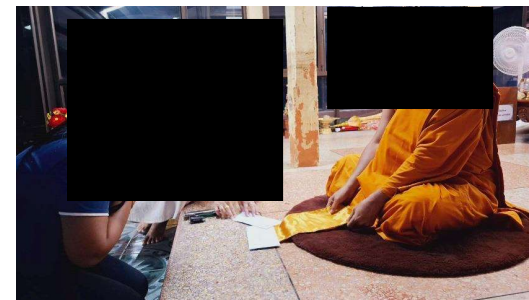
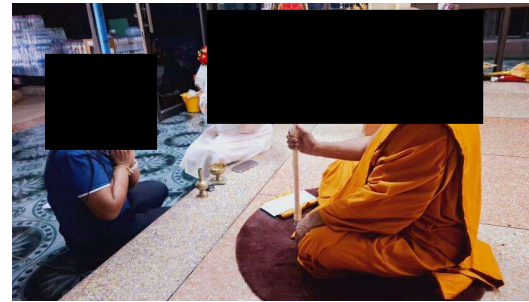


สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง มอบเงินค่าอาหารกลางวัน และเครื่องดื่ม
ให้กับชมรมผู้สูงอายุตำบลบางพระครู
วันที่ 4 พฤศจิกายน 2567

ณ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางพระครู อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา



สนค. ร่วมทำบุญทอดกฐินสามัคคี
ณ วัดบางเพลิง อ.บางปะหัน จ.พระนครศรีอยุธยา
5 พฤศจิกายน 2567



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหลวง ร่วมสนับสนุนเครื่องใช้ไฟฟ้างานกาชาดจังหวัดพระนครศรีอยุธยา
ณ ที่ว่าการอำเภอนครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา
วันที่ 5 พฤศจิกายน 2567



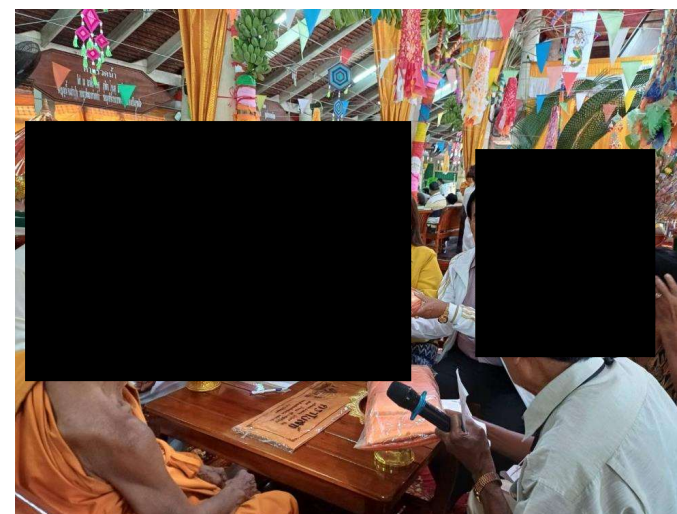
สนค. ร่วมทำบุญกฐินวัดเรือแข่ง ต.บางระกำ อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา
วันที่ 12 พฤศจิกายน 2567



งานสังสรรค์คืนสู่เหย้าศิษย์เก่าชาวยุงทอง ครั้งที่ 26
ณ สนามโรงเรียนนครหลวงอุดมรัชต์วิทยา
วันที่ 7 ธันวาคม 2567 เวลา 17.30 น.



สำนักงานนิคมฯ นครหลวง เข้าร่วมงานทอดกฐินสามัคคี
ณ วัดโชติเขมาาราม ต.บ้านขล้อ อ.บางปะหัน จ.พระนครศรีอยุธยา
วันที่ 3 พฤศจิกายน 2567



สำนักงานนิคมฯ นครหลวง เข้าร่วมงานทอดกฐินสามัคคี
ณ วัดลาย ต.บางพระครู อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา
วันที่ 3 พฤศจิกายน 2567



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวงบริจาคเงินช่วยเหลือผู้ประสบอุทกภัยจังหวัดเชียงราย

วันที่ 10 ตุลาคม 2567 เวลา 14.00 น.

ณ องค์การบริหารส่วนตำบลแม่ลา อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา



ร่วมสนับสนุนเงินทอดผ้าป่าสามัคคีโรงเรียนวัดเรือแข่ง (ประชาอุปถัมภ์)

อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา

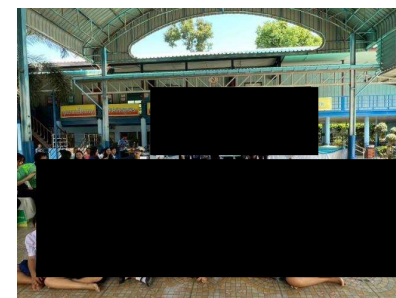
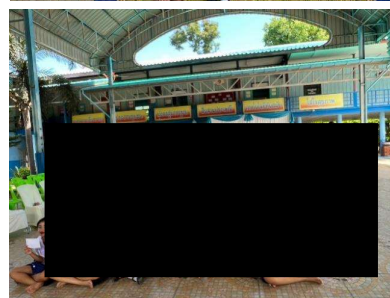
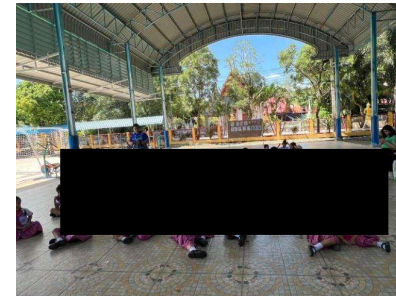
วันที่ 24 สิงหาคม 2567



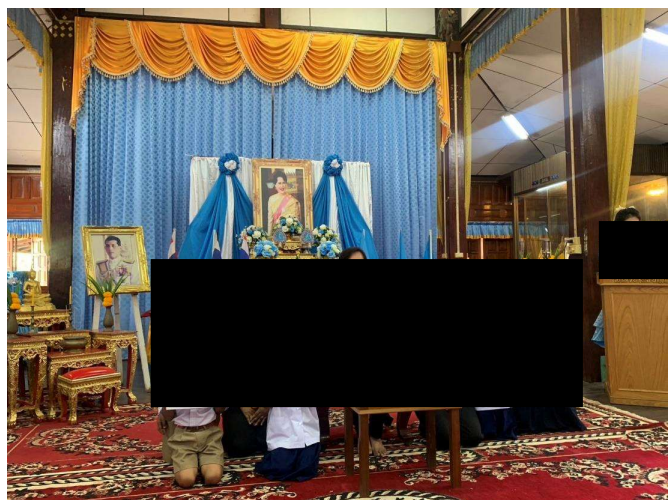
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง มอบทุนการศึกษาให้กับโรงเรียนวัดแก้วตา

วันศุกร์ที่ 9 สิงหาคม 2567 เวลา 11.00 น. - 12.00 น.

ณ โรงเรียนวัดแก้วตา ตำบลบางเพลิง อำเภอบางปะหัน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง มอบทุนการศึกษาให้กับโรงเรียนวัดลาย
วันศุกร์ที่ 9 สิงหาคม 2567 เวลา 09.00 น. – 10.00 น.
ณ วัดลาย ตำบลบางพระครู อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

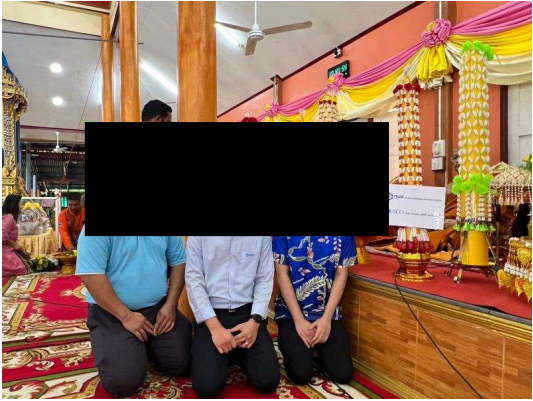
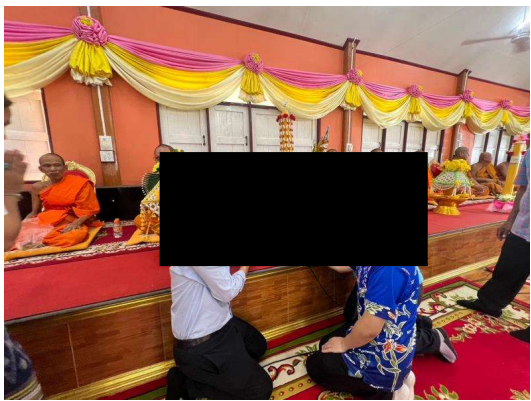
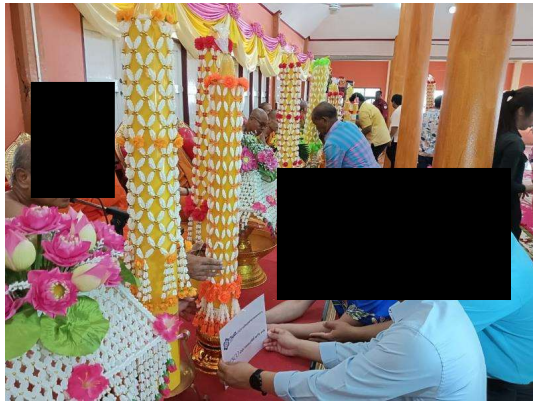
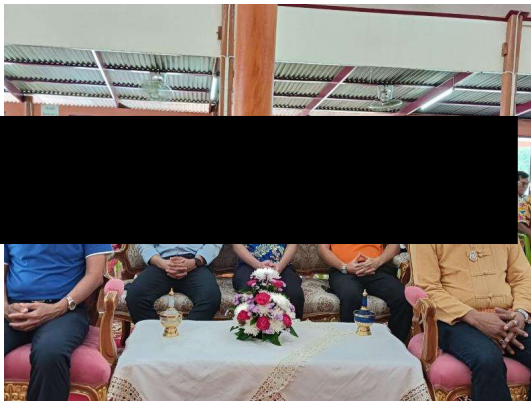


สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง เข้าร่วมพิธีแห่เทียนพรรษาประจำปี 2567

ณ วัดแก้ว ต.แม่ลา อ.นครหลวง จ.พระนครศรีอยุธยา

วันศุกร์ที่ 19 กรกฎาคม 2567





สนค. ร่วมทำบุญกฐินวัดแก้วตา ต.บางเพลิง อ.บางปะหัน จ.พระนครศรีอยุธยา

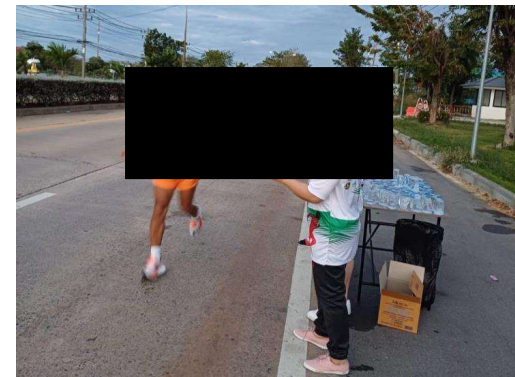
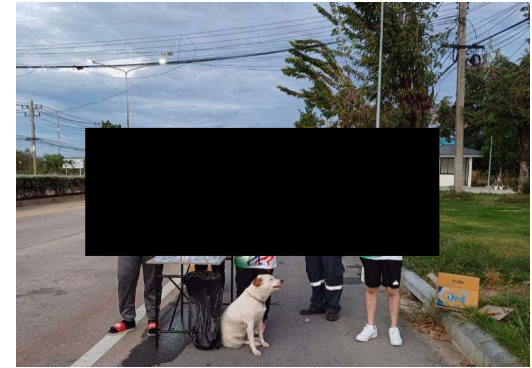
วันที่ 19 ตุลาคม 2567

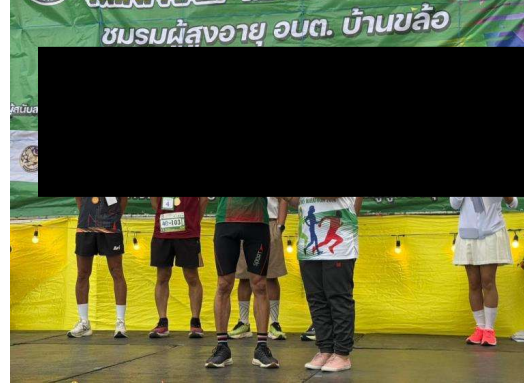
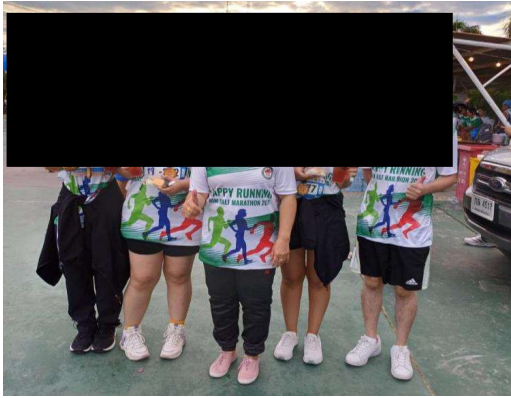


สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง เข้าร่วมโครงการ เดิน วิ่ง เพื่อหางบประมาณสนับสนุนชมรมผู้สูงอายุ อบต.บ้านขล้อ

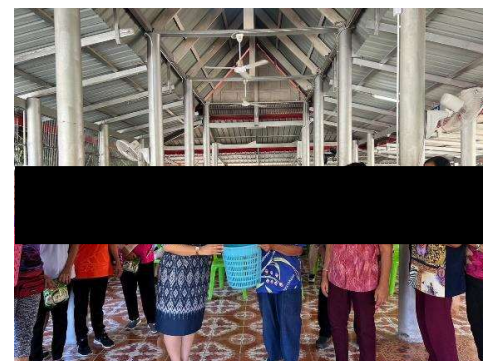
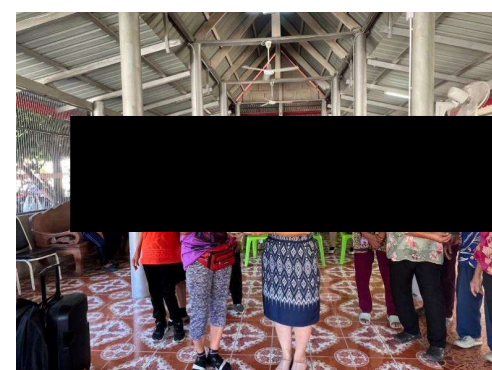
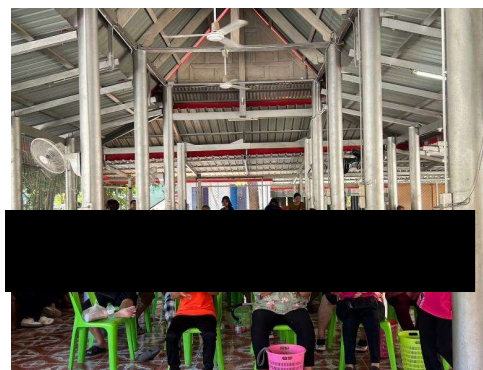
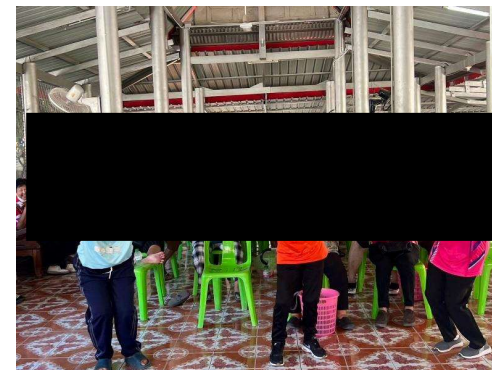
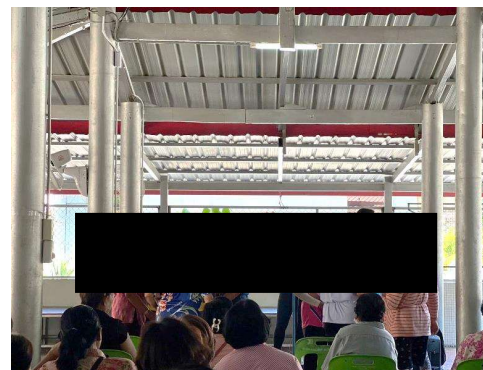
วันที่ 15 ธันวาคม 2567 เวลา 05.30 น. – 07.30 น.

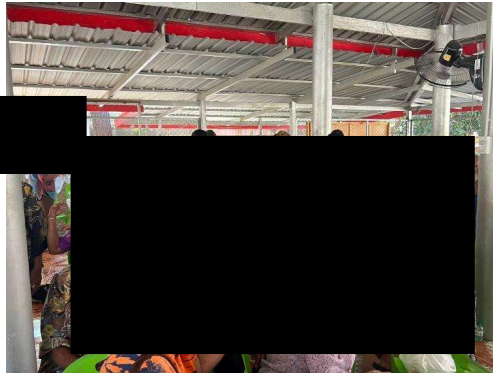
ณ องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านขล้อ อำเภอบางปะหัน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา



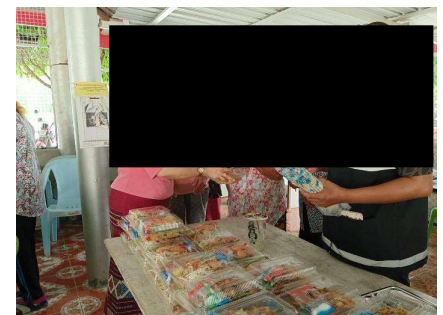
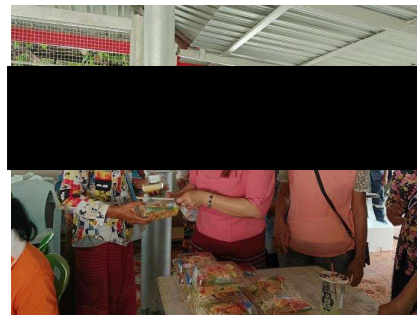
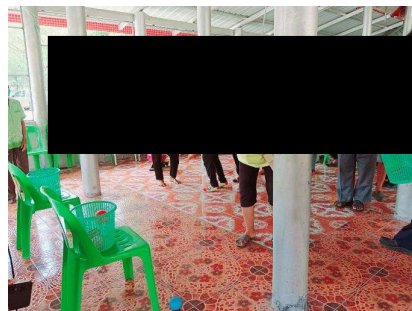
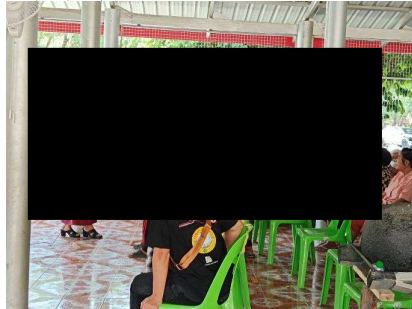
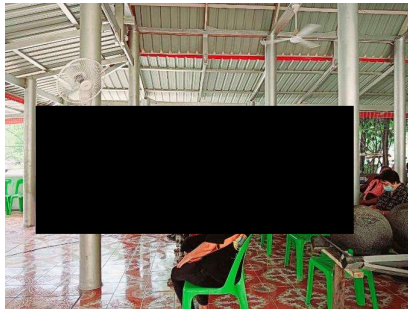


สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง จัดกิจกรรม CSR สัญจรนิคมฯ นครหลวงพบชุมชน (ครั้งที่ 1)
วันที่ 6 ธันวาคม 2567 เวลา 10.00 น. – 12.00 น.
ณ วัดโชติเขมาราม ตำบลบ้านขล้อ อำเภอบางปะหัน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

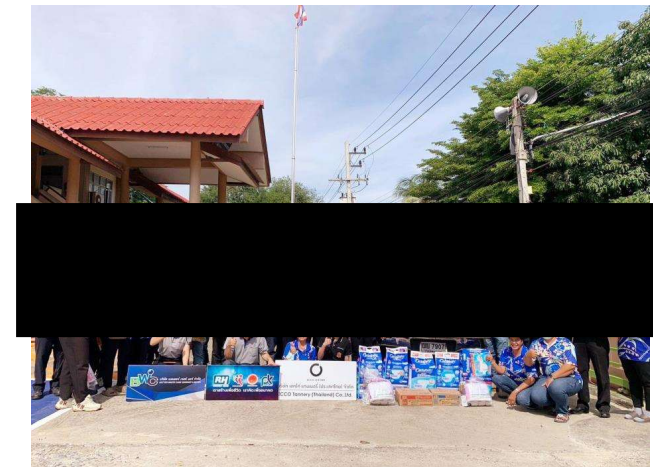
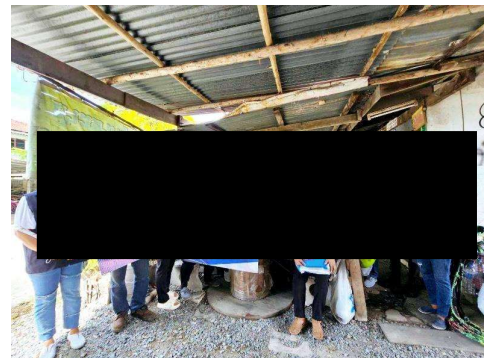
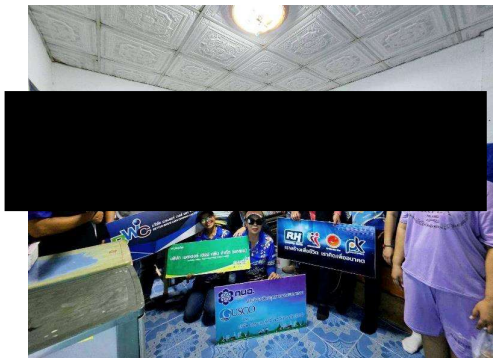
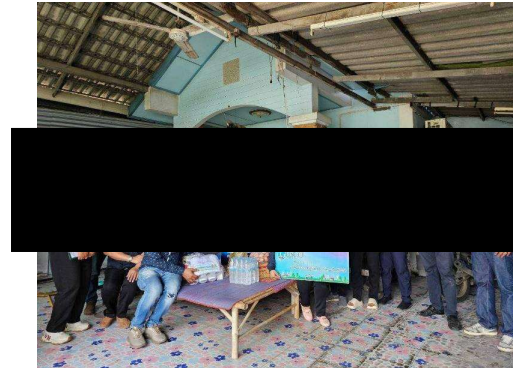
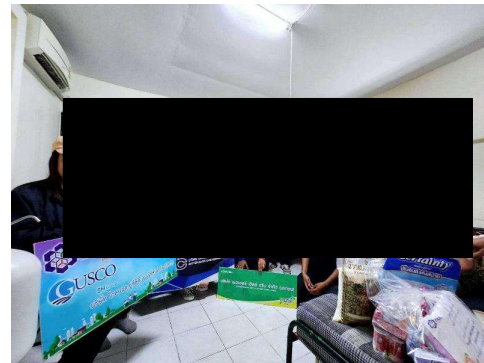
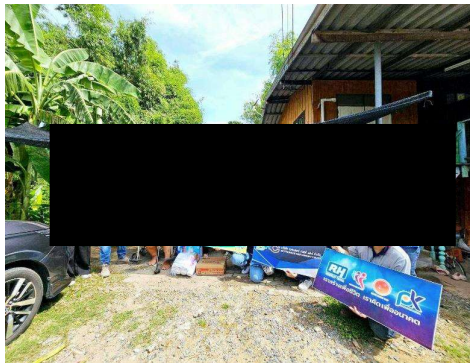
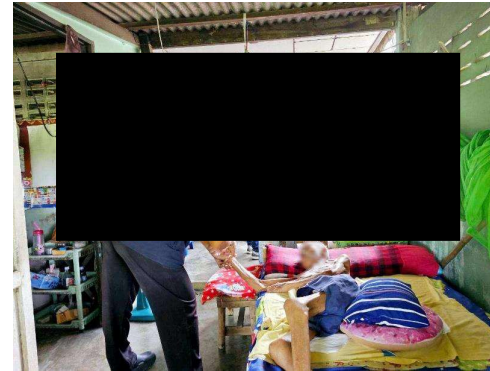
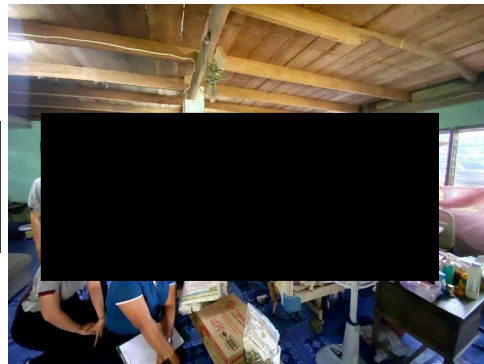




สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง จัดกิจกรรม CSR สัญจรนิคมฯ นครหลวงพบชุมชน (ครั้งที่ 4)
วันพฤหัสบดีที่ 4 กรกฎาคม 2567
ณ ตำบลบ้านกล้วย อำเภอบางปะหัน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา



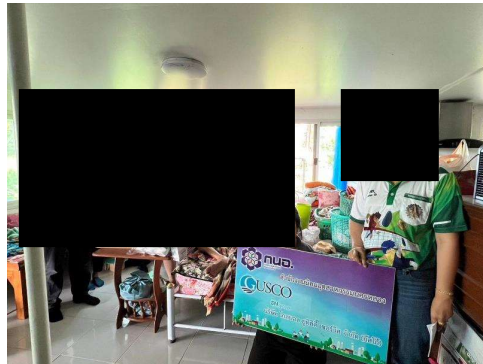
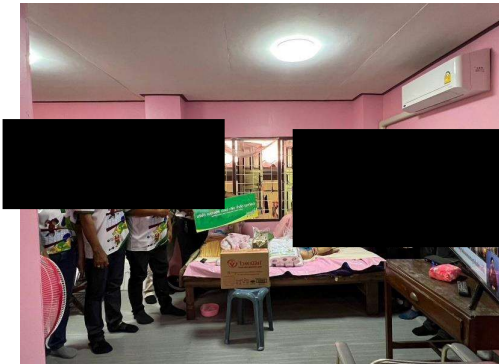
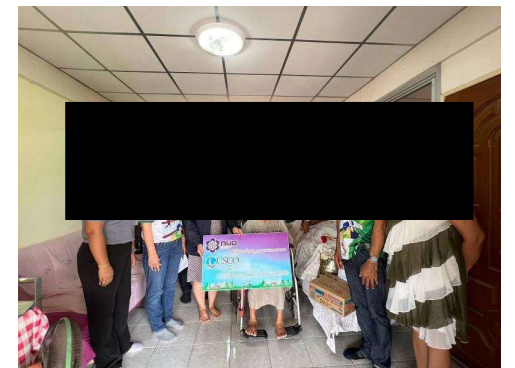
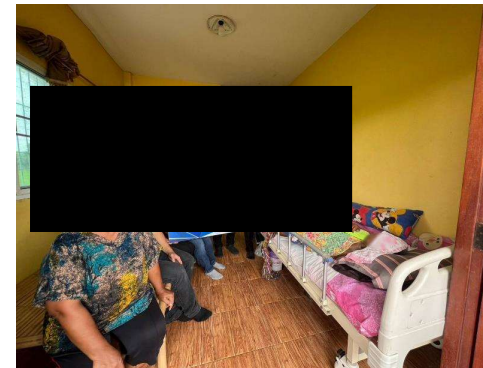
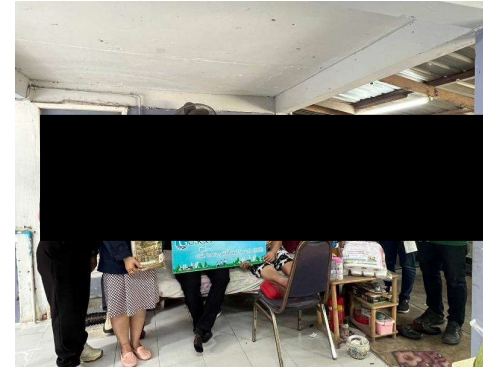
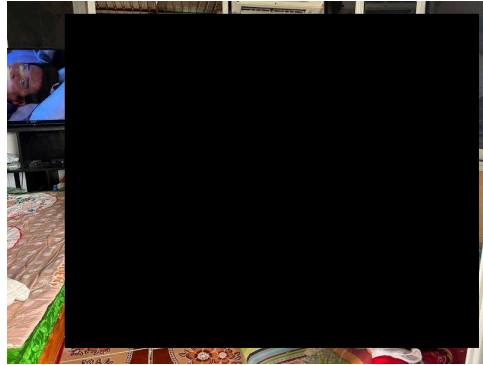
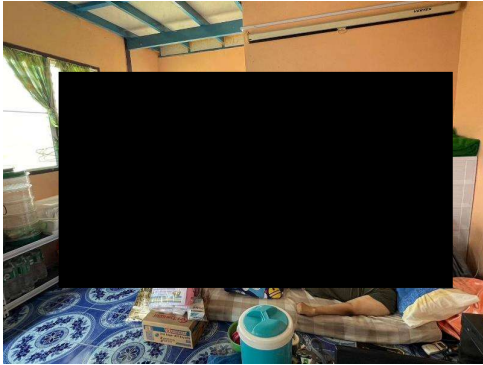
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหลวง จัดกิจกรรมเยี่ยมผู้ป่วยติดเตียง-ติดบ้าน
วันศุกร์ที่ 5 กรกฎาคม 2567
ณ ตำบลบางพระครู อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหลวง จัดกิจกรรมเยี่ยมผู้ป่วยติดเตียง-ติดบ้าน

วันพุธที่ 3 กรกฎาคม 2567

ณ ตำบลบ้านขี้ล้อ ตำบลบางเพลิง และตำบลตาลเอน อำเภอบางปะหัน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา



ภาคผนวก ข-5
เอกสารควบคุมปริมาณมลสารพิษรวมที่ระบายออก

วันที่ 18 พฤศจิกายน 2567

ECCO (Thailand) Co., Ltd.
Nakhon Luang Industrial Estate
113 Moo 4 Tambon Bangprakru
Nakhon Luang District
Ayutthaya 13260

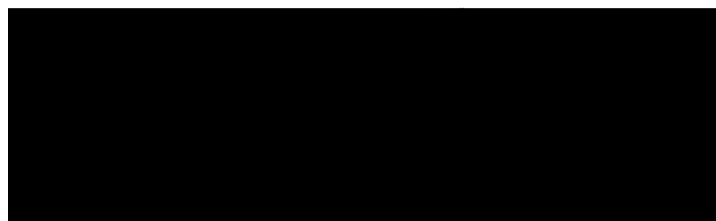
www.ecco.com
TAX ID: 0105536121293

เรื่อง นำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 2 ประจำปี 2567
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง
เอกสารแนบ 1) แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของ บริษัท เอกโก้ (ประเทศไทย) จำกัด
ครั้งที่ 2 ประจำปี 2567 (ทำการตรวจวัด เมื่อวันที่ 7 - 10 ตุลาคม 2567)
2) สรุปอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องเทียบกับค่ามาตรฐานใน EIA ของนิคม

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 และที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ประกอบกับทางบริษัทมีการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องทั้งหมด 31 ปล่อง ซึ่งมาจากระบวนการขัดผิวรองเท้า ฟันเคลือบเงารองเท้า ฉีดพื้นรองเท้า มาร์คเลเซอร์บนรองเท้า และจากการประกอบอาหาร ดังนั้นทางบริษัท เอกโก้ (ประเทศไทย) จำกัด จึงได้จัดทำแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่อง ซึ่งประกอบด้วยผลการตรวจวัดค่า TSP , SO₂ , NO₂ , CO , Acetone ให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง ดังเอกสารแนบ 1 และ 2

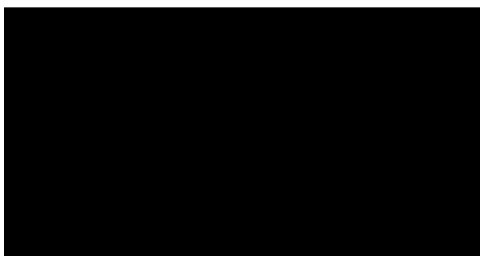
นอกจากนี้ทางบริษัทฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ซึ่งทำการตรวจวัดค่า MDI และจากกิจกรรมการประกอบอาหาร ซึ่งทำการตรวจวัดค่า Oil mist เพื่อใช้ในการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดอากาศและสร้างความเชื่อมั่นได้ว่ามลสารทางอากาศที่ปล่อยออกจากปล่องมีปริมาณต่ำกว่าที่กฎหมายกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ สงเวดลอม อาชวนามย และความปลอดภัย

ecco
บริษัท เอกโก้ (ประเทศไทย) จำกัด
ECCO (THAILAND) CO., LTD



รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

บริษัท เอกโค (ประเทศไทย) จำกัด (นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง)

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 2/2567
บริษัท เอกโค (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอกโค (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ขนาดพื้นที่ 39 ไร่ 1 งาน 21.00 ตารางวา แปลงที่ G-45, G-46, G-47, G-53, G-285 เบอร์โทรศัพท์ 035-958735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่) EIA ของ นิคมฯ
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m ³)	อัตราการไหล (m ³ /sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพใน การบำบัด (%)	
1. A01-Dust water filter for laser M/C 3	1	TSP	31.1	0.59	36	1.5854	0.0403	0.25	12	-	-	Dust water filter system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0015	<0.0001								2.46
		NO _x as NO ₂	3.4 (1.8 ppm)			0.1733	0.0044								1.66
		CO	7.0 (3.0 ppm)			0.3568	0.0091								-
															-
2. A02-Dust collector for roughing M/C 3	1	TSP	12.2	0.27	38	0.2846	0.0072	0.25	12	-	-	Dust collector system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0007	<0.0001								2.46
		NO _x as NO ₂	3.0 (1.6 ppm)			0.0700	0.0018								1.66
		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.0537	0.0014								-
															-

- หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
- (2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
- (3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
- (4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอกโค้ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ขนาดพื้นที่ 39 ไร่ 1 งาน 21.00 ตารางวา แปลงที่ G-45, G-46, G-47, G-53, G-285 เบอร์โทรศัพท์ 035-958735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่) EIA ของ นิคมฯ
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพใน การบำบัด (%)	
3. A03-Fume extraction system M/C 3	1	TSP	10.4	6.13	39	5.5082	0.1401	0.90	12	-	-	Fume extraction system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0159	<0.0004								2.46
		NO _x as NO ₂	2.6 (1.4 ppm)			1.3770	0.0350								1.66
		CO	3.4 (3.0 ppm)			1.8007	0.0458								-
		Acetone	13.8 (5.8 ppm)			7.3089	0.1860								-
		MDI	<0.001			<0.0005	<0.0001								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอกโค้ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ขนาดพื้นที่ 39 ไร่ 1 งาน 21.00 ตารางวา แปลงที่ G-45, G-46, G-47, G-53, G-285 เบอร์โทรศัพท์ 035-958735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่) EIA ของ นิคมฯ
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพใน การบำบัด (%)	
4. A04-Fume extraction system M/C 4	1	TSP	11.4	12.34	43	12.1544	0.3093	0.90	12	-	-	Fume extraction system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0320	<0.0008								2.46
		NO _x as NO ₂	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.0213	<0.0005								1.66
		CO	2.3 (2.0 ppm)			2.4522	0.0624								-
		Acetone	12.1 (5.1 ppm)			12.9007	0.3282								-
		MDI	<0.001			<0.0011	<0.0001								-
5. A05-Dust collector for roughing M/C 4	1	TSP	2.3	0.30	48	0.0596	0.0015	0.25	12	-	-	Dust collector system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0008	<0.0001								2.46
		NO _x as NO ₂	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.0005	<0.0001								1.66
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.0881	0.0022								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

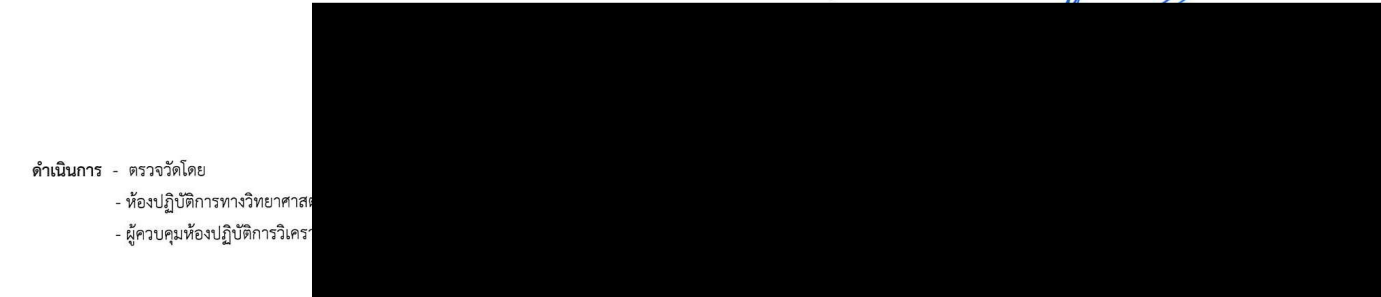
ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับ
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอคโค (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ขนาดพื้นที่ 39 ไร่ 1 งาน 21.00 ตารางวา แปลงที่ G-45, G-46, G-47, G-53, G-285 เบอร์โทรศัพท์ 035-958735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่) EIA ของ นิคมฯ
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m ³)	อัตราการไหล (m ³ /sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ลิ้น) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพใน การบำบัด (%)	
6. A06-Dust water filter for laser M/C 4	1	TSP	44.7	0.79	26	3.0510	0.0776	0.30	12	-	-	Dust water filter system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0020	<0.0001								2.46
		NO _x as NO ₂	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.0014	<0.0001								1.66
		CO	4.6 (4.0 ppm)			0.3140	0.0080								-
7. A07-Dust collector for roughing M/C 2	1	TSP	12.3	0.25	40	0.2657	0.0068	0.25	12	-	-	Dust collector system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0006	<0.0001								2.46
		NO _x as NO ₂	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.0004	<0.0001								1.66
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.0734	0.0019								-

- หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ



ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอคโค (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ขนาดพื้นที่ 39 ไร่ 1 งาน 21.00 ตารางวา แปลงที่ G-45, G-46, G-47, G-53, G-285 เบอร์โทรศัพท์ 035-958735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่) EIA ของ นิคมฯ
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m ³)	อัตราการไหล (m ³ /sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ลิ้น) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพใน การบำบัด (%)	
8. A08-Fume extraction system for M/C 2	1	TSP	10.8	5.10	39	4.7589	0.1211	0.90	12	-	-	Fume extraction system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0132	<0.0003								2.46
		NO _x as NO ₂	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.0088	<0.0002								1.66
		CO	4.6 (4.0 ppm)			2.0269	0.0516								-
		Acetone	13.3 (5.6 ppm)			5.8605	0.1491								-
		MDI	<0.001			<0.0004	<0.0001								-
9. A09-Fume extraction system for glue mixing	1	Acetone	13.8 (5.8 ppm)	0.49	36	0.5842	0.0149	0.30	5	-	-	Fume extraction system	-	-	-
		Ethyl acetate	<0.004 (<0.001 ppm)			<0.0002	<0.0001								-

- หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ



ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอกโค้ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ขนาดพื้นที่ 39 ไร่ 1 งาน 21.00 ตารางวา แปลงที่ G-45, G-46, G-47, G-53, G-285 เบอร์โทรศัพท์ 035-958735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่) EIA ของ นิคมฯ
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m ³)	อัตราการไหล (m ³ /sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ลิ้น) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพใน การบำบัด (%)	
10. A10-Dust water filter for laser M/C 1	1	TSP	11.1	0.64	35	0.6138	0.0156	0.30	12	-	-	Dust water filter system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0017	<0.0001								2.46
		NO _x as NO ₂	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.0011	<0.0001								1.66
		CO	4.6 (4.0 ppm)			0.2544	0.0065								-
11. A11-Dust collector for roughing M/C 1	1	TSP	20.1	0.17	37	0.2952	0.0075	0.20	12	-	-	Dust collector system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0004	<0.0001								2.46
		NO _x as NO ₂	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.0003	<0.0001								1.66
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.0499	0.0013								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอกโค้ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ขนาดพื้นที่ 39 ไร่ 1 งาน 21.00 ตารางวา แปลงที่ G-45, G-46, G-47, G-53, G-285 เบอร์โทรศัพท์ 035-958735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่) EIA ของ นิคมฯ
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m ³)	อัตราการไหล (m ³ /sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ลิ้น) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพใน การบำบัด (%)	
12. A12-Fume extraction system M/C 1	1	TSP	11.3	6.28	38	6.1313	0.1560	0.90	12	-	-	Fume extraction system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0163	<0.0004								2.46
		NO _x as NO ₂	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.0109	<0.0003								1.66
		CO	4.6 (4.0 ppm)			2.4959	0.0635								-
		Acetone	13.3 (5.6 ppm)			7.2165	0.1836								-
		MDI	<0.001			<0.0005	<0.0001								-
13. A13-Exhaust fan for laser cutting Hall 3 No operation	1	-	-	-	-	-	-	0.25	12	-	-	Exhaust Air Duct	-	-	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับ
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอกโค (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ขนาดพื้นที่ 39 ไร่ 1 งาน 21.00 ตารางวา แปลงที่ G-45, G-46, G-47, G-53, G-285 เบอร์โทรศัพท์ 035-958735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่) EIA ของ นิคมฯ
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m ³)	อัตราการไหล (m ³ /sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพใน การบำบัด (%)	
14. A14-Fume extraction system for 8 station Hall 3	1	TSP	12.9	2.22	35	0.9279	0.0236	0.40	12	-	-	Fume extraction system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0022	<0.0001								2.46
		NO _x as NO ₂	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.0014	<0.0001								1.66
		CO	5.7 (5.0 ppm)			0.4100	0.0104								-
		Acetone	16.2 (6.8 ppm)			1.1652	0.0296								-
		MDI	<0.001			<0.0001	<0.0001								-
15. A15-Fume extraction system for inlay sole 3, 4	1	TSP	18.9	3.57	40	5.8297	0.1483	0.45	12	-	-	Fume extraction system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0093	<0.0002								2.46
		NO _x as NO ₂	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.0062	<0.0002								1.66
		CO	3.4 (3.0 ppm)			1.0487	0.0267								-

- หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

หน้า 8/15-

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอกโค (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ขนาดพื้นที่ 39 ไร่ 1 งาน 21.00 ตารางวา แปลงที่ G-45, G-46, G-47, G-53, G-285 เบอร์โทรศัพท์ 035-958735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่) EIA ของ นิคมฯ
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m ³)	อัตราการไหล (m ³ /sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพใน การบำบัด (%)	
16. A16-Fume extraction system for inlay sole 1, 2	1	TSP	14.3	3.21	40	3.9660	0.1009	0.45	12	-	-	Fume extraction system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0083	<0.0002								2.46
		NO _x as NO ₂	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.0055	<0.0001								1.66
		CO	4.6 (4.0 ppm)			1.2758	0.0325								-
17. A17-Canteen	1	Oil Mist	2.1	6.48	34	1.1757	0.0299	0.70	8	-	-	Hood system	-	-	-
18. A19-Dust collector for F/N 1, 3	1	TSP	11.8	1.05	39	1.0705	0.0272	0.30	12	-	-	Dust collector system	-	-	1.58
19. A20-Dust collector for F/N 2, 4	1	TSP	20.1	1.99	40	3.4559	0.0879	0.40	12	-	-	Dust collector system	-	-	1.58

- หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

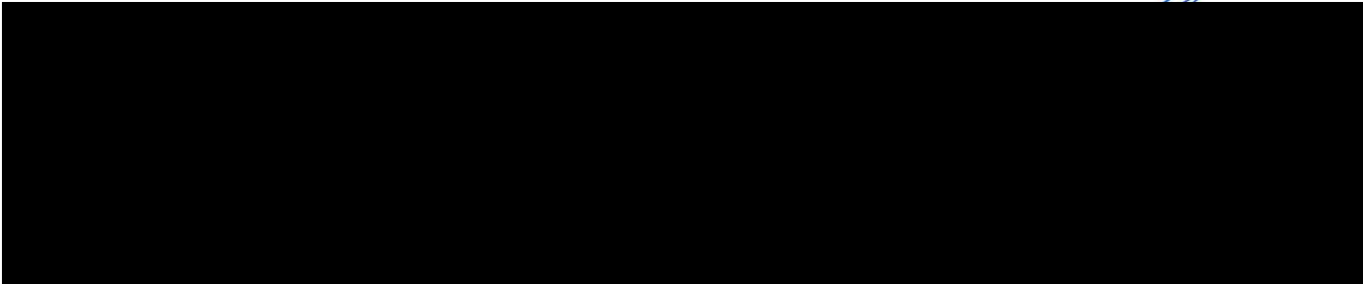
-หน้า 9/15-

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอกโค (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ขนาดพื้นที่ 39 ไร่ 1 งาน 21.00 ตารางวา แปลงที่ G-45, G-46, G-47, G-53, G-285 เบอร์โทรศัพท์ 035-958735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่) EIA ของ นิคมฯ
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ลิ้วี่) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพใน การบำบัด (%)	
20. A21-Bag filter for painting machine	1	Xylene	46.5 (10.7 ppm)	3.19	36	2.1367	0.0544	0.50	10	-	-	Bag filter system	-	-	-
21. A22-Dust water filter for laser M/C 2	1	TSP	13.9	1.07	31	1.2850	0.0327	0.40	12	-	-	Dust water filter system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0028	<0.0001								2.46
		NO _x as NO ₂	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.0018	<0.0001								1.66
		CO	3.4 (3.0 ppm)			0.3143	0.0080								-
22. A23-Fume extraction for Mold screw cleaning	1	TSP	11.3	0.42	38	0.4101	0.0104	0.25	5	-	-	Fume extraction system	-	-	0.96
		Oil Mist	8.5			0.3084	0.0078								-

- หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

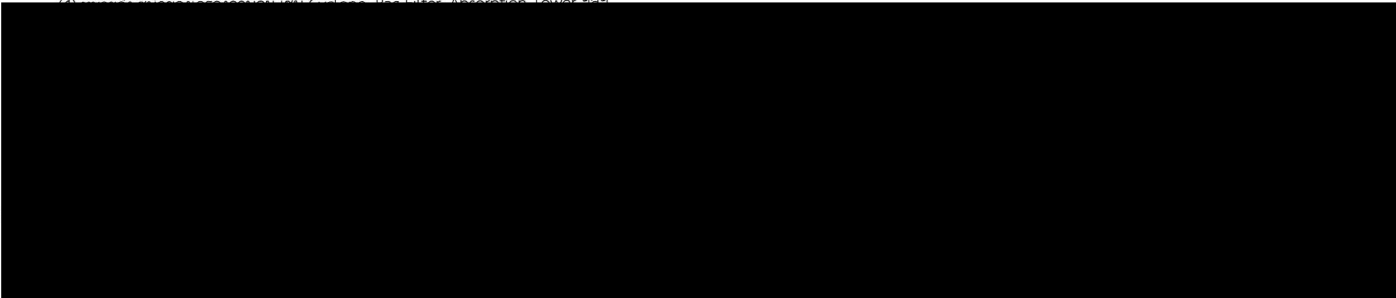


ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอกโค (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ขนาดพื้นที่ 39 ไร่ 1 งาน 21.00 ตารางวา แปลงที่ G-45, G-46, G-47, G-53, G-285 เบอร์โทรศัพท์ 035-958735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่) EIA ของ นิคมฯ
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ลิ้วี่) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพใน การบำบัด (%)	
23. A24-Bag carbon filter for rubber injection 2-3	1	TSP	18.5	1.90	43	3.0370	0.0773	0.40	12	-	-	Bag carbon filter system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0049	<0.0001								2.46
		NO _x as NO ₂	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.0033	<0.0001								1.66
		CO	4.6 (4.0 ppm)			0.7551	0.0192								-
		H ₂ S	0.11 (0.08 ppm)			0.0181	0.0005								-

- หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ



ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอก โศ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ขนาดพื้นที่ 39 ไร่ 1 งาน 21.00 ตารางวา แปลงที่ G-45, G-46, G-47, G-53, G-285 เบอร์โทรศัพท์ 035-958735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่) EIA ของ นิคมฯ
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m ³)	อัตราการไหล (m ³ /sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพใน การบำบัด (%)	
24. A25-Bag carbon filter for rubber injection 1	1	TSP	18.6	2.95	47	4.7408	0.1206	0.40	12	-	-	Bag carbon filter system	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0076	<0.0002								2.46
		NO _x as NO ₂	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.0051	<0.0001								1.66
		CO	7.9 (6.9 ppm)			2.0136	0.0512								-
		H ₂ S	<0.001 (<0.001 ppm)			<0.0003	<0.0001								-
25. A28-Exhaust fan for Laser cutting No.2 Hall 3	1	TSP	10.1	0.58	30	0.1898	0.0048	0.18	9	-	-	Exhaust Air Duct	-	-	0.96
		CO	2.3 (2.0 ppm)			0.0432	0.0011								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอก โศ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ขนาดพื้นที่ 39 ไร่ 1 งาน 21.00 ตารางวา แปลงที่ G-45, G-46, G-47, G-53, G-285 เบอร์โทรศัพท์ 035-958735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่) EIA ของ นิคมฯ
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m ³)	อัตราการไหล (m ³ /sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพใน การบำบัด (%)	
26. A29-Spray painting for texture room Hall 3	1	Xylene	37.8 (8.7 ppm)	0.19	29	0.3293	0.0084	0.35×0.35	15	-	-	Filter & Hood exhaust	-	-	-
27. A30-Chemical mixing for mold coating Hall 3	1	Cyclohexanone	41.7 (10.4 ppm)	0.53	32	1.0379	0.0264	0.30×0.30	12	-	-	Filter & Hood exhaust	-	-	-
28. A31-Spray painting for mold coating Hall 3	1	Cyclohexanone	43.0 (10.7 ppm)	0.48	32	0.9582	0.0244	0.30×0.30	12	-	-	Filter & Hood exhaust	-	-	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท เอกโค (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ขนาดพื้นที่ 39 ไร่ 1 งาน 21.00 ตารางวา แปลงที่ G-45, G-46, G-47, G-53, G-285 เบอร์โทรศัพท์ 035-958735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่) EIA ของ นิคมฯ
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m ³)	อัตราการไหล (m ³ /sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามมี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพใน การบำบัด (%)	
29. A32-Oven for mold coating Hall 3	1	TSP	10.6	0.87	34	0.0332	0.0008	0.30×0.30	12	-	-	Hood exhaust	-	-	1.58
30. A33-Sand Blast Machine for mold coating Hall 3	1	TSP	21.6	0.84	33	0.0653	0.0017	0.30×0.30	12	-	-	Hood exhaust	-	-	1.58
31. A36-Water certain for roughing M/C2 No operation	1	-	-	-	-	-	-	0.25	12	-	-	Dust water system	-	-	-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง “การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม” (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท เอกโค (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ขนาดพื้นที่ 39 ไร่ 1 งาน 21.00 ตารางวา แปลงที่ G-45, G-46, G-47, G-53, G-285 เบอร์โทรศัพท์ 035-958735

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กก./วัน/ไร่) EIA ของ นิคมฯ
ชนิดของ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของ มลสารทางอากาศ (mg/m ³)	อัตราการไหล (m ³ /sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/ไร่)	ขนาดเส้นผ่า ศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของ เครื่องดูด (ถ้ามมี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพใน การบำบัด (%)	
32. A37-Polishing process Hall 3	1	TSP	10.8	0.98	35	0.3429	0.0087	0.30	6	-	-	-	-	-	0.96
33. A38-Fume extraction system for 12 station Hall 3	1	TSP	10.4	2.71	36	0.9132	0.0232	0.40	12	-	-	-	-	-	1.58
		SO ₂	<0.03 (<0.01 ppm)			<0.0026	<0.0001								2.46
		NO _x as NO ₂	<0.02 (<0.01 ppm)			<0.0018	<0.0001								1.66
		CO	4.6 (4.0 ppm)			0.4039	0.0103								-
		Acetone	15.7 (6.6 ppm)			1.3785	0.0351								-
		MDI	<0.001			<0.0001	<0.0001								-

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

เอกสารแนบ 2 สรุปอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องเทียบกับค่ามาตรฐานใน EIA ของนิคม

Air Emission from Stack Year 2024 - Measured on 7 - 10 Oct'24

Company : ECCO (Thailand) Co., Ltd.

Company : ECCO (Thailand) Co., Ltd.				Air emission loading									IEAT'S STD*			Area of emission loading			ECCO's area	Conclusion
No.	Stack Name	Height (m)	Flow rate (m3/s)	TSP			SO ₂			NO ₂			kg/rai/day			Rai			Rai	
				mg/m3	g/s	kg/day	mg/m3	g/s	kg/day	mg/m3	g/s	kg/day	TSP	SO ₂	NO ₂	TSP	SO ₂	NO ₂		
1	A01-Dust water filter for laser M/C 3	12	0.59	31.1	0.0183	1.5854	0.03	0.0000	0.0015	3.4	0.0020	0.1733	1.58	2.46	1.66	1.00	0.00	0.10	39	พื้นที่ของเยกโคได้ เพียงพอในการรองรับ มลพิษ
2	A02-Dust collector for roughing M/C 3	12	0.27	12.2	0.0033	0.2846	0.03	0.0000	0.0007	3.0	0.0008	0.0700	1.58	2.46	1.66	0.18	0.00	0.04		
3	A03-Fume extraction system M/C 3	12	6.13	10.4	0.0638	5.5082	0.03	0.0002	0.0159	2.60	0.0159	1.3770	1.58	2.46	1.66	3.49	0.01	0.83		
4	A04-Fume extraction system M/C 4	12	12.34	11.4	0.1407	12.1544	0.03	0.0004	0.0320	0.02	0.0002	0.0213	1.58	2.46	1.66	7.69	0.01	0.01		
5	A05-Dust collector for roughing M/C 4	12	0.30	2.3	0.0007	0.0596	0.03	0.0000	0.0008	0.02	0.0000	0.0005	1.58	2.46	1.66	0.04	0.00	0.00		
6	A06-Dust water filter for laser M/C 4	12	0.79	44.7	0.0353	3.0510	0.03	0.0000	0.0020	0.02	0.0000	0.0014	1.58	2.46	1.66	1.93	0.00	0.00		
7	A07-Dust collector for roughing M/C 2	12	0.25	12.3	0.0031	0.2657	0.03	0.0000	0.0006	0.02	0.0000	0.0004	1.58	2.46	1.66	0.17	0.00	0.00		
8	A08-Fume extraction system for M/C 2	12	5.10	10.8	0.0551	4.7589	0.03	0.0002	0.0132	0.02	0.0001	0.0088	1.58	2.46	1.66	3.01	0.01	0.01		
9	A09-Fume extraction system for glue mixing	5	0.49	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	0.96	1.55	1.44	0.00	0.00	0.00		
10	A10-Dust water filter for laser M/C 1	12	0.64	11.1	0.0071	0.6138	0.03	0.0000	0.0017	0.02	0.0000	0.0011	1.58	2.46	1.66	0.39	0.00	0.00		
11	A11-Dust collector for roughing M/C 1	12	0.17	20.1	0.0034	0.2952	0.03	0.0000	0.0004	0.02	0.0000	0.0003	1.58	2.46	1.66	0.19	0.00	0.00		
12	A12-Fume extraction system M/C 1	12	6.28	11.3	0.0710	6.1313	0.03	0.0002	0.0163	0.02	0.0001	0.0109	1.58	2.46	1.66	3.88	0.01	0.01		
13	A13-Exhaust fan for Laser cutting Hall 3	12	n/a	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	1.58	2.46	1.66	0.00	0.00	0.00		
14	A14-Fume extraction system for 8 station Hall 3	12	2.22	12.9	0.0286	0.9279	0.03	0.0001	0.0022	0.02	0.0000	0.0014	1.58	2.46	1.66	0.59	0.00	0.00		
15	A15-Fume extraction system for inlay sole 3, 4	12	3.57	18.9	0.0675	5.8297	0.03	0.0001	0.0093	0.02	0.0001	0.0062	1.58	2.46	1.66	3.69	0.00	0.00		
16	A16-Fume extraction system for inlay sole 1, 2	12	3.21	14.3	0.0459	3.9660	0.03	0.0001	0.0083	0.02	0.0001	0.0055	1.58	2.46	1.66	2.51	0.00	0.00		
17	A17-Canteen	8	6.48	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	0.96	1.55	1.44	0.00	0.00	0.00		
18	A19-Dust collector for F/N 1,3	12	1.05	11.8	0.0124	1.0705	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	1.58	2.46	1.66	0.68	0.00	0.00		
19	A20-Dust collector for F/N 2,4	12	1.99	20.1	0.0400	3.4559	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	1.58	2.46	1.66	2.19	0.00	0.00		
20	A21-Bag filter for painting machine	10	3.19	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	0.96	1.55	1.44	0.00	0.00	0.00		
21	A22-Dust water filter for laser M/C 2	12	1.07	13.9	0.0149	1.2850	0.03	0.0000	0.0028	0.02	0.0000	0.0018	1.58	2.46	1.66	0.81	0.00	0.00		
22	A23-Fume extraxtion for Mold screw cleaning	5	0.42	11.3	0.0047	0.4101	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	0.96	1.55	1.44	0.43	0.00	0.00		
23	A24-Bag carbon filter for rubber injection 2-3	12	1.90	18.5	0.0352	3.0370	0.03	0.0001	0.0049	0.02	0.0000	0.0033	1.58	2.46	1.66	1.92	0.00	0.00		
24	A25-Bag carbon filter for rubber injection 1	12	2.95	18.6	0.0549	4.7408	0.03	0.0001	0.0076	0.02	0.0001	0.0051	1.58	2.46	1.66	3.00	0.00	0.00		
25	A28-Exhaust fan for Laser cutting No.2 Hall 3	9	0.58	10.1	0.0059	0.1898	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	0.96	1.55	1.44	0.20	0.00	0.00		
26	A29-Spray painting for texture room Hall 3	15	0.19	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	2.5	2.99	2.24	0.00	0.00	0.00		
27	A30-Chemical mixing for mold coating Hall 3	12	0.53	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	1.58	2.46	1.66	0.00	0.00	0.00		
28	A31-Spray painting for mold coating Hall 3	12	0.48	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	1.58	2.46	1.66	0.02	0.00	0.00		
29	A32-Oven for mold coating Hall 3	12	0.87	10.6	0.0092	0.0332	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	1.58	2.46	1.66	0.04	0.00	0.00		
30	A33-Sand Blast Machine for mold coating Hall3	12	0.84	21.6	0.0181	0.0653	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	1.58	2.46	1.66	0.00	0.00	0.00		
31	A36-Water certain for roughing M/C 2	12	n/a	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	1.58	2.46	1.66	0.00	0.00	0.00		
32	A37-Polishing process Hall 3	6	0.98	10.8	0.0106	0.3429	n/a	0.0000	0.0000	n/a	0.0000	0.0000	0.96	1.55	1.44	0.36	0.00	0.00		
																38.98	0.05	1.02		



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. A525/10/24

Report No. 2410/299

196/1/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ระบบปรับปรุงคุณภาพและคืนสภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 ตุลาคม 2567
ที่เป็นของเหลว เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ วันที่รับตัวอย่าง : 22 ตุลาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง หมู่ 4 ตำบลบางพระครู วันที่วิเคราะห์ : 22 ตุลาคม-5 พฤศจิกายน 2567
อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา วันที่ออกรายงาน : 6 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ แคว จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : [REDACTED]

คุณภาพอากาศจากปล่อง

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Odor Treatment	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:35-11:20	-
Height	m.	-	-	8.0	-
Diameter	cm.	-	-	65.0	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	757.56	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	757.46	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	31.9	-
Stack Temperature	°C	-	-	31.0	-
Moisture	%	-	-	2.78	-
Velocity	m/s	-	-	6.45	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	2.034	-
Oxygen	%	-	-	20.9	-
Total Suspended Particulate	mg/m ³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	0.8	400 ^{IV}
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.002	-
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	1.0	870
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	0.002	-
Hydrogen Sulfide	ppm	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 11)	11	100
Emission Rate of Hydrogen Sulfide	g/s	-	Calculate	0.031	-
Oxides of Nitrogen	ppm	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	1	-
Emission Rate of Oxides of Nitrogen	g/s	-	Calculate	0.004	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

^{IV} สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากการผลิตทั่วไป



Ref. No. A525/10/24

Report No. 2410/299_1

196/1/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ระบบปรับปรุงคุณภาพและคืนสภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 ตุลาคม 2567
ที่เป็นของเหลว เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ วันที่รับตัวอย่าง : 22 ตุลาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง หมู่ 4 ตำบลบางพระครู วันที่วิเคราะห์ : 22 ตุลาคม-5 พฤศจิกายน 2567
อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา วันที่ออกรายงาน : 5 พฤศจิกายน 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท เบริเตอร์ เวสต์ แคร่ จำกัด

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Odor Treatment	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	10:50-11:10	-
Height	m.	-	-	8.0	-
Diameter	cm.	-	-	65.0	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	757.56	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	757.46	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	31.9	-
Stack Temperature	°C	-	-	31.0	-
Moisture	%	-	-	2.78	-
Velocity	m/s	-	-	6.45	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	2.034	-
Oxygen	%	-	-	20.9	-
Total VOC	ppm	Gas Bag	VOC Analyzer (PID)	4.9	-
Emission Rate of Total VOC	g/s	-	Calculate	0.023	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

ห้ามคัดลอกข้อมูล
นี้เป็นลายลักษณ์อักษร



Ref. No. A320/10/24

Report No. 2410/161

196/1/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ระบบปรับปรุงคุณภาพและคืนสภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 ตุลาคม 2567
ที่เป็นของเหลว เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ วันที่รับตัวอย่าง : 10 ตุลาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง หมู่ 4 ตำบลบางพระครู วันที่วิเคราะห์ : 10-25 ตุลาคม 2567
อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา วันที่ออกรายงาน : 28 ตุลาคม 2567

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Lab Hood No.2	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	09:50-10:50	-
Height	m.	-	-	4.0	-
Diameter	cm.	-	-	15.0	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	757.56	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	757.78	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	30.5	-
Stack Temperature	°C	-	-	29.0	-
Moisture	%	-	-	3.19	-
Velocity	m/s	-	-	12.26	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	0.206	-
Oxygen	%	-	-	20.9	-
Sulfuric Acid	ppm	Isokinetic	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 8)	0.1	25
Emission Rate of Sulfuric Acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-
Hydrogen Chloride	mg/m ³	Midjet Impinger	Ion Chromatographic Method (U.S. EPA Method 26)	0.11	200
Emission Rate of Hydrogen Chloride	g/s	-	Calculate	<0.001	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

ห้ามคัดลอกข้อมูล
นี้เป็นลายลักษณ์อักษร



Ref. No. A320/10/24

Report No. 2410/161_1

196/1/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ระบบปรับปรุงคุณภาพและคืนสภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 ตุลาคม 2567
ที่เป็นของเหลว เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ วันที่รับตัวอย่าง : 10 ตุลาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง หมู่ 4 ตำบลบางพระครู วันที่วิเคราะห์ : 10-25 ตุลาคม 2567
อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา วันที่ออกรายงาน : 28 ตุลาคม 2567

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Lab Hood No.2	ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:00-11:48	-
Height	m.	-	-	4.0	-
Diameter	cm.	-	-	15.0	-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	757.56	-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	757.77	-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	32.5	-
Stack Temperature	°C	-	-	29.0	-
Moisture	%	-	-	3.18	-
Velocity	m/s	-	-	12.26	-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	0.206	-
Oxygen	%	-	-	20.9	-
Nitric Acid	mg/m ³	Sorbent Tube	Ion Chromatographic Method	<0.01	-
Emission Rate of Nitric Acid	g/s	-	Calculate	<0.001	-
Sodium Hydroxide as Sodium	mg/m ³	Isokinetic	ICP Method	2.912	-
Emission Rate of Sodium Hydroxide as Sodium	g/s	-	Calculate	<0.001	-
Calcium Hydroxide as Calcium	mg/m ³	Isokinetic	ICP Method	1.793	-
Emission Rate of Calcium Hydroxide as Calcium	g/s	-	Calculate	<0.001	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ไม่มีการแก้ไขเพิ่มเติม)

หน้าอักษร



Ref. No. A724/10/24

Report No. 2410/404

196/1/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : ระบบปรับปรุงคุณภาพและคืนสภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว วันที่เก็บตัวอย่าง : 30 ตุลาคม 2567
ที่เป็นของเหลว เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ วันที่รับตัวอย่าง : 30 ตุลาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง หมู่ 4 ตำบลบางพระครู วันที่วิเคราะห์ : 30 ตุลาคม-12 พฤศจิกายน 2567
อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา วันที่ออกรายงาน : 13 พฤศจิกายน 2567

ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า
ผู้เก็บตัวอย่าง

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Boiler		ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:00-11:48		-
Height	m.	-	-	10.5		-
Diameter	cm.	-	-	37.0		-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	757.56		-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	757.32		-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	31.5		-
Stack Temperature	°C	-	-	199		-
Moisture	%	-	-	8.63		-
Velocity	m/s	-	-	8.52		-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	0.527		-
Oxygen	%	-	-	4.4	7.0	-
Excess Air	%	-	-	24.49	50.0	-
Total Suspended Particulate	mg/m³	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	5.4	4.5	320 ^{N/}
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	0.003	-	-
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	NON-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	30	25	690
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	0.018	-	-
Hydrogen Sulfide	ppm	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 11)	9	8	80
Emission Rate of Hydrogen Sulfide	g/s	-	Calculate	0.007	-	-
Oxides of Nitrogen	ppm	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	16	13	200 ^{V/}
Emission Rate of Oxides of Nitrogen	g/s	-	Calculate	0.016	-	-



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol. Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

2/2

Ref. No. A724/10/24

Report No. 2410/404

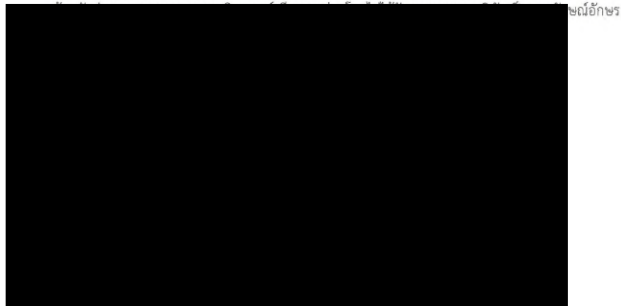
196/1/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ :

- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้ : LPG
 - อัตราการใช้เชื้อเพลิง 3,128 kg/day
 - อัตราการผลิต 160 Psi
 - Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเชื้อเพลิง)
(ที่ 7% O₂)
- ^{iv} สำหรับค่าปริมาณฝุ่นละออง (Total Suspended Particulate) จากแหล่งกำเนิดความร้อนเชื้อเพลิงอื่นๆ
- ^v สำหรับค่าปริมาณออกไซด์ของไนโตรเจน (Oxides of Nitrogen) จากแหล่งกำเนิดความร้อนเชื้อเพลิงอื่นๆ

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น



ชนิดอักษร



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol. Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. A724/10/24

Report No. 2410/404_1

196/1/67

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

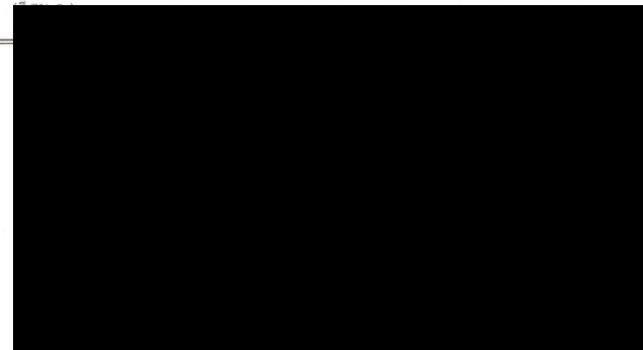
- โครงการ : ระบบปรับปรุงคุณภาพและคืนสภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว วันที่เก็บตัวอย่าง : 30 ตุลาคม 2567
- ที่เป็นของเหลว เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ วันที่รับตัวอย่าง : 30 ตุลาคม 2567
- ที่ตั้งโครงการ : นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง หมู่ 4 ตำบลบางพระครู วันที่วิเคราะห์ : 30 ตุลาคม-12 พฤศจิกายน 2567
- อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา วันที่ออกรายงาน : 13 พฤศจิกายน 2567

ชื่อ/ตำแหน่ง
ผู้เก็บ

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Boiler		ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:00-11:10		-
Height	m.	-	-	10.5		-
Diameter	cm.	-	-	37.0		-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	757.56		-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	757.32		-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	31.5		-
Stack Temperature	°C	-	-	199		-
Moisture	%	-	-	8.63		-
Velocity	m/s	-	-	8.52		-
Flow Rate (Qsd)	m ³ /s	-	-	0.527		-
Oxygen	%	-	-	4.4	7.0	-
Excess Air	%	-	-	24.49	50.0	-
Total VOC	ppm	Gas Bag	VOC Analyzer (PID)	10	8	-
Emission Rate of Total VOC	g/s	-	Calculate	0.012	-	-

หมายเหตุ :

- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้ : LPG
 - อัตราการใช้เชื้อเพลิง 3,128 kg/day
 - อัตราการผลิต 160 Psi
 - Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเชื้อเพลิง)



ชนิดอักษร



บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
BETTER WORLD GREEN PUBLIC COMPANY LIMITED

ที่ BWG ๑๑/๖๗-๑๐๗



วันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๗

เรื่อง นำส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศปลายปล่องครั้งที่ ๒ ประจำปี ๒๕๖๗ ของ
บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เรียน สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

อ้างอิง ๑.ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ ๔๖/๒๕๔๑ เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อย
มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ในนิคมอุตสาหกรรม
๒.ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ ๗๙/๒๕๔๙ เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อย
มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

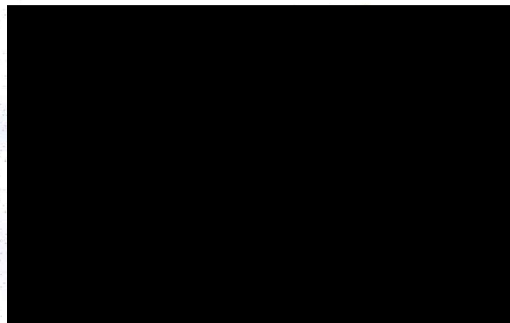
อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๐ (๔) และมาตรา ๔๒ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ กำหนดให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรม ข้อ ๗ ผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งผล
การตรวจวัดคุณภาพอากาศ แก่ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม ทุก ๖ เดือน (พฤษภาคม และพฤศจิกายน)

ทางบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) จึงขอส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ
ปลายปล่องครั้งที่ ๒ ประจำปี ๒๕๖๗ ของบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
(ตามเอกสารแนบ)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



บริษัท เบตเตอร์เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
Better World Green Public Company Limited



ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราค่าธรรมเนียมการปล่อยของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 14.5367 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม นครหลวง แปลงที่ G-62/2,63/2 เบอร์โทรศัพท์ 035-750-113 ต่อ 503

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก				ปล่อยระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m ³)	อัตราการไหล (m ³ /hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rias/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
จุดที่ 1 Dry Scrubber RDF 1 (อาคารผลิต 1)	1	Total Suspended Particulate	0.80	37,527	34.0	0.04956	0.90	11	1	150 Hp	Dust Collector	1 เครื่อง	80-90%
จุดที่ 2 Dry Scrubber RDF 2 (อาคารผลิต 2)	1	Total Suspended Particulate	0.70	23,135	35.5	0.02674	0.90	11	1	150 Hp	Dust Collector	1 เครื่อง	80-90%

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออก

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ



Analysis / Test Report

TESTING
No.0009

Client : Better World Green Public Company Limited
140 Moo 8, Mittraparp Rd., Huayhang, Kaengkoy, Saraburi Thailand 18100

P/O :

Project Name : Better World Green Public Company Limited

Project Location : 9/991,9/992,9/993 Moo 4,Bang Phra Khru,Nakhon Luang,Phra Nakhon Sri Ayutthaya 13260

Lot ID: 24118159

Date Received : Oct 21, 2024

Date Reported : Oct 28, 2024

Report Number: 3137706-1

Page 1 of 1

Sample Number 24118159-1
Sampled Date Oct 21, 2024
Sample Description Emission from Stationary Source
Location จุดที่ 1 Dry Scrubber RDF 1 (อาคารผลิต1)
Date Analysis Commenced Oct 22, 2024
Condition of Sample Extracted into one 10-L air sampling bag and one filter paper placed in plastic petri dish

Stack Description

Ambient Pressure	760	mmHg	Diameter	0.90	m	Oxygen	20.9	%
Ambient Temperature	27.6	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	0.0	%
Type of Process	Process		Stack Temperature	34.0	°C	Gas Velocity	17.4	m/s
Type of Fuel	-		Moisture	2.82	%	Flow Rate (Actual O2)	37527	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Testing Location
Air Testing								
Total Suspended Particulate	11:40 AM - 12:28 PM	mg/m3	-	0.5	0.8	400	U.S. Environmental Protection Agency 40 CFR method 5, Appendix A, 2020 (Include sampling)	Bangkok

Guideline : Notification of the Ministry of Industry 2006 (B.E. 2549) Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4, 2006 (B.E. 2549)

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.



Analysis / Test Report

TESTING
No.0009

Client : Better World Green Public Company Limited
140 Moo 8, Mittraparp Rd., Huayhang, Kaengkoy, Saraburi Thailand 18100

P/O :

Project Name : Better World Green Public Company Limited

Project Location : 9/991,9/992,9/993 Moo 4,Bang Phra Khru,Nakhon Luang,Phra Nakhon Sri Ayutthaya 13260

Lot ID: 24118160

Date Received : Oct 21, 2024

Date Reported : Oct 28, 2024

Report Number: 3137711-1

Page 1 of 1

Sample Number 24118160-1
Sampled Date Oct 21, 2024
Sample Description Emission from Stationary Source
Location จุดที่ 2 Dry Scrubber RDF 2 (อาคารผลิต 2)
Date Analysis Commenced Oct 22, 2024
Condition of Sample Extracted into one 10-L air sampling bag and one filter paper placed in plastic petri dish

Stack Description

Ambient Pressure	760	mmHg	Diameter	0.90	m	Oxygen	20.9	%
Ambient Temperature	27.6	°C	Shape	Circle		Carbon Dioxide	0.0	%
Type of Process	Process		Stack Temperature	35.5	°C	Gas Velocity	10.8	m/s
Type of Fuel	-		Moisture	2.98	%	Flow Rate (Actual O2)	23135	Nm3/hr

Analyte	Sampled Time	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline Limit	Method	Testing Location
Air Testing								
Total Suspended Particulate	09:50 AM - 10:44 AM	mg/m3	-	0.5	0.7	400	U.S. Environmental Protection Agency 40 CFR method 5, Appendix A, 2020 (Include sampling)	Bangkok

Published in the Royal Government Gazette, Vol.123 Special Part 125 D, dated December 4,

- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.



เลขที่ จป. 011/67

27 พฤษภาคม 2567

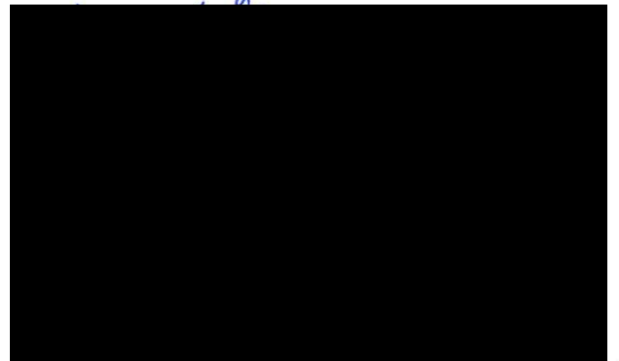
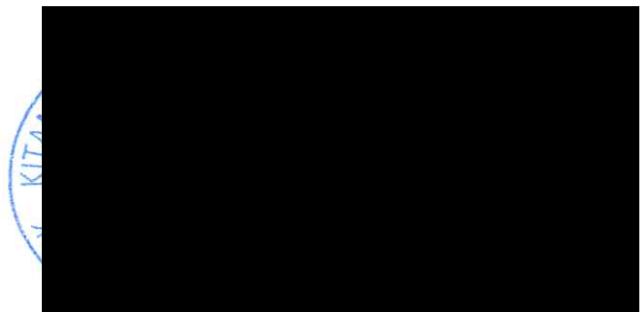
เรื่อง ส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง

สิ่งที่แนบมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ด้วยบริษัทเมเทค คิทามูระ (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการ ชุบ-เคลือบผิวโลหะ
ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 4 ตำบล บางพระครู อำเภอ นครหลวง จังหวัด พระนครศรีอยุธยา
โทรศัพท์ 364161-5 โทรสาร 364166 ประสงค์ที่จะขอรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศ
จากปล่องของโรงงาน ตามแบบรายงานที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ชื่อโรงงาน	บริษัท แมทเทค ดีทามูระ (ประเทศไทย) จำกัด	ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับใบอนุญาต	24 ไร่
นิคมอุตสาหกรรม	นิคมอุตสาหกรรมสวนรัตนนคร	แปลงที่	เบอร์โทรศัพท์ 095-364/61-5

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้ออบ, หม้ออบ, เต้าหอย, เต้าหอย (2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO₂, NO₂, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene (3) หมายถึง ปล่องที่ติดมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน (4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

Page 1/1

ตารางที่ 3
ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาก
ปล่อง Boiler

วันที่ตรวจวัด : 10 เมษายน 2567
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 09:30 – 10:38 น.
เชื้อเพลิงที่ใช้ : LPG
ระบบการเผาไหม้ : ระบบปิด

ลักษณะของปล่อง

ความสูงปล่อง	15.00	เมตร
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	0.80	เมตร
อุณหภูมิภายในปล่อง	90.92	องศาเซลเซียส
ความดันบรรยากาศในปล่อง	758.83	มิลลิเมตรปรอท
ความเร็วอากาศภายในปล่อง	8.58	เมตร/วินาที
อัตราการไหล	12,064	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
ร้อยละออกซิเจน	11.92	
ร้อยละความชื้น	5.05	

ผลการตรวจวัด

ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน	
		สภาวะปกติ ^{1/}	ออกซิเจน 7% ^{2/}	MOI ^{3/}	METEK ^{4/}
ฝุ่นละออง	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	3.3	5.1	320	224
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ส่วนในล้านส่วน	<1.0	<1.0	60	42
	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	<2.6	<2.6	157	110
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	ส่วนในล้านส่วน	4.7	7.3	200	140
	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	8.8	14	376	263

- หมายเหตุ : ^{1/} ค่าความเข้มข้นที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
^{2/} ค่าความเข้มข้นที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ปริมาณออกซิเจนส่วนเกินจากการเผาไหม้ร้อยละ 7
^{3/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
^{4/} มาตรฐานของบริษัท เมเทค คิทามูระ (ประเทศไทย) จำกัด โดยกำหนดให้มีค่าต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 ร้อยละ 30

ตารางที่ 4
ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาก
ปล่อง Wet Scrubber No.1 (Factory 1)

วันที่ตรวจวัด : 10 เมษายน 2567
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10:40 – 12:16 น.

ลักษณะของปล่อง

ความสูงปล่อง	10.00	เมตร
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	0.90	เมตร
อุณหภูมิภายในปล่อง	26.42	องศาเซลเซียส
ความดันบรรยากาศภายในปล่อง	759.11	มิลลิเมตรปรอท
ความเร็วอากาศภายในปล่อง	6.00	เมตร/วินาที
อัตราการไหล	13,419	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
ร้อยละออกซิเจน	20.90	
ร้อยละความชื้น	1.88	

ผลการตรวจวัด

ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด ^{1/}	มาตรฐาน	
			MOI ^{2/}	METEK ^{3/}
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	<1.8	200	140
กรดกำมะถัน	ส่วนในล้านส่วน	0.15	25	17.5
	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	0.61	100	70

หมายเหตุ : ^{1/} ค่าความเข้มข้นที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
^{3/} มาตรฐานของบริษัท เมเทค คีทามูระ (ประเทศไทย) จำกัด โดยกำหนดให้มีค่าต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 ร้อยละ 30

ตารางที่ 5
ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาก
ปล่อง Wet Scrubber No.5 (Factory 1)

วันที่ตรวจวัด : 2 พฤษภาคม 2567
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10:00 – 11:50 น.

ลักษณะของปล่อง

ความสูงปล่อง	5.20	เมตร
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	0.30	เมตร
อุณหภูมิภายในปล่อง	26.92	องศาเซลเซียส
ความดันบรรยากาศในปล่อง	753.44	มิลลิเมตรปรอท
ความเร็วอากาศภายในปล่อง	5.93	เมตร/วินาที
อัตราการไหล	1,456	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
ร้อยละออกซิเจน	20.90	
ร้อยละความชื้น	2.03	

ผลการตรวจวัด

ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด ^{1/}	มาตรฐาน	
			MOI ^{2/}	METEK ^{3/}
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	<1.8	200	140
กรดกำมะถัน	ส่วนในล้านส่วน	0.02	25	17.5
	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	0.07	100	70

หมายเหตุ : ^{1/} ค่าความเข้มข้นที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
^{3/} มาตรฐานของบริษัท เมเทค อีทามูระ (ประเทศไทย) จำกัด โดยกำหนดให้มีค่าต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 ร้อยละ 30

ตารางที่ 6
ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจาก
ปล่อง Wet Scrubber (Acid) No.9 (Factory 3)

วันที่ตรวจวัด : 2 พฤษภาคม 2567
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 12:50 – 14:30 น.

ลักษณะของปล่อง

ความสูงปล่อง	10.00	เมตร
เส้นผ่านศูนย์กลางปล่อง	0.90	เมตร
อุณหภูมิภายในปล่อง	28.83	องศาเซลเซียส
ความดันบรรยากาศภายในปล่อง	753.46	มิลลิเมตรปรอท
ความเร็วอากาศภายในปล่อง	5.75	เมตร/วินาที
อัตราการไหล	12,621	ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
ร้อยละออกซิเจน	20.90	
ร้อยละความชื้น	2.07	

ผลการตรวจวัด

ดัชนีที่ตรวจวัด	หน่วย	ผลการตรวจวัด ^{1/}	มาตรฐาน	
			MOI ^{2/}	METEK ^{3/}
ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	<1.8	200	140
กรดกำมะถัน	ส่วนในล้านส่วน	0.14	25	17.5
	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	0.56	100	70

หมายเหตุ : ^{1/} ค่าความเข้มข้นที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
^{2/} มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน
^{3/} มาตรฐานของบริษัท เมเทค คิทามูระ (ประเทศไทย) จำกัด โดยกำหนดให้มีค่าต่ำกว่าเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 ร้อยละ 30

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง
รับที่ 669
วันที่ 25 พ.ย. 2567
เวลาที่ 13:46 น.

เลขที่ จป. 19/67

21 พฤศจิกายน 2567

เรื่อง ส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง

สิ่งที่แนบมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ด้วยบริษัทเมเทค คิทามูระ (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการ ชุบ-เคลือบผิวโลหะ ตั้งอยู่เลขที่ 119 หมู่ที่ 4 ตำบลบางพระครู อำเภอ นครหลวง จังหวัด พระนครศรีอยุธยา โทรศัพท์ 364161-5 โทรสาร 364166 ประสงค์ที่จะขอรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ตามแบบรายงานที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ภาคผนวก ข-6
แผนดำเนินงานกรณีเกิดอุทกภัย

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง

ตุลาคม พ.ศ.2567

สารบัญ

	หน้า
1. บทนำ	1
2. วัตถุประสงค์	1
3. สมมติฐาน	1
4. ขอบเขตและขอบข่าย	2
5. ผู้รับผิดชอบในการแก้ไขปรับปรุงแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ	2
6. โครงสร้าง บทบาทและหน้าที่ความรับผิดชอบ	3
7. กระบวนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน Call tree	10
8. จุดรวมพล	10
9. กลยุทธ์ความต่อเนื่องธุรกิจ	11
10. ขั้นตอนการดำเนินงานความต่อเนื่องทางธุรกิจ	12
10.1 การตอบสนองต่อเหตุการณ์และประเมินความเสียหาย	14
10.2 การประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ	15
10.3 การสื่อสารแจ้งผู้มีส่วนได้เสียภายนอก	16
10.4 การแจ้งเหตุฉุกเฉินตาม Call tree	16
10.5 การจัดตั้งศูนย์บัญชาการ (BC Center)	16
10.6 การจัดเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง (Alternate site)	17
10.7 การเตรียมยานพาหนะเดินทางไปยังสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและศูนย์บัญชาการ	18
10.8 การประกาศใช้และเตรียมขึ้นระบบ ICT สำรองที่ DR site	18
10.9 การเดินทางไปยังสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและศูนย์บัญชาการ	18
10.10 การเริ่มปฏิบัติงานในศูนย์บัญชาการ	19
10.11 การตรวจสอบทรัพยากรสำคัญในสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง	19
10.12 การจัดการข้อมูลการปฏิบัติงานที่คงค้าง	19
10.13 การรายงานความพร้อมต่อคณะบริหารความต่อเนื่อง	19
10.14 การแจ้งบุคคลภายนอก/ ผู้เกี่ยวข้องทราบ	20
10.15 การดำเนินการฟื้นคืนบริการหลักแต่ละหน่วยงาน	20
10.16 การประกาศยกเลิกแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ	24
11. การฝึกซ้อมและทดสอบ	24



ภาคผนวก

ภาคผนวก ก:	รายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่ปฏิบัติการแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ	25
ภาคผนวก ข:	กระบวนการแจ้งเหตุตาม Call tree	28
ภาคผนวก ค:	แบบประเมินความเสียหาย	29
ภาคผนวก ง:	หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อหน่วยงานภายนอก	30
ภาคผนวก จ:	สถานที่ปฏิบัติงานสำรอง	32
ภาคผนวก ฉ:	ศูนย์บัญชาการ (EOC)	34
ภาคผนวก ช:	บันทึกกิจกรรม	36
ภาคผนวก ซ:	บทสนทนากรณีเกิดเหตุ	37
ภาคผนวก ญ:	รายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ของพนักงานสำคัญในการฟื้นคืนบริการหลัก	48
ภาคผนวก ณ:	รายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ของทรัพยากรสำคัญในการสนับสนุนการทำงานที่ศูนย์บัญชาการและสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง	49
อภิธานศัพท์		57

1. บทนำ

แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจหรือต่อไปนี้จะเรียกว่า “Business Continuity Plan (BCP)” ฉบับนี้ จัดทำขึ้นเพื่อให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง (สนค.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) หรือต่อไปนี้จะเรียกว่า “หน่วยงาน” สามารถนำไปใช้ในการตอบสนองและปฏิบัติงานในสภาวะวิกฤติหรือเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆ ไม่ว่าจะเป็นเกิดจากภัยธรรมชาติ อุบัติเหตุ หรือการมุ่งร้ายต่อองค์กรเช่น อุทกภัย อัคคีภัย การก่อการร้าย ประทุษร้าย การก่อการจลาจลการก่อวินาศกรรม เป็นต้น โดยสภาพวิกฤติหรือเหตุการณ์ดังกล่าวส่งผลให้หน่วยงานต้องหยุดการดำเนินงานหรือไม่สามารถให้บริการได้อย่างต่อเนื่อง

หากหน่วยงานไม่มีกระบวนการรองรับการดำเนินธุรกิจอย่างต่อเนื่องอาจส่งผลกระทบต่ออาจเกิดขึ้นต่อหน่วยงานในด้านต่างๆ เช่น ไม่ว่าจะเป็นผลกระทบด้านเศรษฐกิจการเงินการให้บริการสังคมชุมชนและสิ่งแวดล้อมตลอดจนชีวิตและทรัพย์สินของประชาชน แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจจึงเป็นสิ่งสำคัญที่จะช่วยให้หน่วยงานสามารถรับมือกับภาวะวิกฤติหรือเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ไม่คาดคิดและทำให้ผลิตภัณฑ์หรือบริการหลักที่สำคัญ (Key product and service) สามารถกลับมาดำเนินการได้อย่างปกติหรือตามระดับการให้บริการขั้นต่ำที่กำหนดได้ในระยะเวลาที่เหมาะสมซึ่งจะช่วยให้สามารถลดระดับความรุนแรงของผลกระทบที่เกิดขึ้นต่อหน่วยงาน

2. วัตถุประสงค์

แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจเป็นแผนปฏิบัติการเพื่อใช้ในการตอบสนองการฟื้นคืนการกลับคืนสู่สภาวะการปฏิบัติงานปกติในระดับที่ยอมรับได้ของ สนค. ในขณะที่เกิดเหตุการณ์อันทำให้เกิดการหยุดชะงักทางธุรกิจในพื้นที่ของหน่วยงานอันส่งผลให้หน่วยงานไม่สามารถปฏิบัติงานหรือให้บริการได้โดยมีวัตถุประสงค์ต่อไปนี้

2.1 เพื่อให้มั่นใจว่าในกรณีที่มีเหตุการณ์ร้ายแรงหรือภาวะวิกฤติที่ทำให้การปฏิบัติงานตามปกติต้องหยุดชะงักอันเนื่องจากอุบัติเหตุ (Incident) เกิดขึ้นผลิตภัณฑ์และบริการหลักของ สนค. จะสามารถฟื้นฟูได้ในระดับขั้นต่ำที่กำหนดไว้ในระยะเวลาที่เหมาะสมได้อย่างต่อเนื่อง

2.2 เพื่อให้ สนค. มีการเตรียมพร้อมล่วงหน้าในการรับมือกับเหตุการณ์ต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้น และไม่สามารถคาดการณ์ได้

2.3 เพื่อควบคุมและบรรเทาความเสียหายรวมไปถึงลดผลกระทบต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นแก่ สนค. ให้เหลือน้อยที่สุด เช่น การสูญเสียบุคลากรและทรัพย์สินผลกระทบทางการเงินกฎหมาย ชื่อเสียง เป็นต้น

2.4 เพื่อให้ผู้ที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ (Stakeholders) มีความเชื่อมั่นในเสถียรภาพของ สนค. แม้ต้องเผชิญกับเหตุการณ์ร้ายแรงที่ทำให้การปฏิบัติงานตามปกติต้องหยุดชะงัก

3. สมมติฐาน

สมมติฐานสำหรับแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจฉบับนี้ ได้แก่

3.1 อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นส่งผลกระทบต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวงเนื่องจากเข้าสำนักงานไม่ได้ และระบบเทคโนโลยีไม่สามารถใช้งานได้ แต่ไม่มีผลกระทบต่อสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง (Alternate site) ที่ได้จัดเตรียมไว้

3.2 ระบบสารสนเทศของ กนอ. ที่สำนักงานใหญ่ สามารถให้บริการได้เป็นปกติ โดยระบบสารสนเทศสำรองไม่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์ฉุกเฉินเดียวกันกับระบบสารสนเทศหลัก

4. ขอบเขตและขอบข่าย

แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจฉบับนี้ ใช้ในขอบเขตพื้นที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง ตามที่อยู่ 9/9 หมู่ 4 ต.บางพระครู อ.นครหลวง จ.นครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

ลำดับ	ผลิตภัณฑ์และบริการหลัก	ฝ่ายงานหลัก	ฝ่ายงานสนับสนุน
1	การพิจารณาอนุมัติอนุญาตด้านการประกอบกิจการ และการก่อสร้างอาคาร	สนค.	กองอนุญาตผู้ประกอบการ, สนญ.
2	การรับชำระเงิน	สนค.	กองการเงิน สนญ.

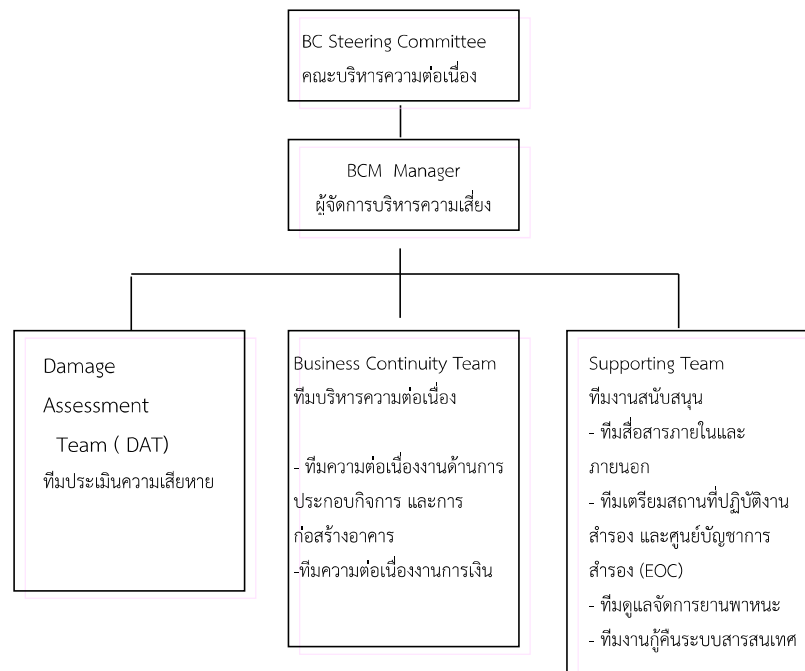
แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจฉบับนี้ไม่รองรับการปฏิบัติงานในกรณีที่มีเหตุขัดข้องต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินธุรกิจปกติโดยเหตุขัดข้องดังกล่าวไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานและการให้บริการของหน่วยงานและหน่วยงานยังสามารถจัดการหรือปรับปรุงแก้ไขได้ภายในระยะเวลาที่เหมาะสม (น้อยกว่า RTO ของผลิตภัณฑ์และบริการหลัก)

5. ผู้รับผิดชอบในการแก้ไขปรับปรุงแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ

เพื่อให้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจฉบับนี้ได้รับการแก้ไขปรับปรุงให้เป็นปัจจุบันจึงกำหนดให้ สนค. เป็นผู้รับผิดชอบในการแก้ไขปรับปรุงเอกสารฉบับนี้ ทำการทบทวนข้อมูลเกี่ยวข้องที่จัดเก็บไว้ในฐานข้อมูล BCP อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยส่งข้อมูลที่เกี่ยวข้องให้พนักงานที่เกี่ยวข้องพิจารณาตรวจสอบและแก้ไข

6. โครงสร้าง บทบาทและหน้าที่ความรับผิดชอบ

โครงสร้างทีมปฏิบัติงาน และบทบาทและหน้าที่ความรับผิดชอบของสมาชิกทีมปฏิบัติงานตามแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจแสดงในรูปที่ 1 ดังนี้



รูปที่ 1: โครงสร้างทีมความต่อเนื่องทางธุรกิจ



จากโครงสร้างทีมปฏิบัติงานตามแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจในรูปแบบที่ 1 ได้กำหนดบทบาทและหน้าที่ความรับผิดชอบของแต่ละตำแหน่งงาน ดังนี้

บทบาท	ตำแหน่งผู้รับผิดชอบ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
คณะกรรมการความต่อเนื่อง (BCM Steering Committee)	1. ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (หัวหน้าคณะ) 2. รองผู้ว่าการปฏิบัติการ 1 (รองหัวหน้าคณะ) 3. ผู้ช่วยผู้ว่าการสายงานปฏิบัติการ 1 4. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง	ก่อนการประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ <ul style="list-style-type: none">- ประเมินลักษณะขอบเขตและแนวโน้มของอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากรายงานที่ได้รับจากทีมประเมินความเสี่ยงภัยเพื่อตัดสินใจประกาศใช้ BCP ระหว่างประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ <ul style="list-style-type: none">- สั่งการ (ผ่านทาง BCM manager) ให้ทีมประเมินความเสี่ยงภัยเข้าไปประเมินความเสี่ยงภัยเบื้องต้นของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น- กำหนดแนวทางตัดสินใจและสนับสนุนการปฏิบัติการฟื้นคืนรวมถึงพิจารณาอนุมัติการจัดหาทรัพยากรต่างๆ- ในการปฏิบัติงานหัวหน้าคณะกรรมการความต่อเนื่องทำหน้าที่ในการตัดสินใจสูงสุด- ประเมินลักษณะขอบเขตและแนวโน้มของอุบัติการณ์ที่เกิดขึ้นจากรายงานที่ได้รับจากทีมประเมินความเสี่ยงภัยเพื่อตัดสินใจประกาศยกเลิกการใช้ BCP หลังการประกาศยกเลิกแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ <ul style="list-style-type: none">- อำนวยความสะดวกให้การย้ายกลับเข้าปฏิบัติงานที่สำนักงานเป็นไปอย่างเรียบร้อย
ผู้จัดการการบริหารความต่อเนื่อง (BCM Manager)	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง	ก่อนการประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ <ul style="list-style-type: none">- กำกับดูแลและให้การสนับสนุนการจัดทำฐานข้อมูลของเบอร์โทรศัพท์สำหรับติดต่อทีมปฏิบัติงานตาม BCP ให้เป็นปัจจุบัน และพร้อมใช้สำหรับการดำเนินงานตาม BCP- กำกับดูแลการทบทวนและจัดเตรียมทรัพยากรที่จำเป็น เพื่อใช้ตาม BCP ให้เพียงพอและสามารถทำให้การดำเนินงานตาม BCP มีประสิทธิภาพ



บทบาท	ตำแหน่งผู้รับผิดชอบ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		ระหว่างประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ <ul style="list-style-type: none">- กำกับดูแลและให้การสนับสนุนทีมงานต่างๆในการดำเนินการตามขั้นตอนและแนวทางการบริหารความต่อเนื่องที่กำหนดไว้รวมถึงการอนุมัติการจัดหาทรัพยากรต่างๆ ที่จำเป็นเร่งด่วนในภาวะฉุกเฉินตามที่กำหนดไว้ใน BCP- ประสานงานระหว่างคณะกรรมการความต่อเนื่องและหัวหน้าทีมงานต่างๆ ได้แก่ ทีมประเมินความเสี่ยงภัยทีมการสื่อสารทีมเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและ EOC ทีมดูแลจัดการยานพาหนะและทีมกู้คืนระบบสารสนเทศ หลังการประกาศยกเลิกแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ <ul style="list-style-type: none">- รวบรวมรายงานการประเมินความเสี่ยงภัยนำเสนอต่อคณะกรรมการความต่อเนื่อง- รวบรวมบันทึกกิจกรรมที่เป็นลายลักษณ์อักษรสำหรับแต่ละกิจกรรมที่เกิดขึ้นจากทีมบริหารความต่อเนื่องและนำเสนอต่อคณะกรรมการความต่อเนื่อง
Damage Assessment Team (DAT) หรือผู้ประเมินความเสียหาย	นายกฤตภาส มลิทินจินดา	ก่อนการประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ <ul style="list-style-type: none">- ประเมินสถานการณ์และความเสียหายด้านระบบ ICT และข้อมูลและด้านอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์และรายงานการประเมินความเสียหายต่อคณะกรรมการความต่อเนื่อง (ผ่านทาง BCM manager) เพื่อนำไปสู่การตัดสินใจประกาศใช้ BCP- ติดตามข้อมูลข่าวสารและประสานกับหน่วยงานภายนอก อาทิผู้อำนวยการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยเขตพื้นที่พระนครศรีอยุธยา เป็นต้น (อ้างอิงภาคผนวก. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อหน่วยงานภายนอก) เพื่อใช้ประกอบในการประเมินสถานการณ์และความเสียหาย ระหว่างประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ <ul style="list-style-type: none">- ประเมินสถานการณ์และความเสียหายอย่างต่อเนื่องและรายงานต่อคณะกรรมการความ



บทบาท	ตำแหน่งผู้รับผิดชอบ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		<p>ต่อเนื่อง (ผ่าน BCM manager) เพื่อใช้สำหรับการตัดสินใจประกาศยกเลิก BCP</p> <ul style="list-style-type: none"> - ร่วมพิจารณาในการสำรวจความเสียหายของอาคารสถานที่ และสาธารณูปโภค สาธารณูปการต่างๆ - ประเมินความพร้อมใช้งานของสำนักงาน - รายงานผลการประเมินความพร้อมใช้งานของสำนักงานให้ผู้อำนวยการแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจทราบ <p>หลังการประกาศยกเลิกแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตามผลการดำเนินการในสำนักงานหลังจากประกาศยกเลิกแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ - เผื่อระวัง และติดตามผลสืบเนื่องของภัยคุกคามที่ส่งผลกระทบต่อการดำเนินการของสำนักงาน
ทีม บริหารความต่อเนื่อง	นายเอกนรินทร์ ฝ่ายริพล	<p>เป็นผู้รับผิดชอบในการกลับมาปฏิบัติงานของผลิตภัณฑ์และบริการหลักของแต่ละฝ่าย</p> <p>ก่อนการประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบความพร้อมของทรัพยากรต่างๆที่จำเป็นจะต้องใช้ในกิจกรรมการฟื้นคืนของฝ่ายตามทีระบุไว้ในBCP (อ้างอิงรายละเอียด หัวข้อ 10.15 การดำเนินการฟื้นคืนบริการหลักแต่ละหน่วยงาน) <p>ระหว่างประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำกับดูแลความคืบหน้าในการดำเนินงานฟื้นคืนของฝ่าย - จัดทำบันทึกกิจกรรมซึ่งครอบคลุมความคืบหน้าปัญหาอุปสรรคเป็นลายลักษณ์อักษรสำหรับแต่ละกิจกรรมที่เกิดขึ้นและรายงานไปยังคณะบริหารความต่อเนื่องผ่านทางหัวหน้าทีมสื่อสารภายใน (อ้างอิงภาคผนวกข. บันทึกกิจกรรม)



บทบาท	ตำแหน่งผู้รับผิดชอบ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		<p>หลังการประกาศยกเลิกแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ควบคุม ติดตามการฟื้นคืนกลับสู่ภาวะปกติ
	นายกฤตภาส มลิณจินดา	<p>ก่อนการประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทบทวนขั้นตอน ตรวจสอบความพร้อมของทรัพยากรต่างๆที่จำเป็นจะต้องใช้ในกิจกรรมการฟื้นคืนของฝ่ายตามทีระบุไว้ในBCP (อ้างอิงรายละเอียด หัวข้อ 10.15 การดำเนินการฟื้นคืนบริการหลักแต่ละหน่วยงาน) <p>ระหว่างประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินกิจกรรมการฟื้นคืนผลิตภัณฑ์และบริการหลักของฝ่ายรวมไปถึงการประสานงานค้างที่ยังดำเนินการไม่แล้วเสร็จก่อนเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Backlog) - รายงานความต่อเนื่องในเรื่องความคืบหน้าปัญหาอุปสรรคต่างๆ ของฝ่ายในการดำเนินงานของกิจกรรมการฟื้นคืน <p>หลังการประกาศยกเลิกแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินการฟื้นคืนกลับสู่ภาวะปกติ
ทีมสื่อสารภายใน	นางจรรยา ปานพรหม	<p>ก่อนการประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำกับดูแลการทบทวนและจัดเตรียมฐานข้อมูลเบอร์โทรศัพท์ให้เป็นปัจจุบัน และพร้อมใช้สำหรับการดำเนินงานตามแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ <p>ระหว่างประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - รับผิดชอบในการสื่อสารและประชาสัมพันธ์โดย



บทบาท	ตำแหน่งผู้รับผิดชอบ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		<p>แจ้งสถานการณ์ที่เกิดขึ้นแก่ผู้เกี่ยวข้องภายใน ตามที่ได้รับมอบหมายจากคณะกรรมการความต่อเนื่องผ่านทาง BCM manager และ Assistant BCM manager ตามลำดับซึ่งได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทีมบริหารความต่อเนื่องของแต่ละฝ่าย - พนักงาน <p>หลังการประกาศยกเลิกแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - สื่อสารกับผู้ที่เกี่ยวข้องภายใน ให้ทราบถึงการกลับมาดำเนินการตามปกติ
ทีมสื่อสารภายนอก	นางจรรยา ปานพรหม	<p>ก่อนการประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำกับดูแลการทบทวนและทดสอบข้อมูลเบอร์โทรศัพท์ (อ้างอิงภาคผนวก. หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อหน่วยงานภายนอก) ให้เป็นปัจจุบัน และพร้อมใช้สำหรับการดำเนินงานตามแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ <p>ระหว่างประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - รับผิดชอบในการสื่อสารและประชาสัมพันธ์โดยแจ้งสถานการณ์ที่เกิดขึ้นแก่ผู้เกี่ยวข้องภายนอก ตามที่ได้รับมอบหมายจากคณะกรรมการความต่อเนื่องผ่านทาง BCM manager และ Assistant BCM manager ตามลำดับซึ่งได้แก่ - ประชาชน - สื่อสารมวลชน <p>หลังการประกาศยกเลิกแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - สื่อสารกับผู้ที่เกี่ยวข้องภายนอก ให้ทราบถึงการกลับมาดำเนินการตามปกติ
ทีมเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและศูนย์บัญชาการ(EOC)	1. ผู้อำนวยการสำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง	<p>ก่อนการประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำกับดูแลการทบทวน ตรวจสอบและทดสอบจัดเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและศูนย์



บทบาท	ตำแหน่งผู้รับผิดชอบ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
	2. ผู้อำนวยการกองอนุญาต ผู้ประกอบการ	<p>บัญชาการสำรอง (EOC) เพื่อใช้ตามBCP</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดต่อประสานงานกับผู้รับผิดชอบดูแลสถานที่ปฏิบัติงานสำรองที่กำหนดไว้ (อ้างอิงภาคผนวก จ. สถานที่ปฏิบัติงานสำรอง และภาคผนวก ฉ. ศูนย์บัญชาการ (EOC)) เพื่อประสานงานตรวจสอบความพร้อมของการจัดตั้งสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและศูนย์บัญชาการ (EOC) เพื่อใช้ตามBCP <p>ระหว่างประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - รับผิดชอบในการจัดเตรียมสถานที่และจัดหาทรัพยากรสำหรับการปฏิบัติงานในช่วงที่เกิดเหตุฉุกเฉินโดยประกอบไปด้วยยานพาหนะสถานที่อุปกรณ์สำนักงานและเครือข่ายสื่อสารพื้นฐาน เช่น โทรศัพท์และ Internet เป็นต้น <p>หลังการประกาศยกเลิกแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - สรุปรายงานที่เกิดขึ้นจากการเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและศูนย์บัญชาการตาม BCP - ควบคุมการจัดสถานที่รวมทั้งอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องและยานพาหนะของศูนย์บัญชาการและสถานที่ปฏิบัติงานสำรองให้กลับสู่ภาวะปกติ
ทีมจัดการดูแลยานพาหนะ	นายเอกนรินทร์ ฝ่ายริพล	<p>ก่อนการประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำกับดูแลการทบทวน ตรวจสอบความพร้อมของจุดรวมพลและทดสอบจัดเตรียมยานพาหนะสำหรับเดินทางไปศูนย์บัญชาการ สถานที่ปฏิบัติงานสำรองและสถานที่อื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง <p>ระหว่างประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> - รับผิดชอบในการกำหนดจุดรวมพลและจัดเตรียมยานพาหนะสำหรับบุคลากรที่จะเดินทางไปยังสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและศูนย์บัญชาการ



บทบาท	ตำแหน่งผู้รับผิดชอบ	หน้าที่ความรับผิดชอบ
		<ul style="list-style-type: none"> ให้ข้อมูลเส้นทางการเดินทางที่ปลอดภัยโดยประสานงานกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง เช่น ตำรวจ เป็นต้น <p>หลังการประกาศยกเลิกแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> สรุปรายงานที่เกิดขึ้นจากการเตรียมและดูแลยานพาหนะตาม BCP ควบคุมการจัดการดำเนินงานยานพาหนะของศูนย์บัญชาการและสถานที่ปฏิบัติงานสำรองให้กลับสู่ภาวะปกติ
ทีมงานกู้คืนระบบสารสนเทศ (DRP team)	ผู้อำนวยการฝ่ายเทคโนโลยีสารสนเทศ สนง.	<p>ก่อนการประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> กำกับดูแลการทบทวน ตรวจสอบและทดสอบการกู้คืนระบบสารสนเทศ ให้ DRP สอดรับกับ BCP <p>ระหว่างประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> รับผิดชอบในการเตรียมระบบ ICT สำรอง (ในกรณีที่ระบบ ICT หลักไม่สามารถให้บริการได้) <p>หลังการประกาศยกเลิกแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ</p> <ul style="list-style-type: none"> สรุปรายงานที่เกิดขึ้นจากการกู้คืนระบบสารสนเทศตาม BCP ควบคุมการย้ายอุปกรณ์ของระบบเทคโนโลยีสารสนเทศออกจากศูนย์บัญชาการและสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง

แต่ละตำแหน่งตามโครงสร้างดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ในการร่วมมือดูแลติดตามปฏิบัติงาน และฟื้นฟูคืนเหตุการณ์ฉุกเฉินในแต่ละส่วนงานให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็วตามรายชื่อบุคลากรของทีมงานที่กำหนดให้เป็นบุคลากรหลักสำหรับแต่ละบทบาทดังแสดงในภาคผนวก ก “รายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ทีมปฏิบัติการแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ” ทั้งนี้ในกรณีที่บุคลากรหลักไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ให้บุคลากรสำรองรับผิดชอบบทบาทของบุคลากรหลักไปก่อนจนกว่าจะได้มีการมอบหมายและแต่งตั้งขึ้นโดยหัวหน้าคณะบริหารความต่อเนื่องในการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจและกอบกู้คืน



7. กระบวนการแจ้งเหตุฉุกเฉิน Call tree

กระบวนการ Call tree คือกระบวนการแจ้งเหตุฉุกเฉินให้กับสมาชิกในคณะบริหารความต่อเนื่องและทีมงานความต่อเนื่องที่เกี่ยวข้องตามผังรายชื่อทางโทรศัพท์ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อการบริหารจัดการขั้นตอนในการติดต่อพนักงานภายหลังจากมีการประกาศเหตุการณ์ฉุกเฉินหรือภาวะวิกฤตของหน่วยงาน จุดเริ่มต้นของกระบวนการ Call tree จะเริ่มจากหัวหน้าคณะบริหารความต่อเนื่องแจ้ง BCM manager โดย BCM manager มอบหมายให้ Assistant BCM manager ดำเนินการแจ้งหัวหน้าทีมสื่อสารภายในและหัวหน้าทีมสื่อสารภายนอก จะแจ้งให้หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องของแต่ละฝ่าย/กองสำหรับแต่ละผลิตภัณฑ์และบริการหลัก รับทราบเหตุการณ์ฉุกเฉินและการประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ จากนั้นหัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องก็จะติดต่อและแจ้งไปยังบุคลากรของแต่ละฝ่าย/กองต่อไปตามรายชื่อและช่องทางติดต่อสื่อสารที่ได้รับไว้ในภาคผนวก ข. “กระบวนการแจ้งเหตุตาม Call tree” หรือ ภาคผนวก ก “รายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ทีมปฏิบัติการแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ” ในกรณีที่ไม่สามารถติดต่อหัวหน้าทีมได้ให้ติดต่อไปยังบุคลากรสนับสนุนซึ่งรับผิดชอบหลักและผู้รับผิดชอบสำรองโดยพิจารณา:

7.1 ถ้าเหตุการณ์เกิดขึ้นในเวลาทำการให้ดำเนินการติดต่อบุคลากรหลักโดยติดต่อผ่านเบอร์โทรศัพท์ของ กนอ. เป็นช่องทางแรก

7.2 ถ้าเหตุการณ์เกิดขึ้นนอกเวลาทำการหรือสถานที่ปฏิบัติงานหลักได้รับผลกระทบให้ดำเนินการติดต่อบุคลากรหลักโดยติดต่อผ่านเบอร์โทรศัพท์มือถือเป็นช่องทางแรก

7.3 ถ้าสามารถติดต่อบุคลากรหลักได้ให้แจ้งข้อมูลแก่บุคลากรหลักของหน่วยงานทราบดังต่อไปนี้

- สรุปสถานการณ์ของเหตุการณ์ฉุกเฉินและการประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ
- คำสั่งในการไปรายงานตัว ณ สถานที่ปฏิบัติงานสำรองหรือเตรียมพร้อมเพื่อรอคำสั่งต่อไป
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อบริหารความต่อเนื่องต่อไป เช่น สถานที่รวมพล (ถ้ามีในกรณีที่มีการย้ายสถานที่ปฏิบัติงาน)
- เน้นย้ำไม่ให้พูดถึงเหตุวิกฤตออกสู่สาธารณะ

ภายหลังจากได้รับการตอบรับจากบุคลากรหลักครบถ้วนตามผังการติดต่อ (Call tree) หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องของแต่ละฝ่าย/กอง มีหน้าที่โทรกลับไปแจ้งหัวหน้าทีมสื่อสารภายใน และหัวหน้าทีมสื่อสารภายใน โทรกลับไปแจ้ง Assistant BCM manager และ Assistant BCM manager โทรกลับไปแจ้ง BCM manager เพื่อรวบรวมสรุปความพร้อมของ กนอ. ในการบริหารความต่อเนื่องรวมทั้งความปลอดภัยในชีวิตและทรัพย์สินของ กนอ. และเจ้าหน้าที่ทั้งหมดในหน่วยงานทีมบริหารความต่อเนื่องมีหน้าที่ในการปรับปรุงข้อมูล สำหรับการติดต่อให้เป็นปัจจุบันอยู่ตลอดเวลาเพื่อให้กระบวนการติดต่อพนักงานภายในหน่วยงานสามารถดำเนินได้อย่างต่อเนื่องและสำเร็จลุล่วงภายในระยะเวลาที่คาดหวังในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินและมีการประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ

8. จุดรวมพล

เพื่อให้การเดินทางไปสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ จึงกำหนดจุดรวมพล เพื่อความปลอดภัยและ ความสะดวกของพนักงาน นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง จึงกำหนดจุดรวมพลในเบื้องต้น ดังนี้

อุปกรณ์	จุดรวมพล
น้ำท่วม	สำนักงานนิคมฯ
ไฟไหม้	สำนักงานนิคมฯ
จลาจล	สำนักงานนิคมฯ

9. กลยุทธ์ความต่อเนื่องทางธุรกิจ

กลยุทธ์ที่เลือกใช้สำหรับการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจโดยการฟื้นฟูทรัพยากรหลัก สำหรับผลิตภัณฑ์และบริการหลักสามารถแสดงดังต่อไปนี้

9.1 สถานที่ปฏิบัติงาน

หากไม่สามารถปฏิบัติงานที่สถานที่หลักได้อันเนื่องมาจากไม่สามารถเข้าได้หรือเข้าได้แต่ไม่ปลอดภัย ให้ย้ายไปปฏิบัติงานในสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง (Alternate site) โดยกำหนดให้ “สำนักงานใหญ่ กนอ.” เป็นสถานที่รองรับบุคลากรตามแผนที่วางไว้ (อ้างอิง ภาคผนวก จ. สถานที่ปฏิบัติงานสำรอง)

9.2 เครื่องมือและอุปกรณ์

หากไม่สามารถใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ได้อันเนื่องมาจากอาคารถูกไฟไหม้เสียหายหรือไม่สามารถเข้าอาคารได้ ให้ย้ายไปปฏิบัติงานในสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง (ซึ่งก็คือ “สำนักงานใหญ่ กนอ.” ดังที่กล่าวข้างต้น) ซึ่งสามารถเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ ขั้นต่ำที่จำเป็นสำหรับความต่อเนื่องทางธุรกิจได้ เช่น โต๊ะ+เก้าอี้+PC+Softwareพื้นฐาน โทรศัพท์สายตรง และ Printer/Scanner/Fax

9.3 การให้บริการที่สำคัญ (ไฟฟ้า)

หากเกิดสถานการณ์ที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคไม่สามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าได้อันเนื่องมาจากการชุมนุมประท้วง/จลาจล และอุทกภัย เป็นต้น ให้ย้ายไปปฏิบัติงานในสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง(ซึ่งก็คือ “สำนักงานใหญ่ กนอ.” ดังที่กล่าวข้างต้น)

9.4 ระบบ ICT และข้อมูล (ICT System and Information)

หากเกิดสถานการณ์ที่ระบบ ICT (ระบบ ERP และ ระบบ e-PP) ไม่สามารถใช้งานได้ อันเนื่องมาจากไฟฟ้าถูกตัดขาดหรือได้รับผลกระทบจากภัยสารสนเทศ ให้เริ่มระบบสำรองที่ศูนย์ระบบสารสนเทศสำรองฉุกเฉิน (Disaster Recovery site: DR site) โดยรายละเอียดระบุอยู่ใน “แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ (ICT)” ซึ่งมีภาระงาน RTO ของการให้บริการระบบ ICT ของศูนย์คอมพิวเตอร์สำรองฉุกเฉินไว้ที่ 4 ชั่วโมง

9.5 บริการระบบสาธารณูปโภค

เมื่อไม่สามารถให้กับโรงงานที่อยู่ในนิคมฯ ได้ เช่น การจำหน่ายน้ำประปา ระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นต้น ให้เน้นเร่งดำเนินการ พิจารณาระบบสาธารณูปโภค ตามขั้นตอนการฟื้นคืนที่ระบุไว้ในแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ



10 ขั้นตอนการดำเนินงานความต่อเนื่องทางธุรกิจ

ขั้นตอนการดำเนินงานความต่อเนื่องทางธุรกิจมีภาพรวมมีดังนี้

ขั้นตอนการดำเนินงาน	RTO (ชั่วโมง)	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยนับ : ชั่วโมง																			
			0	1	2	3	4	5	6	10	12	14	16	18	20	22	24	36	48	72	96	
1.การตอบสนองต่อเหตุการณ์และประเมินความเสียหาย	X		ขึ้นกับประสบการณ์ของทีมประเมินความเสียหาย																			
2. การประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ	0																					
3. การสื่อสารผู้มีส่วนได้เสียภายนอก	4																					
4. การแจ้งเหตุฉุกเฉินตาม Call tree	4																					
5. การจัดตั้งศูนย์บัญชาการ	6																					
6. การจัดเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง	6																					
7. การเตรียมยานพาหนะสำหรับเดินทาง	4																					
8. การประกาศใช้และเตรียมขึ้นระบบ ICT สำรอง ที่ DR site	4																					



ขั้นตอนการดำเนินงาน	RTO (ชั่วโมง)	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยนับ : ชั่วโมง																		
			0	1	2	3	4	5	6	10	12	14	16	18	20	22	24	36	48	72	96
9. การเดินทางไปยังสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและศูนย์บัญชาการ	10																				
10. การเริ่มปฏิบัติงานในศูนย์บัญชาการ	12																				
11. การตรวจสอบทรัพยากรสำคัญในสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง	14																				
12.การจัดการข้อมูลการปฏิบัติงานที่คงค้าง	16																				
13. การรายงานความพร้อม	18																				
14. การแจ้งบุคคลภายนอก/ผู้เกี่ยวข้องทราบ	36																				
15. ดำเนินการฟื้นคืนบริการหลักแต่ละหน่วยงาน																					
15.1 การพิจารณาอนุญาตด้านประกอบกิจการและก่อสร้าง	24																				
15.2 การรับจ่ายเงิน	24																				



ขั้นตอนการดำเนินงาน	RTO (ชั่วโมง)	ผู้รับผิดชอบ	หน่วยนับ : ชั่วโมง																				
			0	1	2	3	4	5	6	10	12	14	16	18	20	22	24	36	48	72	96		
16. การประกาศยกเลิกแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ	Y		ขึ้นการผลการประเมิน และความพร้อมในการกลับเข้าสำนักงาน																				



จากขั้นตอนการดำเนินงานความต่อเนื่องทางธุรกิจมีภาพรวมข้างต้น อธิบายรายละเอียดแต่ละขั้นตอน ได้ดังนี้

10.1 การตอบสนองต่อเหตุการณ์และประเมินความเสี่ยง

1. บุคลากรของ สนค. แจ้งปฏิบัติการหรือเหตุการณ์ฉุกเฉินที่ส่งผลกระทบต่อหน่วยงาน ได้แก่ BCM manager รับทราบทางโทรศัพท์ โดยหากไม่สามารถติดต่อ BCM manager ได้ ให้ติดต่อผู้รับผิดชอบสำรอง ตามลำดับ ในการแจ้งเหตุให้รายละเอียดอย่างน้อย ดังต่อไปนี้

- (1) ชื่อและตำแหน่งของผู้แจ้ง
- (2) วันเวลาและสถานที่เกิดบริเวณที่ประสบเหตุ
- (3) ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นว่าเกิดจากภัยประเภทใด
- (4) ระดับความรุนแรงและคาดการณ์ระยะเวลาของเหตุการณ์
- (5) ผลกระทบเบื้องต้นต่อทรัพยากรหลักของหน่วยงาน ได้แก่
 - บุคลากรปฏิบัติงาน
 - การเข้าออกสถานที่ของหน่วยงาน
 - อาคารสำนักงานและเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ
 - ระบบ ICT และการสื่อสาร
 - การจ่ายไฟฟ้า

2. BCM manager ประเมินสถานการณ์เบื้องต้นของอุบัติเหตุจากข้อมูลที่ได้รับ หากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นมีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อทรัพยากรหลัก (ดังที่กล่าวข้างต้น) และอาจทำให้การให้บริการของ สนค. หยุดชะงักเกินกว่า 1 วัน ให้ BCM manager ดำเนินการแจ้งข้อ เสนอการประเมินความเสี่ยง

3. BCM manager โทร แจ้งให้หัวหน้าทีมประเมินความเสี่ยงเข้าไปในที่เกิดเหตุเพื่อทำการประเมินสถานการณ์และความเสียหายเบื้องต้น (initial damage assessment)

4. ทีมประเมินความเสี่ยงเป็นต้นดำเนินการประเมินสถานการณ์และความเสียหายเบื้องต้น โดยประสานงานกับเจ้าหน้าที่ของบริษัท GUSCO ทำการประเมินดังนี้

- (1) ประเมินความเสี่ยงด้วยระบบ ICT และข้อมูล เพื่อเข้าไปประเมินความเสี่ยงของโครงสร้างพื้นฐานด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ ฮาร์ดแวร์ และความ ปลอดภัยของข้อมูล โดยประสานงานกับเจ้าหน้าที่ของงานที่ได้รับผลกระทบเพื่อรวบรวมข้อมูลของสถานการณ์
- (2) ประเมินความเสี่ยงด้วยอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์ เพื่อเข้าไปประเมินความเสี่ยงของสถานที่และโครงสร้างพื้นฐานต่างๆ เช่น โครงสร้างตึก ไฟฟ้า ประปา ระบบปรับอากาศ ฯลฯ เพื่อรวบรวมข้อมูลของสถานการณ์ โดยมีสิ่งที่ต้องพิจารณาเพิ่มเติม คือ
 - รายการสิ่งของที่สำคัญในการประเมินความเสี่ยง ได้แก่ แผนผัง (Floor Plan) ของอาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง ความต้องการทรัพยากรขั้นต่ำในการปฏิบัติงาน เช่น อุปกรณ์ เครื่องมือ บันทึกสำคัญ ฯลฯ กล้องวงจรปิด

หรือโทรศัพท์มือถือที่สามารถถ่ายรูป อุปกรณ์ที่ใช้สื่อสารได้ เช่น โทรศัพท์มือถือ หรือ Tablet เป็นต้น และแบบประเมินความเสียหาย (อ้างอิงภาคผนวก ค แบบประเมินความเสียหาย)

-ในกรณีที่ต้องประเมินความเสียหายของอุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ทีมประเมินความเสียหายไม่ชำนาญทีมประเมินความเสียหายควรติดต่อ ผู้ติดตั้งอุปกรณ์หรือเครื่องมือ ให้เข้ามาช่วยประเมินความเสียหาย

- (3) ทำการประเมินความเสียหายทั้งสองด้านดังกล่าวข้างต้น
- (4) ทำการประเมินความเสียหายทั้งสองด้านดังกล่าวข้างต้น และเข้าสถานที่ที่เกิดเหตุการณ์เพื่อไปประเมินสถานการณ์และความเสียหายและบันทึก รายละเอียดในแบบประเมินความเสียหาย
- (5) ทำการประเมินความเสียหายทั้งสองด้านดังกล่าวข้างต้น บันทึกรายงานผลการและลงลายมือชื่อรับรอง
- (6) ทีมประเมินความเสียหายประเมินสถานการณ์ของอุบัติการณ์โดยรวม ระดับความรุนแรง แนวโน้มในอนาคต โดยหาข่าวจากบุคลากรของหน่วยงาน หน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง และจากสื่อสารมวลชนต่างๆ

5. หัวหน้าทีมประเมินความเสียหายรายงานความคืบหน้าให้แก่หัวหน้าคณะกรรมการต่อเนื่องผ่าน BCM manager โดยเร็ว เมื่อพบข้อมูลที่สำคัญซึ่งส่งผลกระทบต่อทรัพยากร หากไม่สามารถใช้งานได้ โดยจะต้องประเมินสถานการณ์ ความเสียหายและรายงานผลต่อคณะกรรมการต่อเนื่องรับทราบอย่างต่อเนื่องสม่ำเสมอ

10.2 การประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ

1. คณะบริหารความต่อเนื่องรับทราบรายงานสรุปสถานการณ์จาก BCM manager เพื่อนำข้อมูลที่ได้ไปใช้ในการตัดสินใจสำหรับประกาศใช้ BCP เช่น

- (1) ผลการประเมินสถานการณ์ของอุบัติการณ์
- (2) ผลการประเมินความเสียหายและผลกระทบที่เกิดต่อทรัพยากรหลัก

2. คณะบริหารความต่อเนื่องประชุมด้วยกันเป็นระยะเพื่อติดตามสถานการณ์ โดยการประชุมอาจจะทำในลักษณะ Virtual meeting กล่าวคือ ใช้การโทรศัพท์ติดต่อ ระบบ Video conference หรือ Applications ที่ใช้ในการสื่อสารอื่น ๆ เช่น LINE หรือ Skype เป็นต้น ให้เหมาะสมกับสถานการณ์

3. หัวหน้าคณะกรรมการต่อเนื่องดำเนินการพิจารณารายงานผลการประเมินสถานการณ์และความเสียหายอย่างต่อเนื่องและตัดสินใจประกาศเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นเป็นเหตุการณ์ฉุกเฉินและประกาศใช้ BCP หากเหตุการณ์ฉุกเฉินดังกล่าว ส่งผลกระทบต่อทรัพยากร หลักอันจะทำให้เกิดการหยุดชะงักของผลิตภัณฑ์และบริการหลักเป็นระยะเวลาเกิน 1 วัน (อ้างอิงจาก RTO ที่สั้นที่สุด)

4. พิจารณาและอนุมัติการใช้ทรัพยากรหลักที่จำเป็นสำหรับการบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ รวมไปถึงการประสานงานต่าง ๆ ตามที่ระบุไว้ใน BCP โดย

(1) อนุมัติการปฏิบัติงานที่สถานที่ปฏิบัติงานสำรอง หากเกิดผลกระทบต่อทรัพยากรด้านสถานที่ปฏิบัติงาน และเครื่องมือและอุปกรณ์และการให้บริการไฟฟ้า โดยพิจารณาเลือกสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง คือ สำนักงานใหญ่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (อ้างอิงรายละเอียดเพิ่มเติมในภาคผนวก.)

(2) อนุมัติการเริ่มใช้ระบบ ICT สำรอง หากเกิดผลกระทบต่อทรัพยากรด้านระบบ ICT และข้อมูล

5. หัวหน้าคณะกรรมการความต่อเนื่องแจ้งข้อความให้ BCM Manager ให้ประกาศใช้แผน BCP และประชาสัมพันธ์บุคคลภายนอกเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นผ่าน Social network , สื่อสารมวลชน และช่องทางประชาสัมพันธ์อื่น ๆ ของ กนอ.

6. เมื่อประกาศใช้แผน BCP ของ สนค. แล้ว ให้ BCM Manager ใช้แผน BCP ของนิคมอุตสาหกรรม นครหลวง ต่อไป

10.3 การสื่อสารผู้มีส่วนได้เสียภายนอก

ทีมงานสื่อสารภายนอกรับข้อความจาก BCM Manager เพื่อนำไปประชาสัมพันธ์ให้กับผู้มีส่วนได้เสียภายนอก ผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ของ กนอ. เช่น Social network , สื่อมวลชน และอื่น ๆ โดยใช้รูปแบบบทสนทนากรณีเกิดเหตุ ตามภาคผนวก ข.

10.4 การแจ้งเหตุฉุกเฉินตาม Call tree

1. หลังจากทีหัวหน้าคณะกรรมการความต่อเนื่องประกาศใช้ BCP แล้ว BCM manager มอบหมายให้ Assistant BCM manager ดำเนินการแจ้งหัวหน้าทีมสื่อสารภายใน แจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องตาม Call tree ทราบถึงข้อมูลต่อไปนี้

- (1) สรุปสถานการณ์ของเหตุการณ์ฉุกเฉิน
- (2) การประกาศใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ
- (3) คำสั่งให้ผู้เกี่ยวข้องใน BCP เริ่มปฏิบัติงานตามขั้นตอนของ BCP และเตรียมพร้อมเพื่อรอคำสั่งต่อไป
- (4) ระบุให้เตรียมตัวไปยัง สถานที่ปฏิบัติงานสำรอง (ถ้ามี ในกรณีที่มีการย้ายสถานที่ทำปฏิบัติการ) โดยระบุสถานที่รวมพลตามข้อ 8 และเวลาในการรวมพลเพื่อเคลื่อนย้ายไปยังสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง (ซึ่ง BCM manager อาจจะกำหนดเวลาไว้ที่เวลาประมาณ 45-60 นาที หลังจากทีหัวหน้าคณะกรรมการความต่อเนื่องประกาศใช้ BCP)
- (5) เน้นย้ำไม่ให้พูดถึงเหตุวิกฤตออกสู่สาธารณะ
- (6) หากไม่สามารถติดต่อบุคคลที่ทันต่อการติดต่อ ภายหลังจากการพยายาม 3 ครั้งใน 15 นาที ให้โทรหาคนต่อไปที่บุคคลในลำดับสำรองถัดไปและผู้ใดควรทำการรายงาน



รายชื่อผู้ที่ไม่สามารถติดต่อได้ให้หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องของฝ่ายเพื่อทำการติดตามต่อไป

- (7) ในกรณีที่ไม่มีสะดวกที่จะเดินทางไปสถานที่รวมพลและสามารถเดินทางไปสถานที่ปฏิบัติงานสำรองเองได้ภายใน 1 ชั่วโมง หลังจากที่ได้รับแจ้ง ให้แจ้งหัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องของฝ่ายรับทราบ เพื่อแจ้งกลับไปยังหัวหน้าทีมสื่อสารภายในและหัวหน้าทีมสื่อสารภายใน แจ้งกลับไปยัง BCM manager

2 หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องของแต่ละฝ่ายจะต้องเริ่มบันทึกกิจกรรมที่ปฏิบัติและเหตุการณ์ที่สำคัญ โดยใช้แบบฟอร์มบันทึกกิจกรรมดังแสดงใน ภาคผนวก ข.

10.5 การจัดตั้งศูนย์บัญชาการ (EOC activation)

1. BCM manager แจ้งให้หัวหน้าทีมงานเตรียมศูนย์บัญชาการรับทราบการประกาศใช้ BCP และจัดเตรียมสถานที่สำหรับใช้เป็นศูนย์บัญชาการพร้อมด้วยทรัพยากรที่จำเป็นโดยสถานที่ที่เตรียมไว้เป็นศูนย์บัญชาการถูกกำหนดให้อยู่ในสถานที่เดียวกันกับสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง (อ้างอิงรายละเอียดเพิ่มเติมใน ภาคผนวก จ ศูนย์บัญชาการ (EOC))

2. BCM manager ดำเนินการแจ้งหัวหน้าทีมสื่อสารภายในแจ้งหัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่อง

แจ้งให้สมาชิกบริหารความต่อเนื่องเตรียมเดินทางไปยังศูนย์บัญชาการ (EOC activation) เพื่อทำหน้าที่ปฏิบัติงาน ระบุสถานที่รวมพล ระยะเวลาในการรวมพลเพื่อเคลื่อนย้ายไปยังศูนย์บัญชาการ

3. หัวหน้าทีมเตรียมศูนย์บัญชาการแจ้งให้บุคลากรสนับสนุนในทีมงานรับทราบตาม Call tree

4. ทีมเตรียมศูนย์บัญชาการเข้าสำรวจสถานที่ที่จะใช้เป็นศูนย์บัญชาการ โดยให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ในสถานที่ที่ถูกกำหนดให้เป็นศูนย์บัญชาการ จะต้องหยุดกิจกรรมงานที่ทำชั่วคราวในพื้นที่สำรองที่ถูกกำหนดไว้

5. ทีมเตรียมศูนย์บัญชาการ ดำเนินการจัดหาอุปกรณ์เครื่องมือที่สอดคล้องความต้องการขั้นพื้นฐานในการปฏิบัติงาน ได้แก่

- (1) โต๊ะประชุม 1 โต๊ะ และเก้าอี้ 5 ชุด
- (2) เครื่องคอมพิวเตอร์ 1 เครื่อง
- (3) โทรศัพท์พร้อมหมายเลขสายตรง 1 เครื่อง และอุปกรณ์การประชุมไร้สาย
- (4) เครื่องแฟกซ์พร้อมหมายเลข 1 เครื่อง
- (5) เครื่องถ่ายเอกสาร/ แสแกนเนอร์/ ปริ้นเตอร์ 1 ชุด
- (6) กระดานและปากกา 1 ชุด
- (7) โทรศัพท์ 1 เครื่อง



(8) อุปกรณ์เครื่องเขียน 1 ชุด

(9) ปลั๊กไฟฟ้า

(10) เครือข่ายสื่อสารแบบสาย (LAN) หรือไร้สาย (WLAN)

6. สมาชิกทีมเตรียมศูนย์บัญชาการทำการทดสอบ ตรวจสอบความพร้อมใช้ของทรัพยากร ต่าง ๆ

7. ทีมเตรียมศูนย์บัญชาการแจ้งความพร้อมในการใช้ศูนย์บัญชาการกับ BCM manager

8. หัวหน้าทีมเตรียมศูนย์บัญชาการอยู่ประจำที่ศูนย์บัญชาการ เพื่อให้การสนับสนุนการปฏิบัติการของคณะบริหารความต่อเนื่องและสนับสนุนการสื่อสารของศูนย์บัญชาการและแจ้งปัญหาไปยังหน่วยงานต่าง ๆ ตามความเหมาะสมเพื่อการปฏิบัติต่อไป

10.6 การจัดเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง (Alternate site)

1. BCM manager แจ้งให้ทีมงานเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรองรับทราบการประกาศใช้ BCP และจัดเตรียมสถานที่สำหรับใช้เป็นสถานที่ปฏิบัติงานสำรองพร้อมด้วยทรัพยากร ที่จำเป็นโดยกำหนดให้สำนักงานใหญ่ กอ. เป็นสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง (อ้างอิงรายละเอียดเพิ่มเติมใน ภาคผนวก จ สถานที่ปฏิบัติงานสำรอง)

2. ทีมเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรองแจ้งให้บุคลากรสนับสนุนในทีมงาน ตาม Call tree

3. ทีมเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรองทำการจัดเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและเตรียมทรัพยากรที่จำเป็นต้องใช้ในแต่ละบริการหลัก ซึ่งประกอบไปด้วย 2 บริการ ได้แก่

(1) งานการอนุญาตด้านประกอบกิจการและก่อสร้างอาคาร

(2) งานการรับจ่ายเงินโดยทรัพยากรที่ต้องดำเนินการจัดเตรียมแสดงในหัวข้อ 10.5 การดำเนินการฟื้นคืนบริการหลักแต่ละหน่วยงาน ซึ่งประกอบด้วย เครื่องมือ อุปกรณ์ (โต๊ะ+เก้าอี้, PC+Softwareพื้นฐาน, โทรศัพท์สายตรง และ Printer/ Scanner/ Fax) รวมถึงสถานที่ พื้นที่ทำงานและสาธารณูปโภคพื้นฐาน ฯลฯ โดยมีรายละเอียดเพิ่มเติมในภาคผนวก ก รายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ของทรัพยากรสำคัญในการสนับสนุนการทำงานที่ศูนย์บัญชาการและสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง

4. ทีมเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรองทำการทดสอบ ตรวจสอบความพร้อมใช้ ของทรัพยากรต่าง ๆ

5. ทีมเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรองแจ้งความพร้อมในการใช้สถานที่ปฏิบัติงานสำรองกับ BCM manager

10.7 การเตรียมยานพาหนะเดินทางไปยังสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและศูนย์บัญชาการ

1. BCM manager แจ้งให้ทีมดูแลจัดการยานพาหนะรับทราบการประกาศใช้ BCP และเตรียมความพร้อมของสถานที่รวมพลและยานพาหนะสำหรับการเดินทาง เพื่อรองรับบุคลากรที่จะไปปฏิบัติงานยังสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและศูนย์บัญชาการ พร้อมทั้งแจ้งจำนวนและรายชื่อบุคลากรที่จะมาร่วมตัวที่จุดรวมพลและเดินทางไปยังสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง และศูนย์บัญชาการ

2. ทีมดูแลจัดการยานพาหนะแจ้งให้บุคลากรสนับสนุนในทีมงานรับทราบตาม Call tree



3. ทีมดูแลจัดการยานพาหนะ เตรียมความพร้อม (สภาพและจำนวน) ของยานพาหนะที่ใช้ รวมถึงความพร้อมของจตุรมลพ

10.8 การประกาศใช้ และเตรียมขึ้นระบบ ICT สำรองที่ Disaster Recovery Site (DR site)

1. BCM manager แจ้งให้หัวหน้าทีมงานกู้คืนระบบสารสนเทศรับทราบการประกาศใช้ BCP
2. หัวหน้าทีมงานกู้คืนระบบสารสนเทศ แจ้งให้บุคลากรสนับสนุนในทีมงานรับทราบตาม Call tree
3. ทีมงานกู้คืนระบบสารสนเทศ ดำเนินการประสานงานและเตรียมเดินทางไปยัง DR site เพื่อเตรียมขึ้นระบบสำรอง ตาม “แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ (ICT)”
4. ทีมงานกู้คืนระบบสารสนเทศ ทำการทดสอบ ตรวจสอบความพร้อมใช้ของระบบ ICT และข้อมูล
5. หัวหน้าทีมงานกู้คืนระบบสารสนเทศ แจ้งความพร้อมในการเข้าใช้สถานที่ปฏิบัติงาน สำรองกับ BCM manager

10.9 การเดินทางไปยังสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและศูนย์บัญชาการ

1. บุคลากรที่จะต้องเดินทางไปยังสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและศูนย์บัญชาการรวมตัวกัน ณ จตุรมลพตามที่กำหนดไว้
2. ทีมดูแลจัดการยานพาหนะ ตรวจสอบความถูกต้องของจำนวนและรายชื่อบุคลากร
3. ทีมดูแลจัดการยานพาหนะแจ้งความพร้อมออกเดินทางต่อ BCM manager
4. บุคลากรที่เกี่ยวข้องเดินทางไปยังสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและศูนย์บัญชาการที่กำหนด
5. ในกรณีที่ไม่มีสะดวกที่จะเดินทางไปสถานที่รวมพลและสามารถเดินทางไปสถานที่ปฏิบัติงานสำรองเองได้ภายใน 1 ชั่วโมง หลังจากที่ได้รับแจ้ง ให้แจ้ง BCM Manager รับทราบ
6. ในกรณีที่ทางคณะบริหารความต่อเนื่อง และ BCM manager ไม่สะดวกในการเดินทางไปยังศูนย์บัญชาการ คณะบริหารความต่อเนื่องและ BCM manager สามารถบัญชาการ หรือประชุมเพื่อปรึกษาหารือ โดยการประชุมอาจจะทำในลักษณะ Virtual meeting ผ่านทางเครือข่ายสื่อสารต่าง ๆ อาทิ ระบบโทรศัพท์ ระบบ Video conference หรือ application ที่ใช้ในการสื่อสารอื่น ๆ เช่น LINE หรือ Skype เป็นต้น ให้เหมาะสมกับสถานการณ์

10.10 การเริ่มปฏิบัติงานในศูนย์บัญชาการ

คณะบริหารความต่อเนื่องมาถึงที่ศูนย์บัญชาการเพื่อเฝ้าสังเกตตรวจจัดการกับเหตุการณ์ และตัดสินใจเหตุการณ์ต่างๆที่แจ้งมายังศูนย์บัญชาการเช่นปัญหาอุปสรรคที่พบในการดำเนินงานตาม BCP รายงานข้อมูลสถานการณ์จากทีมประเมินความเสียหายและข้อมูลจากแหล่งข้อมูลต่างๆ เช่น หน่วยราชการอื่นๆและสื่อมวลชน เป็นต้น



10.11 การตรวจสอบทรัพยากรสำคัญในสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง

1. สมาชิกทีมบริหารความต่อเนื่องของแต่ละฝ่ายทำการตรวจสอบและทดสอบทรัพยากรที่ต้องใช้ในการฟื้นคืนของตนว่าเป็นไปตามความต้องการขั้นต่ำในการปฏิบัติงาน ณ สถานที่ปฏิบัติ สำรองตาม BCP ของแต่ละฝ่าย (อ้างอิงในหัวข้อ 10.15 การดำเนินการฟื้นคืนบริการหลักแต่ละหน่วยงาน) ว่าสามารถรองรับงานฟื้นคืนได้หรือไม่
2. ทีมบริหารความต่อเนื่องของแต่ละฝ่ายแจ้งผลการตรวจสอบให้ BCM manager ทราบถ้ามีจำนวนไม่เพียงพอตามที่ระบุไว้ใน BCP หรือไม่สามารใช้ในงานฟื้นคืนได้ให้ BCM manager ตัดสินใจทำการแก้ไขตามสถานการณ์เช่นการขอยืมทรัพยากรจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่อยู่ใกล้เคียงการพิจารณาจัดซื้อเร่งด่วนการตัดสินใจใช้ทรัพยากรเท่าที่มีอยู่ซึ่งอาจจะน้อยกว่าที่ระบุไว้ใน BCP หรือการตัดสินใจปฏิบัติงานด้วยขั้นตอน Manual เป็นต้น
3. หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องของแต่ละฝ่ายบันทึกบันทึกกิจกรรมที่ปฏิบัติและเหตุการณ์ ที่สำคัญโดยใช้แบบฟอร์มบันทึกกิจกรรม

10.12 การจัดการข้อมูลการปฏิบัติงานที่คงค้าง

1. สมาชิกทีมบริหารความต่อเนื่องของแต่ละฝ่ายตรวจสอบข้อมูลหรือระบบว่ามีงานคงค้างหรือข้อมูลคงค้างที่ยังไม่เรียบร้อยอยู่ก่อนเกิดเหตุหรือไม่ถ้าพบว่ามีงานคงค้างหรือข้อมูลคงค้างให้แจ้งหัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องทราบ
2. หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องพิจารณาให้ทำงานคงค้างหรือจัดการกับข้อมูลที่คงค้างในระบบให้เรียบร้อยเป็นอันดับแรกก่อนทั้งนี้ให้หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องพิจารณาเลือกวิธีการในการดำเนินการหรือปฏิบัติงานว่าควรจะใช้วิธีการใดในการจัดการกับงานที่คงค้างซึ่งอาจจะเลือกใช้วิธีการทางานด้วยมือ (Manual) ในกรณีที่ระบบ ICT ยังไม่พร้อมรองรับการทำงานและเป็นงานที่เร่งด่วน
3. หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องของแต่ละฝ่ายบันทึกบันทึกกิจกรรมที่ปฏิบัติและเหตุการณ์ที่สำคัญโดยใช้แบบฟอร์มบันทึกกิจกรรม

10.13 การรายงานความพร้อมต่อคณะบริหารความต่อเนื่อง

1. เมื่องานฟื้นคืนสามารถกลับมารองรับบริการหลักได้ตามที่กำหนดไว้ใน BCP ของแต่ละฝ่ายแล้วให้สมาชิกของทีมบริหารความต่อเนื่องรายงานแก่หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องทราบ
2. หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องรายงานถึงความพร้อมในการดำเนินงานของงานบริการหลักของฝ่ายที่ปฏิบัติงาน ณ สถานที่ปฏิบัติงานสำรองต่อคณะบริหารความต่อเนื่องผ่านทาง BCM manager
3. หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องของแต่ละฝ่ายบันทึกบันทึกกิจกรรมที่ปฏิบัติและเหตุการณ์ที่สำคัญโดยใช้แบบฟอร์มบันทึกกิจกรรม



10.14 การแจ้งบุคลากรภายนอก/ ผู้เกี่ยวข้องทราบ

1. หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องของแผนจะดำเนินการแจ้งข้อมูลการติดต่อของฝ่ายงานให้กับบุคลากรภายนอกและผู้เกี่ยวข้องได้แก่ผู้ประกอบกิจการหรือผู้ที่จะมีมารับบริการบุคคลที่ เกี่ยวข้องในงานของฝ่ายของตนเองโดยที่บุคคลจะประกอบไปด้วยกรมการและโทรศัพท์มือถือและบุคคลที่ติดต่อแบบวิธีการและงานบริการของกรม. ที่สามารถใช้งานได้ในสภาวะฉุกเฉิน
2. คณะบริหารความต่อเนื่องของแผนจะติดต่อความสำหรับข่าวสารหรือสถานการณ์ที่จำเป็นจะต้องแจ้งไปยังบุคคลต่างๆเช่นสื่อสารมวลชนผู้เกี่ยวข้องภายนอกหรือจากความสัมพันธ์ของทีมงานบริหารความต่อเนื่องของแผนโดยใช้อีเมล, Web site ของกรม, สื่อสารมวลชนที่ติดต่อไว้ล่วงหน้า หรือช่องทางอื่นๆที่เหมาะสมโดยให้ BCM manager แจ้งกับทีมสื่อสารภายนอกเพื่อดำเนินการ
3. คณะบริหารความต่อเนื่องของแผนจะติดต่อความสำหรับข่าวสารหรือสถานการณ์ที่บุคลากรของกรม, หน่วยงานผ่านทาง e-mail หรือ Web site ของกรม. ที่ใช้เตรียมไว้เพื่อให้ทีมบริหารความต่อเนื่องแจ้งเป็นช่องทางในการสื่อสารกับบุคลากรของกรม. โดยให้ BCM manager แจ้งกับทีมสื่อสารภายในเพื่อดำเนินการแจ้งเตือนต่อ สถานการณ์ที่ติดต่อ ของ กรม. ถ้ามีการย้ายกลับไปยังปฏิบัติงานที่สถานที่ปฏิบัติงานหลัก

10.15 การดำเนินการขึ้นสืบบริการหลักและหน่วยงาน

1. ทีมบริหารความต่อเนื่องของแผนจะฝ่ายเริ่มปฏิบัติงานดำเนินการขึ้นสืบบริการหลักที่หน่วยงานตนเองรับผิดชอบ ให้สอดคล้องตามค่า MTPD, RTO และ ระดับขั้นต่ำที่ยอมรับได้โดยมีรายละเอียดการขึ้นสืบบริการหลัก ตามตารางการดำเนินการขึ้นสืบบริการหลักด้านล่าง และมีรายละเอียดรายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ของหน่วยงานสำคัญในการขึ้นสืบบริการหลัก ในภาคผนวก กู
2. หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องของแผนจะแจ้ง BCM manager เพื่อตัดสินใจหากเกิดปัญหาหรืออุปสรรคที่ส่งผลกระทบปฏิบัติงานขึ้นสืบและทีมบริหารความต่อเนื่องของแผนจะดำเนินการตามแผนแก้ไข
3. หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องของแผนจะฝ่ายบันทึกกิจกรรมที่ปฏิบัติและเหตุการณ์ที่สำคัญโดยใช้แบบฟอร์มบันทึกกิจกรรม



หน่วยงาน : อนุมัติ / อนุญาต งานหรือบริการหลัก : อนุญาตด้านการประกอบกิจการ			ระดับขั้นต่ำที่ยอมรับ : สามารถดำเนินการออกหนังสืออนุญาตให้ผู้ประกอบการได้ตามปกติ							
			MTPD	2	RTO	1	วัน	RPO	1	วัน
ขั้นตอนปฏิบัติการ พื้นสืบบริการหลัก	ทรัพยากรสำคัญและจำนวน									
	หัวหน้าทีมหลัก / (หัวหน้าทีมสำรอง)	ผู้ปฏิบัติ งานหลัก	ผู้ปฏิบัติ งานสำรอง	Outsource	Hardware	Software	ข้อมูล			
1. การยื่นคำขอ และการ พิจารณาตรวจสอบเอกสาร ในระบบ EPP			อนุญาตผู้ ประกอบการ	T&T	คอมพิวเตอร์ 1 ชุด	ฐานข้อมูลในระบบ EPP	- ข้อมูลคำขอที่ ผู้ประกอบการต้องส่ง ใน ระบบ EPP - เอกสารประกอบคำ ขอที่ผู้ประกอบการ Upload File เข้ามาใน ระบบ EPP			
2. การพิจารณาอนุมัติ/ อนุญาตในระบบ EPP			กฎหมาย เจ้าหน้าที่	T&T	คอมพิวเตอร์ 1 ชุด	ฐานข้อมูลในระบบ EPP	- ข้อมูลต่างๆที่ เกี่ยวข้องกับการ พิจารณาอนุมัติ/ อนุญาต - ใบแจ้งผู้ประกอบการ - ใบแจ้งชำระเงิน - ใบอนุญาต			



หน่วยงาน : อนุมัติ / อนุญาต		ระดับขั้นต่ำที่ยอมรับ : สามารถดำเนินการออกหนังสืออนุญาตให้ผู้ประกอบการได้ตามปกติ					
งานหรือบริการหลัก : อนุญาตด้านการก่อสร้างอาคาร		MTPD	2	RTO	1	วัน	RPO
						1	วัน
ขั้นตอนปฏิบัติการ พื้นศึนบริการหลัก	ทรัพยากรสำคัญและจำนวน						
	หัวหน้าทีมหลัก / (หัวหน้าทีมสำรอง)	ผู้ปฏิบัติ งานหลัก	ผู้ปฏิบัติ งานสำรอง	Outsource	Hardware	Software	ข้อมูล
1. การยื่นคำขอ และการพิจารณาตรวจสอบเอกสารในระบบ EPP				T&T	คอมพิวเตอร์ 1 ชุด	ฐานข้อมูลในระบบ EPP	- ข้อมูลคำขอที่ผู้ประกอบการต้อง ในระบบ EPP - เอกสารประกอบคำขอที่ผู้ประกอบการ Upload File เข้ามาในระบบ EPP
2. การพิจารณาอนุมัติ/อนุญาตในระบบ EPP				T&T	คอมพิวเตอร์ 1 ชุด	ฐานข้อมูลในระบบ EPP	- ข้อมูลต่างๆที่เกี่ยวข้องกับการพิจารณาอนุมัติ/อนุญาต - ใบแจ้งผู้ประกอบการ - ใบแจ้งชำระเงิน - ใบอนุญาต



10.16 การประกาศยกเลิกแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ

- คณะกรรมการความต่อเนื่องตัดสินใจประกาศยกเลิก BCP หลังจากที่มีงานประเมินความเสี่ยงพบว่าสถานที่ปฏิบัติงานหลักได้รับการฟื้นฟูและสามารถเข้าไปปฏิบัติงานได้
- BCM Manager แจ้งการประกาศยกเลิก BCP แก่หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องและทีมสนับสนุนต่างๆทราบถึงการเปลี่ยนแปลงที่คณะกรรมการบริหารความเสี่ยงตัดสินใจเพื่อยกเลิกแผน BCP เช่นการย้ายกลับคืนสู่สถานที่ปฏิบัติงานหลักตามสภาวะปกติก่อนการเกิดสถานการณ์ไม่ปกติ
- ทีมบริหารความต่อเนื่องและทีมสนับสนุนต่างๆเตรียมความพร้อมกลับไปปฏิบัติงานหน้าที่ ณ สถานที่ปฏิบัติงานหลัก
- หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องขอเสนอฝ่ายดำเนินการแจ้งข้อมูลการติดต่อของฝ่ายงานให้กับบุคคลภายนอกและผู้เกี่ยวข้องได้แก่ผู้ประกอบการหรือผู้ที่มารับบริการบุคคลที่เกี่ยวข้องในนามของฝ่ายของตนเพื่อให้ทราบถึงการยกเลิกแผน BCP หรือการเปลี่ยนแปลงข้อมูลเบอร์ติดต่อสถานที่ติดต่อของกอง. ดำมีการย้ายกลับไปที่ปฏิบัติงานที่สถานที่ปฏิบัติงานหลัก
- ทีมสื่อสารภายในและภายนอกทำการแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องทราบถึงแผนงานหลังการวิกฤตของกอง. โดยดำเนินการแจ้งให้กับบุคคลภายในและบุคคลภายนอกผ่าน web site ของกอง., e-mail, สื่อสารมวลชนหรือติดต่อผ่านโทรศัพท์เพื่อให้ได้รับทราบถึงการยกเลิกแผน BCP หรือการเปลี่ยนแปลงข้อมูลเบอร์ติดต่อสถานที่ติดต่อของกอง. ดำมีการย้ายกลับไปที่ปฏิบัติงานที่สถานที่ปฏิบัติงานหลัก

11. การฝึกซ้อมและทดสอบ

เพื่อให้มั่นใจว่าผู้รับผิดชอบในการปฏิบัติงานที่ตามแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง ภายในระยะเวลาที่กำหนดและมีประสิทธิภาพ จึงกำหนดให้มีการฝึกซ้อมและทดสอบอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้งหรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงที่สำคัญ เช่น การเปลี่ยนแปลงโครงสร้างองค์กร การเปลี่ยนแปลงกลยุทธ์ความต่อเนื่องทางธุรกิจ เป็นต้น



ภาคผนวก ก.: รายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ทีมปฏิบัติการแผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ

คณะกรรมการต่อเนื่อง (BCM Steering Committee)		
บทบาท	ผู้รับผิดชอบหลัก	ผู้รับผิดชอบสำรอง
หัวหน้าคณะกรรมการต่อเนื่อง (Head of BCM Steering Committee)	ผู้ว่าการ กนอ. [REDACTED]	รองผู้ว่าการสายงานปฏิบัติการ 1 [REDACTED]
สมาชิกคณะกรรมการต่อเนื่อง	รองผู้ว่าการสายงานปฏิบัติการ 1 [REDACTED]	ผู้ช่วยผู้ว่าการสายงานปฏิบัติการ 1 [REDACTED]
สมาชิกคณะกรรมการต่อเนื่อง	ผู้ช่วยผู้ว่าการสายงานปฏิบัติการ 1 (นางสาวอรวิภา 500 ปทุมธานี) [REDACTED] 3351	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง [REDACTED]
BCM manager	ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง [REDACTED]	นักบริหารงานนิคม 8 สนค. [REDACTED]
ทีมประเมินความเสี่ยง	นักบริหารงานนิคม 7 สนค. [REDACTED]	วิศวกร 6 สนค. [REDACTED]



ทีมงานการประเมินความเสี่ยง (DAT)		
บทบาท	ผู้รับผิดชอบหลัก	ผู้รับผิดชอบสำรอง
หัวหน้าทีมประเมินความเสี่ยงด้านระบบ ICT และข้อมูล	ฝ่ายงานสารสนเทศและเทคโนโลยี [REDACTED]	-
ทีมประเมินความเสี่ยงด้านอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์	นักบริหารงานนิคม 7 สนค. [REDACTED]	วิศวกร 6 สนค. [REDACTED]

ทีมบริหารความต่อเนื่อง(Business Continuity Team)		
บทบาท	ผู้รับผิดชอบหลัก	ผู้รับผิดชอบสำรอง
การบริการงานอนุญาต		
ทีมบริหารความต่อเนื่อง - บริการงานอนุญาตประกอบกิจการ	นักบริหารงานนิคม 7 สนค. [REDACTED]	วิศวกร 6 สนค. [REDACTED]
ทีมบริหารความต่อเนื่อง - บริการงานอนุญาตก่อสร้างอาคาร	วิศวกร 6 สนค. [REDACTED]	นักบริหารงานนิคม 7 สนค. [REDACTED]
การบริการรับชำระเงิน		
ทีมบริหารความต่อเนื่อง - บริการงานรับชำระเงิน	นักบริหารงานนิคม 8 สนค. [REDACTED]	-

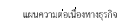


ทีมงานสนับสนุน (Supporting Team)		
บทบาท	ผู้รับผิดชอบหลัก	ผู้รับผิดชอบสำรอง
ทีมสื่อสารภายใน (Internal communication)		
หัวหน้าทีมสื่อสารภายใน	นางจรรยา ปานพรม [REDACTED]	-
บุคลากรสนับสนุน	[REDACTED]	-
ทีมสื่อสารภายนอก (External communication)		
หัวหน้าทีมสื่อสารภายนอก	[REDACTED]	-
บุคลากรสนับสนุน	[REDACTED]	-

ทีมงานสนับสนุน (Supporting Team)		
บทบาท	ผู้รับผิดชอบหลัก	ผู้รับผิดชอบสำรอง
ทีมเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและ EOC		
ลำดับที่ 1 (สนญ.กนอ.)		
หัวหน้าทีมเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและ EOC (ลำดับที่ 1)	ผู้ช่วยผู้ว่าการสายงานปฏิบัติการ 1 [REDACTED]	ผู้อำนวยการกองการอนุญาตผู้ประกอบการ [REDACTED]
บุคลากรสนับสนุน	นักบริหารงานนิคม 8 สนค. [REDACTED]	



ทีมงานสนับสนุน (Supporting Team)		
บทบาท	ผู้รับผิดชอบหลัก	ผู้รับผิดชอบสำรอง
ทีมดูแลจัดการยานพาหนะ		
ทีมดูแลจัดการยานพาหนะ	วิศวกร 6 สนค. [REDACTED]	-
ทีมงานกู้คืนระบบสารสนเทศ (DRP team)		
หัวหน้าทีมงานกู้คืนระบบสารสนเทศ	ฝ่ายงานสารสนเทศและ [REDACTED]	-



วันที่.....เวลา.....	วันที่.....โดย.....	
สถานที่.....	รับทราบโดย.....	
การประเมินด้าน	ขอบเขตของความเสี่ยง	ระยะเวลาที่ใช้ในการแก้ไข (คาดการณ์)
ด้านอาคารสถานที่		
ไฟฟ้า/ไฟส่องสว่าง		
โครงสร้างตึกถล่มครumbleและ โยธา (เสา, พื้น, เพดานชั้นๆ)		
ระบบระบายอากาศและ เครื่องปรับอากาศ		
อุปกรณ์ในสำนักงาน		
ระบบรักษาความปลอดภัย		
ทรัพย์สินอื่นๆ		
ด้านระบบ ICT และเครือข่ายสื่อสาร		
อุปกรณ์ตัวไอพี		
การเชื่อมต่อระบบเครือข่าย สื่อสาร		
ระบบฮาร์ดแวร์และซอฟต์แวร์		
ข้อมูลในระบบไอที		
ข้อเสนอแนะอื่นๆ		
.....		
.....		
.....		
.....		
.....		



ภาคผนวกง. : หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อหน่วยงานภายนอก

1) โทรศัพท์และวิทยุสื่อสาร ภายใน

หน่วยงาน/สถานที่	วิทยุสื่อสาร	โทรศัพท์	โทรสาร (FAX)
ด้านการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน			
1. Emergency Center			
2. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง			

2) หน่วยงานภายนอกและบริษัทข้างเคียง

หน่วยงาน	วิทยุสื่อสาร	โทรศัพท์
1.องค์การบริหารส่วนตำบลแม่ลา		
2.องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านลือ		
3.เทศบาลตำบลนครหลวง (ดับเพลิง)		
4.เทศบาลตำบลบางปะหัน (ดับเพลิง)		
5.เทศบาลตำบลมหาราช (ดับเพลิง)		
6.เทศบาลเมืองพระนครศรีอยุธยา (ดับเพลิง)		

3) หน่วยงานราชการ

ลำดับ	หน่วยงาน	
1	ที่ว่าการอำเภอนครหลวง	
2	ที่ว่าการอำเภอบางปะหัน	
3	ศาลากลางจังหวัดพระนครศรีอยุธยา	
4	สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด	
5	สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จังหวัดพระนครศรีอยุธยา	

4. สถานีตำรวจ

ลำดับ	หน่วยงาน	โทรศัพท์
1	สภ. นครหลวง	
2	สภ. บางปะหัน	
3	สภ. มหาราช	



5) โรงพยาบาล

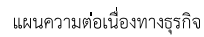
ลำดับ	หน่วยงาน	โทรศัพท์
1	โรงพยาบาลสมเด็จพระสังฆราช อ.นครหลวง	
2	โรงพยาบาล อ.บางปะหัน	
3	โรงพยาบาลจังหวัดพระนครศรีอยุธยา	

6) การไฟฟ้า

ลำดับ	หน่วยงาน	โทรศัพท์
1	การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคอำเภอนครหลวง	
2	การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต 1 ภาคกลาง	

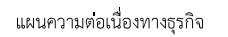
7) องค์การโทรศัพท์

ลำดับ	หน่วยงาน	โทรศัพท์
1	สำนักงานบริการโทรศัพท์ อ.นครหลวง	



รายละเอียดของสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง:

สถานที่	ลำดับที่ 1
หัวข้อ	
ที่อยู่	5,6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
ขนาดพื้นที่	-
ระยะห่างจากสำนักงาน (กิโลเมตร)	80 กิโลเมตร
ใช้เวลาเดินทางประมาณ (ชั่วโมง)	1:30 ชั่วโมง
ชื่อบุคคลที่ติดต่อ	
หมายเลขโทรศัพท์	
อีเมล	
ข้อดี	อุปกรณ์ครบครัน
ข้อควรระวัง	พื้นที่การให้บริการอาจไม่ได้อยู่บริเวณเดียวกัน



ลำดับที่ 1

สถานที่ปฏิบัติงาน :



แผนที่สถานที่ปฏิบัติงานสำรวจ สนง. กนอ.

ภาคผนวก ฉ: ศูนย์บัญชาการ (EOC)

รายละเอียดศูนย์บัญชาการ:

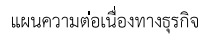
สถานที่	ลำดับที่ 1
หัวข้อ	
ที่อยู่	5,6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
ขนาดพื้นที่	-
ระยะห่างจากสำนักงาน (กิโลเมตร)	80 กิโลเมตร
ใช้เวลาเดินทางประมาณ (ชั่วโมง)	1:30 ชั่วโมง
ชื่อบุคคลที่ติดต่อ	
หมายเลขโทรศัพท์	
อีเมล	
ข้อดี	อุปกรณ์ครบครัน
ข้อควรระวัง	พื้นที่การให้บริการอาจไม่ได้อยู่บริเวณเดียวกัน

ลำดับที่ 1

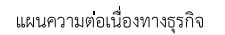
สถานที่ศูนย์บัญชาการ :



แผนที่ศูนย์บัญชาการ สนง. กนอ.



บันทึกกิจกรรมจะถูกใช้บันทึกกิจกรรมที่ต้องปฏิบัติที่มีความสำคัญ การปฏิบัติ และการตัดสินใจจากการประกาศเหตุการณ์ฉุกเฉินถึงการกลับคืน และฟื้นคืนหลังจากเหตุวิกฤต

[illegible]

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) บุคลากรรณอ. ที่พบเหตุ (2) BCM manager

<p>ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) บุคลากรนอก ที่พบเหตุ</p> <p>(2) BCM manager (1) บุคลากรสนค. ที่พบเหตุ</p>	<p>ผม/ดิฉันชื่อ ตำแหน่ง.....สังกัดหน่วยงาน.....ได้พบเหตุการณ์ฉุกเฉินหรือเหตุภัยพิบัติ ณ สถานที่.....เวลาประมาณ.....โดยเป็นภัยประเภท (ชุมชนประต้วงปิดล้อมสำนักงานนิคมฯ และไฟฟ้าถูกตัด) ความรุนแรงและสถานการณ์ที่พบเป็นดังนี้.....ซึ่งคาดการณ์ว่าเหตุการณ์ฉุกเฉิน/ภัยพิบัตินี้คงเกิดต่อเนื่องหรือยืดเยื้อไปอีกเป็นเวลาประมาณ.....</p>
<p>(2) BCM manager</p>	<p>รับทราบครับ/ค่ะแล้วมีผลกระทบต่อทรัพยากรหลักของสนค. อย่างไรบ้างเริ่มจาก 1) บุคลากรผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>2) การเข้าออกสถานที่ของหน่วยงาน</p> <p>3) อาคารสำนักงานและเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ</p> <p>4) ระบบ ICT และการสื่อสาร</p> <p>5) การจ่ายไฟฟ้า</p>

ผู้ที่เกี่ยวข้อง: (1) BCM manager (2) หัวหน้าทีมประเมินความเสียหาย

BCM manager	<p>ผม/ดิฉันได้รับแจ้งเหตุการณ์ฉุกเฉิน/ภัยพิบัติซึ่งพบว่ามีความเสี่ยงที่จะส่งผลกระทบต่อทรัพยากรหลักของ สนค. อาจทำให้การให้บริการหยุดชะงักได้โดยมีข้อมูลเบื้องต้นดังนี้</p> <p>เหตุการณ์ฉุกเฉินหรือเหตุภัยพิบัติ ณ สถานที่..... เวลาประมาณ.....โดยเป็นภัยประเภท (ชุมชนประท้วงปิดล้อมสำนักงานใหญ่และไฟฟ้าถูกตัด) ความรุนแรงและสถานการณ์ที่พบเป็นดังนี้.....ซึ่งคาดการณ์ว่าเหตุการณ์ฉุกเฉิน/ภัยพิบัตินี้คงเกิดต่อเนื่องหรือยืดเยื้อไปอีกเป็นเวลาประมาณ.....</p> <p>จึงขอให้หัวหน้าทีมประเมินความเสียหายเข้าไปประเมินสถานการณ์และความเสียหายของทรัพยากรหลักตามแนวทางที่ระบุไว้ใน BCP และรายงานกลับมาให้ทราบตามแบบประเมินความเสียหายด้วย</p>
หัวหน้าทีมประเมินความเสียหาย	รับทราบครับ/ค่ะ



ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมประเมินความเสียหาย (2) หัวหน้าทีมประเมินความเสียหายด้านระบบ ICT และข้อมูล (3) หัวหน้าทีมประเมินความเสียหายอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์

หัวหน้าทีมประเมินความเสียหาย	ผม/ดิฉันได้รับแจ้งเหตุการณ์ฉุกเฉิน/ภัยพิบัติซึ่งพบว่าแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อทรัพยากรหลักของ สนค. อาจทำให้การให้บริการหยุดชะงักได้โดยมีข้อมูลเบื้องต้นดังนี้ เหตุการณ์ฉุกเฉินหรือเหตุภัยพิบัติ สถานที่..... เวลาประมาณ..... โดยเป็นภัยประเภท (ขมมนุมประท้วงปิดล้อม สำนักงานนิคมฯ และไฟฟ้าถูกตัด) ความรุนแรงและสถานการณ์ที่พบเป็นดังนี้..... ซึ่งคาดการณ์ว่าเหตุการณ์ฉุกเฉิน/ภัยพิบัตินี้คงเกิดต่อเนื่องหรือยืดเยื้อไปอีกเป็นเวลา ประมาณ..... จึงขอให้หัวหน้าทีมประเมินความเสียหายทั้งสองด้านเข้าไปประเมินสถานการณ์และความเสียหายของทรัพยากรหลักตามแนวทางที่ระบุไว้ใน BCP และรายงานกลับมาให้ทราบตามแบบประเมินความเสียหายด้วย
หัวหน้าทีมประเมินความเสียหายด้านระบบ ICT และข้อมูลและหัวหน้าทีมประเมินความเสียหายอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์	รับทราบครับ/ค่ะ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมประเมินความเสียหายด้านระบบ ICT และข้อมูล (2) หัวหน้าทีมประเมินความเสียหายอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์ (3) บุคลากรสนับสนุนทีมประเมินความเสียหาย

หัวหน้าทีมประเมินความเสียหายด้านระบบ ICT และข้อมูลและหัวหน้าทีมประเมินความเสียหายอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์	ผม/ดิฉันได้รับแจ้งเหตุการณ์ฉุกเฉิน/ภัยพิบัติซึ่งพบว่าแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อทรัพยากรหลักของ สนค. อาจทำให้การให้บริการหยุดชะงักได้โดยมีข้อมูลเบื้องต้นดังนี้ เหตุการณ์ฉุกเฉินหรือเหตุภัยพิบัติ สถานที่..... เวลาประมาณ..... โดยเป็นภัยประเภท (ขมมนุมประท้วงปิดล้อม สำนักงานนิคมฯ และไฟฟ้าถูกตัด) ความรุนแรง
---	---



	และสถานการณ์ที่พบเป็นดังนี้..... ซึ่งคาดการณ์ว่าเหตุการณ์ฉุกเฉิน/ภัยพิบัตินี้คงเกิดต่อเนื่องหรือยืดเยื้อไปอีกเป็นเวลา ประมาณ..... จึงขอให้แจ้งให้ท่านเตรียมอุปกรณ์ต่างๆที่ต้องใช้และเข้าร่วมทีมไปประเมินสถานการณ์และความเสียหายของทรัพยากรหลักตามแนวทางที่ระบุไว้ใน BCP และบันทึกข้อมูลในแบบประเมินความเสียหายด้วย
บุคลากรสนับสนุนทีมประเมินความเสียหาย	รับทราบครับ/ค่ะ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมประเมินความเสียหาย (2) หัวหน้าทีมประเมินความเสียหายด้านระบบ ICT และข้อมูล (3) หัวหน้าทีมประเมินความเสียหายอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์

หัวหน้าทีมประเมินความเสียหายด้านระบบ ICT และข้อมูลและหัวหน้าทีมประเมินความเสียหายอาคารสถานที่และเครื่องมืออุปกรณ์	ผม/ดิฉันและทีมงานได้เข้าสถานที่ที่เกิดเหตุการณ์เพื่อไปประเมินสถานการณ์และความเสียหายและบันทึกรายละเอียดในแบบประเมินความเสียหายเรียบร้อยแล้วโดยนำเสนอแบบประเมินความเสียหายด้วยช่องทาง.....(เช่น e-mail หรือ Line หรือแจ้งด้วยวาจาในกรณีสถานการณ์เร่งด่วน) ในส่วนสถานการณ์ของเหตุการณ์ขณะนี้พบว่าคาดว่าสถานการณ์ อาจจะยืดเยื้อประมาณ และมี แนวโน้ม
หัวหน้าทีมประเมินความเสียหาย	รับทราบครับ/ค่ะกรุณาติดตามสถานการณ์อย่างต่อเนื่องหากมีข้อมูล update ที่สำคัญให้แจ้งกลับมาให้ทราบโดยด่วน

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมประเมินความเสียหาย (2) BCM manager

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมประเมินความเสียหาย (2) BCM manager หัวหน้าทีมประเมินความเสียหาย	ตามที่ผม/ดิฉันและทีมงานได้เข้าสถานที่ที่เกิดเหตุการณ์เพื่อไปประเมินสถานการณ์และความเสียหายและบันทึกรายละเอียดในแบบประเมินความเสียหายเรียบร้อยแล้วโดยขอแจ้งแบบ
--	---



	ประเมินความเสียหายด้วย ช่องทาง.....(เช่น e-mail หรือ Line หรือ Fax หรือแจ้งด้วยวาจาในกรณี สถานการณ์เร่งด่วน) ในส่วนสถานการณ์ขณะนี้พบว่า ซึ่งคิดว่า ไม่ส่งผลกระทบต่อทรัพยากรหลักหรือ ส่งผลกระทบทำให้ทรัพยากรหลักคือไม่ปกติหรือเสียหาย หรือไม่สามารถใช้งานได้โดยคาดว่าจะกินเวลา ประมาณ
BCM manager	รับทราบครับ/ค่ะกรุณาติดตามสถานการณ์อย่าง ต่อเนื่องหากมีข้อมูล update ที่สำคัญให้แจ้ง กลับมาให้ทราบโดยด่วน



3. คณะบริหารความต่อเนื่อง (BCM Steering Committee) เริ่มปฏิบัติงาน

เป็นการดำเนินการการประชุม ไม่แสดงตัวอย่างบทสนทนา

4. การประกาศใช้แผนบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจของหน่วยงาน(Disaster Declaration and BCP activation)

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าคณะบริหารความต่อเนื่อง (2) สมาชิกคณะบริหารความต่อเนื่อง (3) BCM manager

หัวหน้าคณะบริหารความต่อเนื่อง	จากประเมินสถานการณ์ล่าสุดขณะนี้พบว่า ซึ่งได้ส่งผลกระทบทำให้ทรัพยากร หลักคือไม่ปกติหรือเสียหายหรือไม่ สามารถใช้งานได้โดยคาดว่าจะกินเวลา ประมาณ.....อันจะส่งผลต่อการให้บริการของ หน่วยงานต่อผู้มีส่วนได้เสียต่างๆ ดังนั้นในฐานะหัวหน้าคณะบริหารความต่อเนื่องจึง ขอประกาศใช้ BCP ของนิคมอุตสาหกรรม นครหลวงขอให้บุคลากรทุกท่านตามที่ระบุไว้ใน BCP เริ่มปฏิบัติงานตามขั้นตอนต่างๆตามแผน ทั้งนี้กำหนดให้เป็นศูนย์บัญชาการสำรอง และ..... เป็นสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและ เตรียมชั้นระบบ ICT สำรอง
ให้ทีมสื่อสารภายนอกแจ้งบุคคลภายนอกว่า “ขณะนี้ สนค. ไม่สามารถปฏิบัติงานได้อัน เนื่องจาก.....ให้แจ้งไปยังบุคคลภายนอกและประชาชนทราบด้วยครับ”	
สมาชิกคณะบริหารความต่อเนื่องและBCM manager	รับทราบการประกาศใช้ BCP ครับ/ค่ะ

5. การแจ้งเหตุฉุกเฉินตาม Call tree

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) Assistant BCM manager (2) หัวหน้าทีมสื่อสารภายใน

Assistant BCM manager	สถานการณ์ล่าสุดขณะนี้พบว่า โดยเพื่อให้ การให้บริการของหน่วยงานต่อผู้มีส่วนได้เสียต่างๆ เป็นไปอย่างต่อเนื่องหัวหน้าคณะบริหารความ ต่อเนื่องได้ประกาศใช้ BCP ของสำนักงานใหญ่ และกำหนดให้เป็นศูนย์บัญชาการ
-----------------------	--



	สำรองและ..... เป็นสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและเตรียมระบบ ICT สำรอง จึงขอให้ท่านเตรียมตัวปฏิบัติงานตามขั้นตอนต่างๆตามแผนแจ้งสมาชิกในทีมบริหาร
--	--

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมสื่อสารภายใน (2) หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย

หัวหน้าทีมสื่อสารภายใน	สถานการณ์ล่าสุดขณะนี้พบว่า โดยเพื่อให้การให้บริการของหน่วยงานต่อผู้มีส่วนได้เสียต่างๆเป็นไปอย่างต่อเนื่องหัวหน้าคณะบริหารความต่อเนื่องได้ประกาศใช้ BCP ของนิคมอุตสาหกรรมนครหลวงและกำหนดให้ เป็นศูนย์บัญชาการสำรองและ..... เป็นสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง จึงขอให้ท่านเตรียมตัวปฏิบัติงานตามขั้นตอนต่างๆตามแผนแจ้งสมาชิกในทีมบริหารความต่อเนื่องของท่านทราบและเตรียมตัวไปยังสถานที่ปฏิบัติงานสำรองโดยให้รวมตัวกันที่ เวลา..... ทั้งนี้ขอให้ท่านรวบรวมรายชื่อและจำนวนสมาชิกในทีมบริหารความต่อเนื่องของท่านที่จะไปรวมตัวกันที่จุดรวมพลและที่จะเดินทางไปเองตามหมายเหตุ (2) ด้วย
หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย	รับทราบการประกาศใช้ BCP ครบ/ค่ะ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่อง (2) สมาชิกทีมบริหารความต่อเนื่อง

หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่อง	ขณะนี้หัวหน้าคณะบริหารความต่อเนื่องได้ประกาศใช้ BCP ของนิคมอุตสาหกรรมนครหลวงและกำหนดให้ เป็นสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง จึงขอให้ท่านเตรียมตัวปฏิบัติงานตามขั้นตอนต่างๆตามแผนและเตรียมตัวไปยังสถานที่ปฏิบัติงานสำรองโดยให้รวมพลกันที่.....เวลา
สมาชิกทีมบริหารความต่อเนื่อง	รับทราบการประกาศใช้ BCP ครบ/ค่ะ (หากสะดวกเดินทางไปเองให้แจ้งให้หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องรับทราบตามหมายเหตุ (2) ข้างต้น)

6. การประกาศใช้และเตรียมศูนย์บัญชาการ (EOC activation)

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) BCM manager (2) หัวหน้าทีมงานจัดเตรียมสถานที่ EOC ศูนย์ปฏิบัติการสำรองการนิคมฯ.....BCM manager	ปัจจุบันทาง สนค. ได้ประกาศใช้แผน BCP โดยใช้นิคม.....เป็นศูนย์ปฏิบัติงานสำรองรบกวนให้เจ้าหน้าที่ช่วยจัดเตรียมสถานที่เพื่อใช้เป็นศูนย์บัญชาการ BCP ด้วยครับ
หัวหน้าทีมงานจัดเตรียมสถานที่ EOC	รับทราบครับ/ค่ะผม/ดิฉันจะแจ้งทีมงานให้รีบเข้าไปจัดเตรียมสถานที่ให้ครับ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) Assistant BCM manager (2) สมาชิกบริหารความต่อเนื่องตาม Call tree Assistant BCM Manager	แจ้งข้อความไปผ่าน call tree “เจ้าหน้าที่ทุกท่านที่จะไปศูนย์ปฏิบัติการสำรองให้มารวมพลภายใน 1 ชม. หลังจากรับแจ้งถ้าเจ้าหน้าที่ท่านใดไม่สะดวกให้เดินทางไปศูนย์ปฏิบัติงานสำรอง.....ให้โทรแจ้งให้หัวหน้าทีมทราบด้วยครับ”
หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องตาม call tree	รับทราบครับ/ค่ะผม/ดิฉันจะแจ้งทีมงานให้รีบเข้าไปจัดเตรียมสถานที่ให้ครับ
ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) BCM manager (2) คณะบริหารความต่อเนื่องBCM manager	เรียนท่าน..... ขณะนี้ทางกนอ. ได้ประกาศใช้แผน BCP แล้วจึงรบกวนท่าน.... เดินทางไปศูนย์ปฏิบัติการสำรองที่นิคมฯ...../ นิคมฯ.....หรือเข้าร่วมประชุมผ่าน LINE เพื่อให้คำปรึกษาและร่วมตัดสินใจตามแผน BCP ครับ
คณะบริหารความต่อเนื่อง	รับทราบครับ/ค่ะผม/ดิฉันจะเข้าประชุมที่ศูนย์ปฏิบัติการสำรองนิคมฯ...../ นิคมฯ.....ร่วมประชุมผ่าน LINE ครับ/ค่ะ

หัวหน้าทีมเตรียม EOC	แจ้งเจ้าหน้าที่ผ่าน EOC call tree “ตอนนี้มีการประกาศใช้แผน BCP โดยใช้...../ นิคมฯ.....เป็นศูนย์สำรองให้ทีมงานเข้าไปจัดเตรียมสถานที่ด้วยครับ”
เจ้าหน้าที่ทีมงานเตรียม EOC	รับทราบครับ/ค่ะ



ผู้ที่เกี่ยวข้อง: (1) หัวหน้าทีมเตรียม EOC (2) BCM manager

หัวหน้าทีมเตรียม EOC	ขณะนี้ทีมงานได้จัดเตรียมห้อง EOC ที่ศูนย์สำรองเรียบร้อยแล้วใช้งานแล้วครับ/ค่ะ
BCM manager	รับทราบครับ/ค่ะ

7. การประกาศใช้และเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง (Alternate site)

ผู้ที่เกี่ยวข้อง: (1) หัวหน้าทีมงานเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง (2) BCM manager

BCM manager	ขณะนี้ สนค.ได้ประกาศใช้แผน BCP แล้วโดยใช้ กนอ.สนญ. เป็นสถานที่ปฏิบัติการสำรองรถกวานทีมงานช่วยเตรียมสถานที่และอุปกรณ์ตามแผน BCP ให้ด้วยครับ/ค่ะ
หัวหน้าทีมงานเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง	รับทราบครับ/ค่ะจะแจ้งให้ทีมงานเข้าจัดเตรียมสถานที่ให้ครับ/ค่ะ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมจัดเตรียมสถานที่สำรอง (2) ทีมงานจัดเตรียมสถานที่สำรอง

หัวหน้าทีมจัดเตรียมสถานที่สำรอง	แจ้งเจ้าหน้าที่ผ่าน support team call tree “ตอนนี้มีการประกาศใช้แผน BCP โดย ใช้ กนอ.สนญ. เป็นสถานที่ปฏิบัติการสำรองให้ทีมงานเข้าไปจัดเตรียมสถานที่ด้วยครับ”
ทีมงานจัดเตรียมสถานที่สำรอง	รับทราบครับ/ค่ะ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมจัดเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง (2) BCM manager

หัวหน้าทีมจัดเตรียมสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง	ตอนนี้สถานที่ปฏิบัติงานสำรองพร้อมใช้งานแล้วครับ/ค่ะ
BCM manager	รับทราบครับ/ค่ะ

8. การประกาศใช้และเตรียมระบบ ICTสำรองที่ DR site

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) BCP manager (2) หัวหน้าทีมงาน ICT

BCP manager	“ตอนนี้ สนค. ประกาศใช้แผน BCP แล้วโดยใช้ กนอ.สนญ. เป็นศูนย์ปฏิบัติการสำรองรถกวานช่วยแจ้งทีมงาน ICT DRP เริ่มปฏิบัติงานตามแผนด้วยครับ/ค่ะ”
เจ้าหน้าที่ทีมงาน ICT	รับทราบครับ/ค่ะผม/ดิฉันจะรีบแจ้งทีมงานให้รีบเข้าไปเริ่มงานตามแผนครับ/ค่ะ



ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมงาน ICT (2) เจ้าหน้าที่ทีมงาน ICT	แจ้งเจ้าหน้าที่ผ่าน ICT call tree “ตอนนี้ สนค. ประกาศใช้แผน BCP แล้วโดยใช้ กนอ.สนญ. เป็นศูนย์ปฏิบัติการสำรองให้ทีมงาน ICT DRP เริ่มปฏิบัติงานตามแผนได้ครับ/ค่ะ”
เจ้าหน้าที่ทีมงาน ICT	รับทราบครับ/ค่ะ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมงาน ICT (2) BCM manager

หัวหน้าทีมงาน ICT	ตอนนี้ระบบ IT ที่ DR site พร้อมใช้งานแล้วครับ/ค่ะ ให้เจ้าหน้าที่เข้าไปใช้งานที่ DR site ผ่าน network หรือ internet ได้เลยครับ/ค่ะ
BCM manager	รับทราบครับ/ค่ะ

9. การเตรียมยานพาหนะสำหรับการเดินทางไปยังสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและศูนย์บัญชาการ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) BCM manager (2) หัวหน้าทีมดูแลจัดการยานพาหนะ

BCM manager	ตอนนี้ทาง สนค. ได้ประกาศใช้แผน BCP โดยใช้กนอ.สนญ. เป็นศูนย์ปฏิบัติการสำรอง รถกวานช่วยเตรียมพาหนะไปรอที่จุดรวมพล.....ภายใน 1 ชมหลังจาก รับแจ้งด้วยครับ /ค่ะ
หัวหน้าทีมดูแลจัดการยานพาหนะ	รับทราบครับ/ค่ะผม/ดิฉันจะแจ้งทีมงานให้รีบนำพาหนะเข้าไปรับเจ้าหน้าที่ที่จุดรวมพล.....ครับ/ค่ะ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมงานยานพาหนะ (2) เจ้าหน้าที่ทีมงานยานพาหนะ

หัวหน้าทีมงานยานพาหนะ	แจ้งเจ้าหน้าที่ผ่าน call tree “ตอนนี้ สนค. ประกาศใช้แผน BCP แล้วโดยใช้ กนอ.สนญ. เป็นศูนย์ปฏิบัติการสำรองให้ทีมงานนำรถไปรับเจ้าหน้าที่ที่จุดรวมพล.....ภายใน 1 ชม. หลังจากรับแจ้งด้วยครับ /ค่ะ”
เจ้าหน้าที่ทีมงานยานพาหนะ	รับทราบครับ/ค่ะ



10. ทีมสื่อสารภายนอกให้ข้อมูลแก่บุคคลภายนอก

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) Assistant BCM Manager (2) หัวหน้าทีมสื่อสารภายนอก

BCM Manager	ช่วยแจ้งบุคคลภายนอกด้วยว่า “ขณะนี้ สนค. ไม่สามารถปฏิบัติงานได้เนื่องจาก..... ถ้าท่านใดต้องการติดต่อ สนค. สามารถติดต่อได้ที่กนอ.สนย.
หัวหน้าทีมสื่อสารภายนอก	รับทราบครับ/ค่ะ

11. การเดินทางไปยังสถานที่ปฏิบัติงานสำรองและศูนย์บัญชาการ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมงานยานพาหนะ (2) BCM manager หัวหน้าทีมงานยานพาหนะ	ตอนนี้เจ้าหน้าที่ทุกคนขึ้นรถเรียบร้อยแล้วพร้อมออกเดินทางแล้วครับ/ ค่ะ
BCM manager	รับทราบครับ/ค่ะ

12. ศูนย์บัญชาการเริ่มปฏิบัติงาน

เป็นการประชุม ไม่แสดงตัวอย่างบทสนทนา

13. การตรวจสอบทรัพยากร (Resources verification)

เป็นการดำเนินการ ไม่แสดงตัวอย่างบทสนทนา

14. การจัดการข้อมูลการปฏิบัติงานที่ค้าง (Backlogs clearing)

เป็นการดำเนินการ ไม่แสดงตัวอย่างบทสนทนา

15. การรายงานความพร้อมต่อคณะบริหารความต่อเนื่อง

ผู้ที่เกี่ยวข้อง: (1) หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย (2) เจ้าหน้าที่ทีมงานแต่ละฝ่าย	ตอนนี้งานด้าน..... พร้อมให้บริการแล้วครับ / ค่ะ
เจ้าหน้าที่ทีมงานแต่ละฝ่าย	
หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย	รับทราบครับ/ค่ะ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย (2) BCM manager

หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย	ตอนนี้งานของฝ่าย..... พร้อมให้บริการแล้วครับ / ค่ะ
BCM manager	รับทราบครับ/ค่ะ



16. การแจ้งบุคคลภายนอกผู้เกี่ยวข้องทราบ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) เจ้าหน้าที่บริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย (2) บุคคลภายนอก

เจ้าหน้าที่ทีมบริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย	ขณะนี้ สนค. เกิด..... ไม่สามารถทำงานได้จึงได้มีการเปลี่ยนหมายเลขติดต่อเป็นเบอร์..... ชั่วคราวครับ / ค่ะหรือถ้าต้องการมาส่ง/ รับเอกสารให้มาติดต่อที่กนอ.สนย. แทนได้ครับ / ค่ะ
--	--

17. การเริ่มดำเนินการงานฟื้นคืน

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย (2) BCM manager

หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย	ตอนนี้งานด้าน..... ของฝ่าย..... ไม่พร้อมให้บริการเนื่องจาก..... เราต้องใช้วิธีการ..... แทนชั่วคราวระหว่างที่เจ้าหน้าที่แก้ปัญหาเพื่อให้บริการ..... สามารถใช้งานได้ครับ/ค่ะ
BCM manager	รับทราบครับ/ค่ะฝากทีมงานช่วยแก้ปัญหาเรื่องนี้ด้วยครับ/ค่ะ

18. การประกาศยกเลิก BCP

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) BCM manager (2) หัวหน้าทีมงานบริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย

BCM manager	ตอนนี้เหตุการณ์ที่ สนค. เข้าสู่ภาวะปกติแล้วทางคณะบริหารความต่อเนื่องได้ตัดสินใจยกเลิกแผน BCP ให้เจ้าหน้าที่เข้าไปปฏิบัติงานตามปกติที่ ได้ตั้งแต่ รบกวนให้เจ้าหน้าที่ทีมงานของกนอ. แจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องภายในและภายนอกทราบด้วยครับ/ค่ะ
หัวหน้าทีมงานบริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย	จะแจ้งให้ทางทีมงานทราบตามนี้ครับ/ค่ะ

18.3 ทีมบริหารความต่อเนื่องและทีมสนับสนุนต่างๆเตรียมความพร้อมกลับไปปฏิบัติหน้าที่ตามสถานที่ปฏิบัติการหลัก



19. การแจ้งบุคลากรภายนอกผู้เกี่ยวข้องทราบถึงการเปลี่ยนแปลงหลังการยกเลิกแผน BCP

ผู้ที่เกี่ยวข้อง : (1) หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย (2) สมาชิกบริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย

หัวหน้าทีมบริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย	สมณวี สมน. ได้ประกาศยกเลิกแผน BCP ให้ทีมงาน เข้าไปทำงานที่..... ได้ตามปกติและขอรับการช่วยเหลือจากผู้ บุคลากรภายนอกที่เกี่ยวข้องให้รีบร่นด้วยครับ /ค่ะ
สมาชิกบริหารความต่อเนื่องแต่ละฝ่าย	รับทราบครับ/ค่ะ

ผู้ที่เกี่ยวข้อง: (1) ทีมสื่อสารภายใน/ภายนอก (2) บุคลากรใน/ภายนอก

ทีมสื่อสารภายใน/ภายนอก	ขณะนี้เหตุการณ์ที่สนค. เข้าสู่สภาวะปกติแล้วที่ ต้องการติดต่อหรือหากรรมการที่สนค. สามารถมา ติดต่อได้ตามปกติครับ/ค่ะ
------------------------	--



ภาคผนวก ญ: รายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ของพนักงานสำคัญ ในการฟื้นฟูบริการหลัก

บริการหลัก	ผู้รับผิดชอบหลัก			ผู้ปฏิบัติงานสำรอง 1		
	หน่วยงาน	ชื่อสกุล	หมายเลขโทรศัพท์มือถือ	หน่วยงาน	ชื่อสกุล	หมายเลขโทรศัพท์มือถือ
งานอนุญาตด้านการประกอบกิจการ	สนค.	<div></div>		สนค.		
งานอนุญาตด้านก่อสร้างอาคาร	สนค.			สนค.		
งานรับชำระเงิน	สนค.			สนค.	-	-



ภาคผนวก ก: รายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ของทรัพยากรสำคัญในการสนับสนุนการทำงานที่ศูนย์บัญชาการและสถานที่ปฏิบัติงานสำรอง

รายละเอียดของบริษัทฯ ที่ให้บริการด้านต่างๆ	ผู้รับผิดชอบในการรวบรวมและจัดทำข้อมูลให้เป็นปัจจุบัน		
	ฝ่าย/ กอง/ ตำแหน่ง	ชื่อสกุล	เบอร์โทรศัพท์
ก.1รายชื่อและรายละเอียดโรงแรมที่พัก			
ก.2รายชื่อและรายละเอียดบริษัท รถบริการ			
ก.3รายชื่อและรายละเอียดบริษัท รับส่งพัสดุ สิ่งของ			
ก.4รายชื่อและรายละเอียดร้านอาหาร โต๊ะ อุปกรณ์อื่น ๆ			
ก.5รายชื่อและรายละเอียดบริษัทอุปกรณ์สำนักงาน			
ก.6รายชื่อและรายละเอียดบริษัท โทรศัพท์สำนักงาน/ โทรศัพท์มือถือ/ เครื่องถ่ายเอกสาร และ FAX			
ก.7รายชื่อและรายละเอียดร้านอาหารและน้ำดื่ม			



ก.1 รายชื่อและรายละเอียดโรงแรมที่พัก

ชื่อโรงแรมที่พัก	ที่อยู่	ผู้ติดต่อ	เบอร์โทรศัพท์/ อีเมล/ เว็บไซต์	ประเภท/รายละเอียดของที่พัก จำนวนที่ให้บริการและราคา	เงื่อนไขการให้บริการ



ฎ.2 รายชื่อและรายละเอียดบริษัท รถบริการ

ชื่อบริษัท	ที่อยู่	ผู้ติดต่อ	เบอร์โทรศัพท์	ประเภท/รายละเอียดของรถบริการ	เงื่อนไขการให้บริการ
				•	•



ฎ.3 รายชื่อและรายละเอียดบริษัท รับส่งพัสดุ สิ่งของ

ชื่อบริษัท	ที่อยู่	ผู้ติดต่อ	เบอร์โทรศัพท์	ประเภท/รายละเอียดของบริการ	เงื่อนไขการให้บริการ
				•	•



ฎ.4 รายชื่อและรายละเอียดร้านอาหาร โต๊ะ อุปกรณ์อื่น ๆ

ชื่อบริษัท/ ร้านค้า	ที่อยู่	ผู้ติดต่อ	เบอร์โทรศัพท์	ประเภท/รายละเอียดของ บริการ	เงื่อนไขการให้บริการ
				•	•



ฎ.5 รายชื่อและรายละเอียดบริษัทอุปกรณ์สำนักงาน

ชื่อบริษัท	ที่อยู่	ผู้ติดต่อ	เบอร์โทรศัพท์	ประเภท/รายละเอียดของ บริการ	เงื่อนไขการให้บริการ
				•	•



ฎ.6 รายชื่อและรายละเอียดบริษัท โทรศัพท์สำนักงาน/ โทรศัพท์มือถือ/ เครื่องถ่ายเอกสาร และ FAX

ชื่อบริษัท	ที่อยู่	ผู้ติดต่อ	เบอร์โทรศัพท์	ประเภท/รายละเอียดของ บริการ	เงื่อนไขการให้บริการ
				•	•
				•	•
				•	•



ฎ.7 รายชื่อและรายละเอียดร้านอาหาร และน้ำดื่ม

ชื่อบริษัท/ร้านค้า	ที่อยู่	ผู้ติดต่อ	เบอร์โทรศัพท์	ประเภท/รายละเอียดของ บริการ	เงื่อนไขการให้บริการ
				•	•



อภิธานศัพท์

คำศัพท์	คำจำกัดความ
การบริหารความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Management, BCM)	การดำเนินการจัดทำแผนและดำเนินการรับมือกับเหตุการณ์ที่ทำให้องค์กรหยุดชะงักจากเหตุการณ์ที่ไม่คาดฝันเพื่อให้องค์กรสามารถดำเนินงานได้อย่างต่อเนื่อง
Key Product and Service	ผลิตภัณฑ์และบริการหลักที่สำคัญหรือกระบวนการที่มีผลกระทบกับ ผู้บริโภคหรือผู้เกี่ยวข้องอื่น ๆ อย่างสูงเมื่อเกิดเหตุการณ์ทำให้การดำเนินงานขององค์กรหยุดชะงัก
Recovery Time Objective (RTO)	ระยะเวลาเป้าหมายในการเรียกคืนกระบวนการทางธุรกิจซึ่งคือ ระยะเวลาเป้าหมายที่กระบวนการธุรกิจนั้นๆจะต้องกลับมาดำเนินงาน ต่อได้ภายหลังเกิดเหตุการณ์ที่ทำให้การดำเนินงานขององค์กรหยุดชะงัก
Recovery Point Objective (RPO)	ระยะเวลาเป้าหมายของการเรียกคืนข้อมูลหรือระยะเวลาเป้าหมายของ ข้อมูลย้อนหลังที่ยอมรับได้ที่จะสูญหายจากเหตุการณ์วิกฤติซึ่งในทาง ปฏิบัติจะเท่ากับความถี่ในการจัดเก็บบันทึกข้อมูลสำรองของ กระบวนการธุรกิจนั้นๆ
Maximum Tolerable Period of Disruption (MTPD)	ระยะเวลาสูงสุดของการหยุดชะงักของการปฏิบัติงานที่ยอมรับได้ซึ่งคือ ระยะเวลาสูงสุดที่องค์กรจะต้องฟื้นคืนกลับมาให้บริการลูกค้าหากการ ฟื้นคืนกระบวนการเกินระยะเวลา MTPD องค์กรจะเสียหายอย่าง ร้ายแรงหรือไม่สามารถกลับมาดำเนินงานได้อย่างปกติ
Business Impact Analysis (BIA)	การวิเคราะห์ผลกระทบทางธุรกิจอันเนื่องมาจากการหยุดชะงักของ กิจกรรมต่างๆในการดำเนินธุรกิจ
Continuity Requirement Analysis (CRA)	การวิเคราะห์ความต้องการทรัพยากรขั้นต่ำเพื่อความต่อเนื่องโดย ครอบคลุมถึงบุคลากรอุปกรณ์และสิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆในขั้นต่ำ ที่สุดในการฟื้นคืนธุรกิจให้สามารถดำเนินงานได้อย่างต่อเนื่องซึ่งอาจจะ ยังไม่สมบูรณ์ตามปกติ

ภาคผนวก ข-7
เอกสารแจ้งชนิด ประเภท และปริมาณการขนส่ง
กากของเสียออกนอกพื้นที่โรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้
มี
ทะเบียน

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	060503	กากตะกอนเกลือ	501.971	071	20190300225401	
2	130502	ตะกอนน้ำมัน	3,239.120	042	10190000825494	
3	150110	ภาชนะปนเปื้อน	46.654	073	20190300225401	
4	150202	วัสดุปนเปื้อน	68.666	042	10190000825494	
5	150202	วัสดุตัวกรอง	3.653	073	20190300225401	
6	160215	หลอดไฟ	1.134	073	20190300225401	
7	190812	ตะกอนจากระบบบำบัดชีวภาพ	160.960	071	10250006425606	
8	190812	ตะกอนจากระบบบำบัดชีวภาพ	66.667	071	10250414925643	
9	190812	ตะกอนจากระบบบำบัดชีวภาพ	3,041.341	071	20190300225401	
10	190813	ตะกอนโลหะหนัก	233.334	073	20190300225401	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2567

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2567

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับในบรรจุใหม่เพื่อใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) แบบปลายทาง
- 043 เมาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟฟ้า (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) แบบปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้
- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหลอมเบรชท์ที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้กับชีวภาพหรือก๊าซใด ๆ โดยเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือนำบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ปูนซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เมาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

แบบ กอ.๒

เลขที่อ้างอิง

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)				
ส่วนที่ ๑ ผู้ก่อกำเนิด				
ชื่อผู้ก่อกำเนิด :	เลขทะเบียนโรงงาน :			
สถานที่ตั้งโรงงาน :	เบอร์โทรศัพท์ :		เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :	
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว :				
ชื่อผู้รับ :	เลขทะเบียนพาหนะ :	พาหนะที่ใช้ :	รถบรรทุก	
โดยขนส่งจากจังหวัด :	ไปยังจังหวัด :	พระนครศรีอยุธยา	ใช้ระยะเวลาประมาณ : 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ :	บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ แคร่ จำกัด	เลขทะเบียนโรง :		
สถานที่ตั้ง :	หมู่ที่ ถนน ตำบลบางพระครู อำเภอนครหลวง จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13260	เบอร์โทรติดต่อกู้เงิน :		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง :				
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ	ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน
1	น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	161001	รถถัง 15 ลบ.ม.	1
รวมปริมาณทั้งหมด : ของเหลว 12.18 ตัน ของแข็ง 0 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน				
[X] น้ำหนักจริง [] น้ำหนักประมาณการ				
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง :				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ปริมาณที่ส่งมอบ : 12.18 ตัน				
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม วันที่ส่งมอบ : 28/12/2567				
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ เวลาที่ส่งมอบ : 9.56				
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ : 28/12/2567				
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ				
ลงชื่อผู้รับ : ลายมือชื่อ : วันที่ : 28/12/2567				
[] ผู้ก่อกำเนิดได้แนบภาพถ่ายเอกสารจัดการที่มีการลงนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว				
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ				
ชื่อผู้รับดำเนินการ :	บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ แคร่ จำกัด	เลขทะเบียน :		
ส่วนที่ ๓/๑	ขนส่งจากจังหวัด :	ไปยังจังหวัด :		
คำรับรอง :	ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ใช้ระยะเวลา :		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ	วันที่มาถึง :	เวลาที่มาถึง :		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :				
ส่วนที่ ๓/๒	ปริมาณที่รับมอบ :	น้ำหนักจริง [X] น้ำหนักประมาณการ []		
คำรับรอง :	ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น	วันที่รับมอบ :		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม	เวลาที่รับมอบ :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :				
[X] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว				
ส่วนที่ ๓/๓	ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ :	วันที่จัดการแล้วเสร็จ :		
คำรับรอง :	ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้จัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ :		
ตามที่ระบุข้างต้น	ปริมาณคงเหลือ :			
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ :				
ส่วนที่ ๔ ผู้ก่อกำเนิดสรุปผลการจัดการ				
คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)				
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๕)				
[] ได้รับเงินจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)				
[X] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้อนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)				
ลงชื่อผู้ก่อกำเนิด : ลายมือชื่อ : วันที่ :				

ภาคผนวก ข-8
ผลการสำรวจทัศนคติและความคิดเห็นของประชาชน
ประจำปี 2567

การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน โครงการนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง

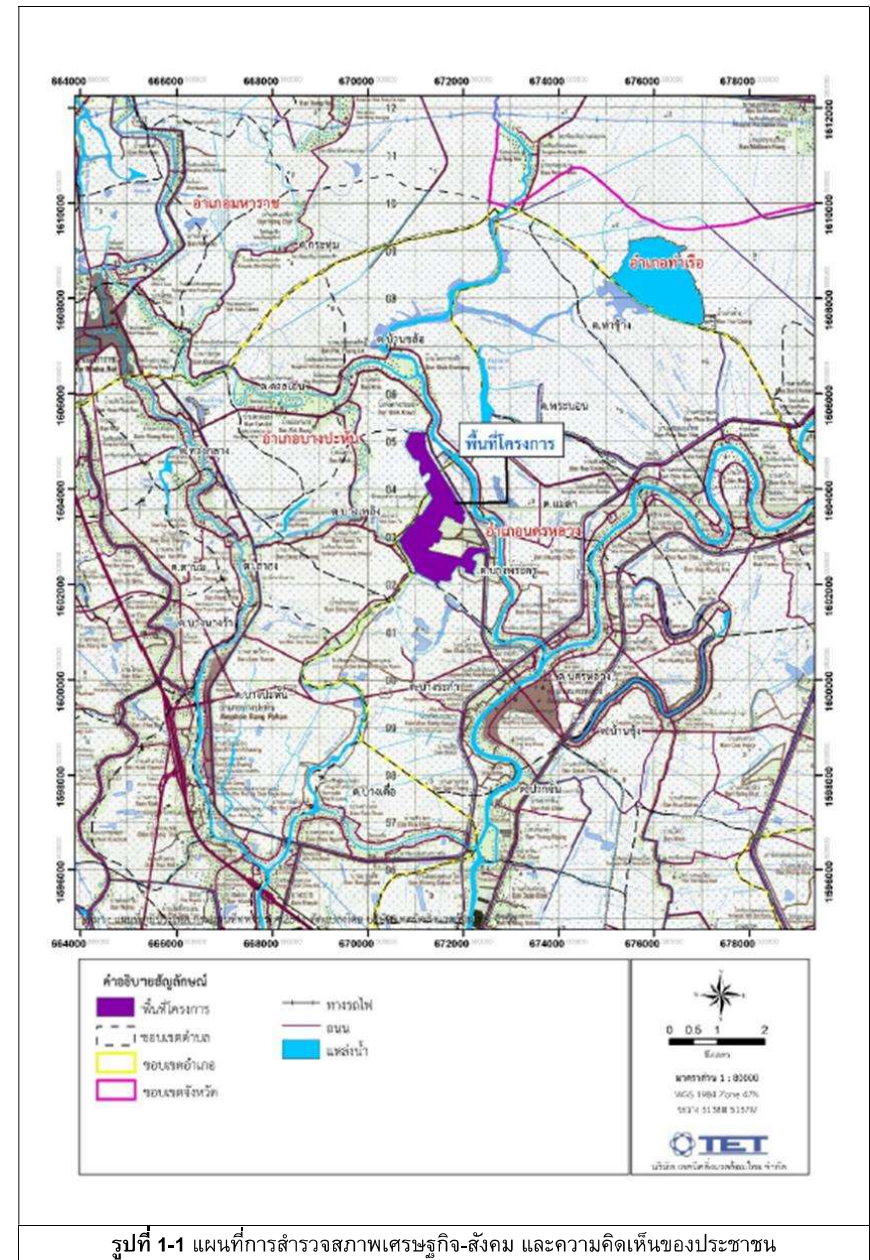
การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นต่อการดำเนินงานของโครงการ เป็นการดำเนินการที่กำหนดไว้ในมาตรการแนบท้ายรายงาน โดยในปี 2567 ดำเนินการระหว่างวันที่ 17-19 กันยายน 2567 มีรายละเอียดการดำเนินงานดังนี้

1. วัตถุประสงค์

- เพื่อสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ของชุมชนโดยรอบพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง
- เพื่อติดตามตรวจสอบผลการดำเนินงานของนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง ในปี 2567
- เพื่อสำรวจความคิดเห็นต่อการดำเนินกิจกรรมของนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง

2. พื้นที่ศึกษา

การศึกษาสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชนต่อโครงการนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ครอบคลุมพื้นที่ศึกษา รัศมี 5 กิโลเมตร ตามพื้นที่ศึกษาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ รายละเอียดแสดงในรูปที่ 1-1



3. การกำหนดกลุ่มตัวอย่างและการสุ่มตัวอย่าง

กลุ่มเป้าหมายการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคมตามมาตรการแนบท้ายของรายงานฯ แบ่งออกเป็น 3 กลุ่ม คือ การสุ่มตัวอย่างประชาชนของแต่ละครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา ได้ทำการสุ่มตัวอย่างโดยใช้สูตรของ Taro Yamane เนื่องจากเป็นสูตรที่ใช้คำนวณจำนวนของกลุ่มตัวอย่างในกรณีที่ทราบจำนวนประชากรแน่นอน (จิตราภา กุณพลบุตร, 2550 และYamane, T., 1973: 1088) ซึ่งในการศึกษาครั้งนี้ ใช้จำนวนครัวเรือนเป็นฐานในการคำนวณจำนวนของกลุ่มตัวอย่าง ดังนี้

$$n = \frac{N}{1 + Ne^2}$$

(1)

โดยที่ n คือ จำนวนตัวอย่าง

N คือ จำนวนหน่วยครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา (79,954 ครัวเรือน)

e คือ ค่าความคลาดเคลื่อนที่ยอมรับได้ (ร้อยละ 5)

เมื่อแทนค่า

$$n = \frac{14,753}{1 + (14,753 \times (0.05)^2)}$$

$$n = 389.4 \quad 4 \quad = 390$$

เมื่อได้จำนวนตัวอย่างจากการคำนวณโดยใช้สูตรการคำนวณของ Taro Yamane สมการที่ (1) แล้วจะนำมากระจายตามสัดส่วนของประชากรแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร เพื่อให้ทุกๆ หน่วยของประชากรมีโอกาสถูกเลือกเท่าๆ กัน ดังสมการที่ (2)

สูตร

$$A = \frac{n_1 n}{N}$$

(2)

เมื่อ n_1 = จำนวนครัวเรือนของหมู่บ้าน

n = จำนวนตัวอย่างทั้งหมดจากสมการ (1)

N = จำนวนครัวเรือนทั้งหมดของกลุ่มตัวอย่าง

A = จำนวนตัวอย่างของหมู่บ้าน

การกระจายสัดส่วนจำนวนตัวอย่างที่ต้องสำรวจในแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชน ในการดำเนินการครั้งนี้ คณะผู้ศึกษาได้ดำเนินการสัมภาษณ์ รวมทั้งสิ้นจำนวน 400 ตัวอย่าง แบ่งเป็น กลุ่มครัวเรือนจำนวน 394 ราย กลุ่มผู้นำชุมชน จำนวน 5 ราย และกลุ่มผู้แทนหน่วยงานในพื้นที่ศึกษา จำนวน 1 ราย รายละเอียดแสดงใน **ตารางที่ 1-1 และ ตารางที่ 1-2** ตามลำดับ

ตารางที่ 1-1 จำนวนตัวอย่างที่ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม และความคิดเห็น

ชุมชน	ครัวเรือน (หลัง)	จำนวนตัวอย่าง (ตัวอย่าง)		
		Taro Yamane	พิเศษ	ผู้นำชุมชน
ตำบลนครหลวง				
หมู่ที่ 1 มอญ	627	16.6	17.0	1
หมู่ที่ 2 นครหลวง	273	7.2	7.0	-
หมู่ที่ 3 นครหลวง	181	4.8	5.0	-
หมู่ที่ 4 นครหลวง	184	4.9	5.0	1
หมู่ที่ 5 โพธิ์ชัย	238	6.3	6.0	-
หมู่ที่ 6 โพธิ์ชัย	160	4.2	4.0	-
หมู่ที่ 7 ม่วงชุม	207	5.5	6.0	-
หมู่ที่ 8 สวนหลวง	172	4.5	5.0	-
หมู่ที่ 9 บึงบัว	66	1.7	2.0	1
ตำบลบางระกำ				
หมู่ที่ 2 บางระกำ	79	2.1	2.0	-
หมู่ที่ 3 บางระกำ	157	4.1	4.0	-
หมู่ที่ 4 วัดเรือแข่ง	128	3.4	3.0	-
หมู่ที่ 5 วัดวัง	135	3.6	4.0	-
หมู่ที่ 6 บางพระครู	136	3.6	4.0	1
ตำบลบางพระครู				
หมู่ที่ 1 บางพระครู	137	3.6	4.0	-
หมู่ที่ 2 บางพระครู	74	2.0	2.0	-
หมู่ที่ 3 ชะอม	105	2.8	3.0	-
ตำบลพระนอน				
หมู่ที่ 1 พระนอนไทย	101	2.7	3.0	-
หมู่ที่ 2 พระนอนไทย	76	2.0	2.0	-
หมู่ที่ 3 พระนอนลาว	73	1.9	2.0	-
หมู่ที่ 4 ท่าหาด	93	2.5	3.0	1
หมู่ที่ 5 หัวคู้งลาว	189	5.0	5.0	-
หมู่ที่ 6 บ้านไร่	137	3.6	4.0	-
หมู่ที่ 7 หัวคู้งไทย	75	2.0	2.0	-
ตำบลท่าช้าง				
หมู่ที่ 8 ท่าช้างไห้	112	3.0	3.0	-
ตำบลบางปะหัน				
หมู่ที่ 7 สามเรือน	177	4.7	5.0	-
ตำบลกะทู้ม				
หมู่ที่ 2 กะทู้ม	120	3.2	3.0	-
หมู่ที่ 4 หนองจิก	73	1.9	2.0	-

ตารางที่ 1-1 (ต่อ) จำนวนตัวอย่างสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมกลุ่มครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา

ชุมชน	ครัวเรือน (หลัง)	จำนวนตัวอย่าง (ตัวอย่าง)		
		Taro Yamane	สัดส่วน	ผู้นำชุมชน
ตำบลบ้านซึ้ง				
หมู่ที่ 6 ซึ้ง	330	8.7	9.0	-
หมู่ที่ 7 ซึ้ง	154	4.1	4.0	-
ตำบลปากจั่น				
หมู่ที่ 3 สะกิดน้ำมันใต้	300	7.9	8.0	-
หมู่ที่ 5 ดาบทอง	69	1.8	2.0	-
หมู่ที่ 6 สะกิดน้ำมัน	199	5.3	5.0	-
ตำบลแม่ลา				
หมู่ที่ 1 ท่าใหญ่	123	3.2	3.0	-
หมู่ที่ 2 แม่ลา	64	1.7	2.0	-
หมู่ที่ 3 แม่ลา	183	4.8	5.0	-
หมู่ที่ 4 แม่ลา	49	1.3	1.0	-
หมู่ที่ 5 แม่ลา	195	5.1	5.0	-
หมู่ที่ 6 เขมา	200	5.3	5.0	-
ตำบลบางพระครู				
หมู่ที่ 1 บางพระครู	56	1.5	2.0	-
หมู่ที่ 2 บางพระครู	261	6.9	7.0	-
หมู่ที่ 3 ชะอม	92	2.4	2.0	-
หมู่ที่ 4 โลกช้าง	1436	37.9	38.0	-
ตำบลบางระกำ				
หมู่ที่ 1 เสือ	104	2.7	3.0	-
หมู่ที่ 2 บางระกำ	44	1.2	1.0	-
หมู่ที่ 3 บางระกำ	41	1.1	1.0	-
หมู่ที่ 4 วัดเรือแข่ง	717	18.9	19.0	-
หมู่ที่ 5 วัดวัง	476	12.6	13.0	-
หมู่ที่ 6 บางพระครู	177	4.7	5.0	-
ตำบลบ้านขล้อย				
หมู่ที่ 1 คิ่งใหญ่	149	3.9	4.0	-
หมู่ที่ 2 ขล้อย	132	3.5	4.0	-
หมู่ที่ 3 โลกกระยอ	186	4.9	5.0	-
หมู่ที่ 4 โลกกระม้ง	223	5.9	6.0	-
หมู่ที่ 5 ปากทาง	98	2.6	3.0	-
ตำบลบางเพลิง				
หมู่ที่ 1 แก้วดา	216	5.7	6.0	-
หมู่ที่ 2 โลก	120	3.2	3.0	-

ตารางที่ 1-1 (ต่อ) จำนวนตัวอย่างสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมกลุ่มครัวเรือนในพื้นที่ศึกษา

ชุมชน	ครัวเรือน (หลัง)	จำนวนตัวอย่าง (ตัวอย่าง)		
		Taro Yamane	สัดส่วน	ผู้นำชุมชน
หมู่ที่ 3 บางเพลิง	113	3.0	3.0	-
ตำบลตาลเอน				
หมู่ที่ 1 โรง	154	4.1	4.0	-
หมู่ที่ 2 ใหม่	88	2.3	2.0	-
หมู่ที่ 3 ตาลเอน	92	2.4	2.0	-
ตำบลเสาธง				
หมู่ที่ 1 เสาธง	301	7.9	8.0	-
หมู่ที่ 2 บางผี	150	4.0	4.0	-
หมู่ที่ 3 หนองจิก	119	3.1	3.0	-
หมู่ที่ 4 เสาธง	103	2.7	3.0	-
หมู่ที่ 5 โรงนอก	154	4.1	4.0	-
ตำบลทางกลาง				
หมู่ที่ 1 ทางกลาง	209	5.5	6.0	-
หมู่ที่ 2 ทางกลาง	130	3.4	3.0	-
หมู่ที่ 3 ทางกลาง	176	4.6	5.0	-
หมู่ที่ 4 ทางกลาง	158	4.2	4.0	-
ตำบลตานิม				
หมู่ที่ 1 ตานิม	76	2.0	2.0	-
หมู่ที่ 2 ตานิม	276	7.3	7.0	-
ตำบลบางนางร้า				
หมู่ที่ 5 บางนางร้า	267	7.0	7.0	-
หมู่ที่ 1 เกาะเล้ง	63	1.7	2.0	-
หมู่ที่ 6 บางปะหัน	696	18.4	18.0	-
ตำบลบางเดื่อ				
หมู่ที่ 3 เกาะเล้ง	165	4.4	4.0	-
หมู่ที่ 4 ศาลเจ้า	192	5.1	5.0	-
หมู่ที่ 5 บางเดื่อ	236	6.2	6.0	-
หมู่ที่ 6 หัวโลก	156	4.1	4.0	-
รวมทั้งสิ้น	14,753	389.4	394	5

ตารางที่ 1-2 จำนวนการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของหน่วยงานและสถาน
ประกอบการในเขตพื้นที่ศึกษา

ลำดับ	หน่วยงาน	อำเภอ	จังหวัด	จำนวนเก็บ แบบสอบถาม (ชุด)
1	องค์การบริหารส่วนตำบลบางปะหัน	บางปะหัน	พระนครศรีอยุธยา	1

4. วิธีการศึกษา

การสำรวจความคิดเห็นของกลุ่มตัวอย่างต่าง ๆ ที่มีต่อโครงการใช้แบบสอบถาม (Questionnaire) เป็นเครื่องมือประกอบการสัมภาษณ์ โดยข้อคำถามมีทั้งแบบปลายเปิด (Open-ended Questions) และแบบปลายปิด (Close-ended Questions) โดยออกแบบแบบสอบถามให้เหมาะสมกับกลุ่มเป้าหมายแต่ละกลุ่ม แสดงดังตารางที่ 4-1 รูปถ่ายบรรยากาศการสำรวจความคิดเห็น แสดงในรูปที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 โครงสร้างแบบสอบถาม จำแนกตามกลุ่มเป้าหมาย

ประเด็นสอบถาม	กลุ่มเป้าหมาย		
	หน่วยงาน	ผู้นำชุมชน	ครัวเรือน
1. ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์	✓	✓	✓
2. ข้อมูลสภาพเศรษฐกิจสังคมของครัวเรือน/ชุมชน (อาชีพหลัก/รอง รายได้ รายจ่าย ฯ)	-	✓	✓
3. ข้อมูลด้านสาธารณสุขโรค สาธารณสุข	-	✓	✓
4. ข้อมูลสภาพแวดล้อม และปัญหาที่ประสบในปัจจุบัน	✓	✓	✓
5. การรับรู้ข่าวสาร และความคิดเห็นต่อโครงการ	✓	✓	✓

5. ผลการสำรวจ

การสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการดำเนินการระหว่างวันที่ 17-19 กันยายน 2567 ได้จำนวนตัวอย่างทั้งหมด 400 ราย แบ่งเป็นกลุ่มผู้นำชุมชน จำนวน 5 ราย กลุ่มตัวแทนหน่วยงานในท้องถิ่น จำนวน 1 ราย และกลุ่มครัวเรือนจำนวน 394 ราย บรรยากาศการสำรวจความคิดเห็นแสดงในรูปที่ 5-1 รายละเอียดแยกกลุ่มตัวอย่าง ดังนี้



รูปที่ 4-1 ตัวอย่างภาพการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมในพื้นที่ศึกษา

5.1 กลุ่มผู้นำชุมชน

จำนวนผู้นำชุมชนที่ให้สัมภาษณ์รวมทั้งหมด 5 ราย ในภาพรวมผู้นำชุมชนรู้จักนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง มีความคิดเห็นเชิงบวกต่อโครงการคือ เห็นว่าการมีโครงการมีผลดีมากกว่าผลเสีย ผลดีที่เคยได้รับการดำเนินการดำเนินงานของนิคมฯ คือ การจ้างแรงงานในพื้นที่ สภาพเศรษฐกิจของท้องถิ่นดีขึ้น สำหรับผลเสียพบว่ามีเพียง 1 รายที่ระบุว่าได้รับเกี่ยวกับปัญหากลั่นเหม็น และผลกระทบด้านสุขภาพอนามัย รายละเอียดความคิดเห็นรายบุคคล แสดงในตารางที่ 5.1-1

ผลสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็น
โครงการนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง

ประจำปี 2567

ตารางที่ 5.1-1 สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปผู้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจสังคม	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และสุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
1.ผู้นำชุมชนหมู่ที่ 1 บ้านมอญ ตำบลนครหลวง - ตำแหน่งผู้ใหญ่บ้าน - ภูมิสำเนาเดิม เกิดใน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา	- อาชีพ ของครัวเรือนใน ชุมชน คือ รับราชการ/ รัฐวิสาหกิจ - ปัญหา ด้านสังคมที่ ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด - ปัญหา เศรษฐกิจที่ ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาการว่างงานของ สมาชิกในชุมชน และ ปัญหารายได้ต่ำ	- โรคที่พบบ่อยในชุมชนคือ โรค ไข้หวัด ส่วนใหญ่เมื่อเจ็บป่วยไปใช้ บริการที่ รพ.สต. ในพื้นที่หมู่ที่ 2 ที่ ผ่านมาไม่พบว่ามีปัญหาการ ให้บริการ - ครัวเรือนส่วนใหญ่มีน้ำถัง/น้ำ บรรจุขวด สำหรับน้ำใช้อุปโภคคือ น้ำประปา ซึ่งทั้งน้ำใช้ และน้ำดื่มมี ความเพียงพอและคุณภาพดี - ระบบสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อม ครัวเรือนจะระบายน้ำเสีย/น้ำทิ้งใน ครัวเรือนลงท่อระบายน้ำสาธารณะ ด้านการจัดการขยะมูลฝอยใน ครัวเรือนจะทิ้งลงถังขยะของ เทศบาลอบต.	- ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าปัจจุบัน ชุมชนไม่มีปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ใดๆ	- รู้จักนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง จาก แผ่นพับ และประกาศต่างๆ - ผลดีที่ชุมชนได้รับการดำเนินการ กิจกรรมของนิคมฯ ในรอบปีที่ผ่านมา คือ ทำให้มีการจ้างงานในพื้นที่ คนใน พื้นที่มีงานทำ และเศรษฐกิจในท้องถิ่น ดีขึ้น - ผลเสียที่ชุมชนได้รับในรอบปีที่ผ่านมา จากการดำเนินการกิจกรรมของนิคมฯ คือ ปัญหากลั่นเหม็น และปัญหาสุขภาพ อนามัย - ความคิดเห็นต่อโครงการ เห็นว่า โครงการมีผลดีมากกว่าผลเสีย - มีความเชื่อมั่นพอสมควร กับมาตรการ กำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความ ปลอดภัย - ที่ผ่านมามีเคยได้รับเรื่องร้องเรียน เกี่ยวกับโครงการ

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปให้ผู้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และ สุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
2. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 4 ตำบล นครหลวง - ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน - ภูมิลำเนาเดิม เกิดใน จังหวัดพระนครศรีอยุธยา	- อาชีพ ของครัวเรือนใน ชุมชน คือ ค้าขาย/ธุรกิจ ส่วนตัว - ปัญหา สังคม ผู้ให้ สัมภาษณ์ระบุว่าในชุมชน ไม่ประสบปัญหาด้านสังคม - ปัญหาเศรษฐกิจ ที่ ประสบปัจจุบัน คือ ปัญหา รายได้ต่ำ	- ปัญหาสุขภาพของสมาชิกในชุมชน ที่พบคือ โรคเกี่ยวกับความดันโลหิต เมื่อเจ็บป่วยสมาชิกในชุมชนจะไป รับการรักษาพยาบาลที่ รพ.สต. ที่ ผ่านมาไม่เคยมีปัญหาการใช้บริการ - น้ำบริโภค/น้ำดื่มในครัวเรือน คือ น้ำ ถัง/ขวด น้ำอุปโภค/น้ำใช้ คือ น้ำประปา ซึ่งมีความเพียงพอและ คุณภาพดีทั้งหมด - การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้งในครัวเรือน โดยการระบายลงท่อระบายน้ำ สาธารณะ - การจัดการขยะมูลฝอย ทั้งลงถังขยะ ของเทศบาล/อบต.	- ปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ประสบอยู่ใน ปัจจุบัน คือ ปัญหาเขม่าควัน ปัญหากลิ่นรบกวน และปัญหา อุบัติเหตุจากการจราจร ทั้งหมด มีผลกระทบในระดับน้อย สาเหตุ สำคัญ/แหล่งที่มาของปัญหา คือ การจราจร สำหรับปัญหา อุบัติเหตุการจราจรเกิดจากผู้ขับ ขี่ประมาท	- รู้จักนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง จาก เจ้าหน้าที่ของโครงการ - ผลดีที่ได้รับจากการดำเนินกิจกรรม ของนิคมฯ ในรอบปีที่ผ่านมา คือ มีการ จ้างแรงงานในพื้นที่เพิ่มขึ้น คนในพื้นที่ มีงานทำ สภาพเศรษฐกิจในท้องถิ่นดี ขึ้น และมีการพัฒนาด้านสาธารณูป- โภค ด้านการศึกษา ศาสนา และ วัฒนธรรม ทั้งมีได้รับผลดีในระดับน้อย - ในรอบปีที่ที่ผ่านมา ไม่เคยได้รับผลเสีย จากการดำเนินกิจกรรมของนิคมฯ - คิดว่าการมีนิคมฯ มีผลดีมากกว่า ผลเสีย - มีความเชื่อมั่นในมาตรการกำกับดูแล ด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ และที่ผ่าน มาไม่เคยได้รับเรื่องร้องเรียนใดๆ - ต้องการให้นิคมฯ สนับสนุนเรื่องน้ำดื่ม กับชุมชน

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปให้ผู้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และ สุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
3. ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 9 ตำบล นครหลวง - ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน - ภูมิลำเนาเดิม เกิดใน พื้นที่จังหวัดพระนครศรีอยุธยา	- อาชีพ ของครัวเรือนใน ชุมชน คือ ค้าขาย/ธุรกิจ ส่วนตัว อาชีพรอง/เสริม คือ รับจ้างทั่วไป - ปัญหาสังคม ที่ประสบอยู่ ในปัจจุบัน คือ ปัญหา ยาเสพติด และปัญหาการลัก ขโมย มีผลกระทบในระดับ น้อย - ปัญหาเศรษฐกิจ คือ ปัญหาการว่างงาน และ ปัญหาค่าครองชีพสูง มี ผลกระทบในระดับน้อย	- ผู้ให้สัมภาษณ์ระบุว่าในชุมชนไม่มี ปัญหาด้านสุขภาพ อย่างไรก็ตาม เมื่อเจ็บป่วยจะเข้ารับบริการที่ หลากหลาย ทั้งโรงพยาบาลเอกชน (โรงพยาบาลราชธานี) โรงพยาบาล ของรัฐ (โรงพยาบาลสังฆราช) และ รพ.สต.นครหลวง ซึ่งการรับบริการ ที่ผ่านมามีปัญหาใดๆ - แหล่งน้ำดื่ม/น้ำบริโภคที่สำคัญคือ น้ำถัง/ขวด น้ำอุปโภคคือ น้ำประปา ซึ่งมีความเพียงพอ และมีคุณภาพดี ทั้งหมด - การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้งในครัวเรือน คือ การระบายลงท่อระบายน้ำ สาธารณะ ด้านการจัดการขยะมูล ฝอย จะนำไปทิ้งลงถังขยะของ เทศบาล/อบต.	- ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ที่ประสบ อยู่ในปัจจุบัน คือ ปัญหาฝุ่น ละออง ปัญหาเขม่าควัน และ ปัญหาเสียงดังรบกวน แหล่งที่มา ที่สำคัญคือ การจราจร และ โรงงานอุตสาหกรรม	- รู้จักนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง จาก การพบเห็นด้วยตนเอง และจาก เจ้าหน้าที่โครงการ - ผลดีที่ได้รับจากการดำเนินกิจกรรม ของนิคมฯ ในรอบปีที่ผ่านมา คือ มีการ จ้างแรงงานในพื้นที่เพิ่มขึ้น คนในพื้นที่ มีอาชีพ/มีงานทำ สภาพเศรษฐกิจใน ท้องถิ่นดีขึ้น และมีการพัฒนาด้าน สาธารณูปโภค ด้านการศึกษา ฯลฯ มี ผลดีอยู่ในระดับน้อย - การดำเนินกิจกรรมของนิคมฯ ในรอบปี ที่ผ่านมามีผลเสียต่อหมู่บ้านชุมชน - คิดว่านิคมฯ มีผลดีมากกว่าผลเสีย - มีความเชื่อมั่นสูงต่อมาตรการกำกับ ดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ที่ผ่านมามีเคยได้รับการร้องเรียน - ต้องการให้นิคมฯ สนับสนุนน้ำดื่มกับ ชุมชน

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปให้ผู้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และ สุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
<p>4 ผู้นำชุมชน หมู่ที่ 6 บ้านบางละคร อำเภอบางระกำ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน - ภูมิสำเนาเดิม เกิดในพื้นที่จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 	<ul style="list-style-type: none"> - อาชีพ ของครัวเรือนในชุมชนมีความหลากหลาย ทั้งการเกษตรกรรม ค้าขาย และรับจ้าง - ปัญหาสังคม ที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหายาเสพติด มีผลกระทบในระดับมาก - ปัญหาเศรษฐกิจ ที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาการว่างงาน มีผลกระทบมาก ปัญหาค่าครองชีพสูง มีผลกระทบปานกลาง และปัญหารายได้ต่ำ มีผลกระทบระดับน้อย 	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำบริโภคในครัวเรือนคือน้ำถัง/ขวด สำหรับน้ำอุปโภคที่สำคัญคือน้ำประปา น้ำอุปโภค บริโภคในชุมชนมีความเพียงพอ และคุณภาพดี - การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้งในครัวเรือน คือ การระบายลงท่อระบายน้ำสาธารณะ ด้านการจัดการขยะมูลฝอย จะนำไปทิ้งลงถังขยะของเทศบาล/อบต. 	<ul style="list-style-type: none"> - ปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ประสบอยู่ในปัจจุบัน คือ ปัญหากลิ่นรบกวนแหล่งที่มาจากการจราจร และโรงงานอุตสาหกรรม ปัญหาขยะมูลฝอย แหล่งที่มาจากที่พักอาศัย และโรงงานอุตสาหกรรม ปัญหาอุบัติเหตุจากการจราจร แหล่งที่มาจากปริมาณรถที่หนาแน่นขึ้น และสภาพผิวจราจรชำรุด ผลกระทบจากปัญหามลพิษสิ่งแวดล้อมอยู่ในระดับมากทุกปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - รู้จักนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง จากการพบเห็นด้วยตนเอง และจากเจ้าหน้าที่ของโครงการ - ผลดีที่ได้รับจากการดำเนินกิจกรรมของนิคมฯ ในรอบปีที่ผ่านมานี้ คือ มีการจ้างแรงงานในพื้นที่เพิ่มขึ้น และสภาพเศรษฐกิจในท้องถิ่นดีขึ้น ได้รับผลในระดับน้อย - ผลเสียที่ได้รับในรอบปีที่ผ่านมานี้ คือ ปัญหาการจราจรหนาแน่น มีผลกระทบในระดับมาก - ความคิดเห็นต่อนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง เห็นว่ามีผลดีพอกๆ กับผลเสีย - มีความเชื่อมั่นต่อมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ซึ่งที่ผ่านมาไม่เคยได้รับเรื่องร้องเรียนใดๆ - ต้องการให้โครงการสนับสนุนสิ่งของบริโภคต่างๆ ให้ชุมชน

ตารางที่ 5.1-1 (ต่อ) สรุปผลสำรวจความคิดเห็นต่อโครงการ กลุ่มผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไปให้ผู้สัมภาษณ์	ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ สังคม	ข้อมูลด้านสาธารณสุข และ สุขภาพสิ่งแวดล้อม	ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม	การรับรู้ข่าวสารและความคิดเห็นต่อโครงการ
<p>5. ผู้นำชุมชนหมู่ที่ 4 บ้านท่าหาด ตำบลพระนอน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตำแหน่ง ผู้ใหญ่บ้าน - ภูมิสำเนาเดิม เกิดในพื้นที่จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 	<ul style="list-style-type: none"> - อาชีพ ที่สำคัญ ของครัวเรือนพื้นที่ คือ เกษตรกรรม ได้แก่ การทำนา ทำไร่ ทำสวน - ปัญหาสังคม ที่ประสบอยู่ในปัจจุบัน คือ ปัญหาลักขโมย มีผลกระทบในระดับน้อย - ปัญหาเศรษฐกิจ ที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาการว่างงาน ปัญหาค่าครองชีพสูง ปัญหารายได้ต่ำ และปัญหาไม่มีที่ดินทำกิน ทั้งหมดมีผลกระทบในระดับน้อย 	<ul style="list-style-type: none"> - ในรอบปีที่ผ่านมานี้ไม่พบปัญหาด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นในชุมชน อย่างไรก็ตามกรณีมีการเจ็บป่วย ส่วนใหญ่จะไปใช้บริการด้านสาธารณสุขที่ รพ.สต.พระนอน ซึ่งที่ผ่านมาไม่มีปัญหาเมื่อไปใช้บริการ - น้ำบริโภคที่สำคัญคือน้ำถัง/ขวด น้ำอุปโภคที่สำคัญ คือน้ำประปา ซึ่งปริมาณและคุณภาพของน้ำอุปโภคบริโภค มีเพียงพอและคุณภาพดี - การจัดการน้ำเสีย/น้ำทิ้งจากกิจกรรมต่างๆ ของครัวเรือน จะระบายลงท่อระบายน้ำสาธารณะ สำหรับขยะมูลฝอย จะทิ้งลงถังขยะของเทศบาล/อบต. 	<ul style="list-style-type: none"> - ปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ประสบอยู่ในปัจจุบัน คือ ปัญหาฝุ่นละออง แหล่งที่มา คือ โรงงานอุตสาหกรรม มีผลกระทบในระดับปานกลาง ปัญหาเสียงดังรบกวน เกิดจากการจราจร มีผลกระทบในระดับน้อย 	<ul style="list-style-type: none"> - รู้จักนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง จากการพบเห็นด้วยตนเอง - ในรอบปีที่ผ่านมานี้ ไม่เคยได้รับผลดี และผลเสียจากการดำเนินกิจกรรมของนิคมฯ - มีความเห็นว่าในภาพรวมนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง มีผลดีมากกว่าผลเสีย - มีความเชื่อมั่นสูงต่อมาตรการในการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ และที่ผ่านมาไม่เคยได้รับเรื่องร้องเรียนใดๆ - ต้องการให้นิคมฯสนับสนุนกิจกรรมร่วมกับชุมชน เกี่ยวกับการอุดหนุนสนับสนุนผลิตภัณฑ์ของชุมชน

5.2 กลุ่มหน่วยงาน

ตัวแทนหน่วยงานที่ให้สัมภาษณ์ 1 รายคือ ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบลบางปะหัน สารสำคัญสรุปได้ดังนี้

- ปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ประสบในปัจจุบัน คือ ปัญหาฝุ่นละออง ปัญหาเขม่าควัน ปัญหากลิ่นรบกวน ปัญหาขยะมูลฝอย ปัญหาน้ำเสีย ปัญหาน้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ ปัญหาอุบัติเหตุด้านการจราจร ซึ่งทั้งหมดมีผลกระทบในระดับปานกลาง
- การรับรู้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับโครงการ ผู้ให้สัมภาษณ์รู้จักนิคมฯ จากช่องทางต่างๆ ได้แก่ การพบเห็นด้วยตนเอง เจ้าหน้าที่ของโครงการ ญาติพี่น้อง และการเข้าร่วมประชุมกับโครงการ
- การเข้าร่วมกิจกรรมกับนิคมฯ ในช่วงที่ผ่านมา ผู้ให้สัมภาษณ์ไม่เคยเข้าร่วมกิจกรรมกับโครงการ
- ในรอบปีที่ผ่านมาหน่วยงานไม่เคยได้รับการร้องเรียนเกี่ยวกับการดำเนินการของนิคมฯ
- ความเชื่อมั่นต่อมาตรการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ ผู้ให้สัมภาษณ์ไม่แน่ใจในประเด็นสอบถามนี้

5.3 กลุ่มครัวเรือน

จำนวนตัวอย่างระดับครัวเรือนที่ดำเนินการสำรวจทั้งหมด 394 ราย ครอบคลุมพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร สรุปรายละเอียดของแต่ละประเด็นที่พิจารณาดังต่อไปนี้

ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์ ผู้ให้สัมภาษณ์เป็น เพศหญิง ร้อยละ 61.9 และเป็นเพศชาย ร้อยละ 38.11 กลุ่มที่มีช่วงอายุระหว่าง 51-60 ปีมีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 33.5) รองลงมาคือ อายุมากกว่า 60 ปี ร้อยละ 27.7 เมื่อสอบถามถึงระดับการศึกษาของผู้ให้สัมภาษณ์ พบว่า ผู้จบการศึกษาระดับประถมศึกษา มีสัดส่วนสูงสุด (ร้อยละ 42.9) รองลงมาคือจบการศึกษาระดับมัธยมศึกษาตอนต้น ร้อยละ 23.1 ตามลำดับ สำหรับภูมิสำเนาผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ ระบุว่า มีภูมิลำเนาเดิมอยู่ที่จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ร้อยละ 80.2 ที่เหลือร้อยละ 19.8 ระบุว่าย้ายมาจากที่อื่น โดยย้ายมาจากจังหวัดในภาคตะวันออกเฉียงเหนือมากที่สุด ร้อยละ 38.5 ซึ่งกรณีที่ย้ายมาจากจังหวัดอื่น สาเหตุที่ย้ายมาอยู่ที่นี้ เนื่องจากเพื่อประกอบอาชีพ ร้อยละ 66.7 รองลงมาย้ายมาแต่งงานกับคนที่นี้ ร้อยละ 16.7 และติดตามครอบครัว ร้อยละ 11.5 ตามลำดับ

ข้อมูลด้านเศรษฐกิจและสังคม อาชีพหลักของครอบครัวผู้ให้สัมภาษณ์ ส่วนใหญ่มีอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว ร้อยละ 46.9 รองลงมาคือ รับจ้างทั่วไป ร้อยละ 31.7 และอาชีพเกษตรกรรมกับพนักงานบริษัทเอกชน/อาชีพรับจ้างในโรงงานอุตสาหกรรม ในสัดส่วนที่เท่ากัน ร้อยละ 8.4 สำหรับอาชีพเสริม/รองของครอบครัว เกือบทั้งหมด (ร้อยละ 95.4) ระบุว่าไม่มีอาชีพเสริม มีเพียงร้อยละ 4.6 ที่มีอาชีพเสริม โดยอาชีพเสริมส่วนใหญ่ คือ รับจ้างทั่วไป ร้อยละ 66.6 กวาระการเงินของครัวเรือนในปัจจุบันเพียงพอและมีเงินออม ร้อยละ 42.7 รองลงมา ร้อยละ 41.6 ระบุว่าเพียงพอแต่ไม่มีเงินออม และไม่เพียงพอ ร้อยละ 15.7

ปัญหาด้านสังคมที่ประสบอยู่ในปัจจุบัน ที่มีผู้ระบุสูงสุดคือ ปัญหายาเสพติด (ร้อยละ 41.6) รองลงมากคือ ปัญหาแรงงานต่างถิ่น/ต่างด้าว ร้อยละ 11.9 ปัญหาการลักขโมย ร้อยละ 7.4 ปัญหาชุมชนแออัด ร้อยละ 4.6 และปัญหาทะเลาะวิวาท ร้อยละ 2.3 ตามลำดับ ระดับผลกระทบจากปัญหาด้านสังคมต่างๆ ผู้ที่ประสบปัญหาส่วนใหญ่ระบุว่ามีผลกระทบในระดับน้อย (ตารางที่ 5.3-1)

ตารางที่ 5.3-1 ปัญหาด้านสังคมที่ประสบอยู่ในปัจจุบัน

ปัญหา	การได้รับผลกระทบ		ระดับผลกระทบที่ได้รับ		
	ไม่มี	มี	น้อย	ปานกลาง	มาก
1. การทะเลาะวิวาท	385 (97.7)	9 (2.3)	7 (77.8)	1 (11.1)	1 (11.1)
2. ยาเสพติด	230 (58.4)	164 (41.6)	135 (82.3)	27 (16.5)	2 (1.2)
3. ชุมชนแออัด	376 (95.4)	18 (4.6)	16 (88.9)	2 (11.1)	0 (0.0)
4. การลักขโมย	365 (92.6)	29 (7.4)	20 (69.0)	9 (31.0)	0 (0.0)
5. แรงงานต่างถิ่น/ต่างด้าว	347 (88.1)	47 (11.9)	36 (76.6)	11 (23.4)	0 (0.0)

ที่มา : การสำรวจด้วยแบบสอบถามระหว่างวันที่ 17-19 กันยายน พ.ศ.2567 โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

สำหรับปัญหาด้านเศรษฐกิจที่ประสบในปัจจุบันที่มีผู้ระบุสูงสุด คือ รายได้ต่ำ ร้อยละ 35.8 รองลงมาคือ ปัญหาค่าครองชีพสูง ร้อยละ 33.0 ปัญหาการว่างงาน ร้อยละ 31.0 และไม่มีที่ดินทำกิน ร้อยละ 10.9 ตามลำดับ ระดับผลกระทบที่ได้รับจากปัญหาต่างๆ อยู่ในระดับน้อยทุกปัญหา รายละเอียดแสดงในตารางที่ 5.3-2

ตารางที่ 5.3-2 ปัญหาด้านเศรษฐกิจที่ประสบอยู่ในปัจจุบัน

ปัญหา	การได้รับผลกระทบ		ระดับผลกระทบที่ได้รับ		
	ไม่มี	มี	น้อย	ปานกลาง	มาก
1. การว่างงาน	272 (69.0)	122 (31.0)	63 (51.7)	57 (46.7)	2 (1.6)
2. ค่าครองชีพสูง	264 (67.0)	130 (33.0)	68 (52.3)	53 (40.8)	9 (6.9)
3. รายได้ต่ำ	253 (64.2)	141 (35.8)	84 (59.6)	55 (39.0)	2 (1.4)
4. ไม่มีที่ดินทำกิน	351 (89.1)	43 (10.9)	32 (74.4)	11 (25.6)	0 (0.0)

ที่มา : การสำรวจด้วยแบบสอบถามระหว่างวันที่ 17-19 กันยายน พ.ศ.2567 โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ข้อมูลด้านสาธารณสุข สาธารณูปโภคและสุขภาพสิ่งแวดล้อมในครัวเรือน
ร้อยละ 51.8 ระบุว่าในรอบปีที่ผ่านมามีการเจ็บป่วยของสมาชิกในครัวเรือน ที่เหลือร้อยละ 48.2 ระบุว่าไม่เคยมีสมาชิกในครอบครัวเจ็บป่วย โรคที่พบการเจ็บป่วยในครัวเรือน คือ โรคระบบทางเดินหายใจ เช่น ไข้หวัด และภูมิแพ้ ร้อยละ 28.0 รองลงมาคือระบบไหลเวียนเลือด เช่น ความดันโลหิต หัวใจ และหลอดเลือด ร้อยละ 26.7 และโรคต่อมไทรอยด์ เช่น เบาหวาน ไทรอยด์ คอพอก ร้อยละ 14.5 ตามลำดับจากการสัมภาษณ์เกี่ยวกับสถานบริการสาธารณสุขที่ใช้บริการส่วนใหญ่ใช้บริการ โรงพยาบาลรัฐ ได้แก่ รพ.พระนครศรีอยุธยา,รพ.มหาราช รพ.สมเด็จพระสังฆราช ร้อยละ 71.4 รองลงมา คือ คลินิก ร้อยละ 19.5 การให้บริการของสถานพยาบาล พบว่าไม่มีปัญหา

เมื่อสอบถามถึงแหล่งน้ำดื่มในครัวเรือน ส่วนใหญ่บริโภคน้ำดื่มบรรจุขวด/ถัง ร้อยละ 95.8 รองลงมาคือ น้ำประปาผ่านเครื่องกรอง ร้อยละ 3.5 เกือบทั้งหมด (ร้อยละ 99.2) ระบุว่ามีความเพียงพอ และมีคุณภาพดี มีเพียงเล็กน้อย (ร้อยละ 0.8) ที่ระบุว่ามีปัญหาเรื่องน้ำไม่สะอาด น้ำขุ่น/มีตะกอน ส่วนใหญ่ไม่ได้ทำการแก้ไข/ปรับปรุง สำหรับแหล่งน้ำใช้ในครัวเรือน ส่วนใหญ่ใช้น้ำจากน้ำประปา ร้อยละ 95.7 รองลงมาคือ น้ำบ่อ/น้ำบาดาล ร้อยละ 4.3 โดยส่วนใหญ่ระบุว่ามีความเพียงพอ และมีน้ำคุณภาพดี ร้อยละ 93.4 มีเพียงร้อยละ 6.6 เท่านั้นที่ระบุว่ามีปัญหาคุณภาพน้ำ คือ น้ำขุ่น/มีตะกอน สำหรับการจัดการขยะของครัวเรือน ทั้งหมดระบุว่ามีหน่วยงานท้องถิ่นเข้ามาจัดเก็บ สำหรับการจัดการน้ำเสียส่วนใหญ่ ระบายลงพื้นดิน/ที่โล่ง ร้อยละ 49.7 และปล่อยลงสู่ทางระบายน้ำสาธารณะ ร้อยละ 47.6 ตามลำดับ

ข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ชุมชนประสบอยู่ในปัจจุบัน และมีความต้องการได้รับการแก้ไขสูงสุดคือ ปัญหาเรื่องฝุ่นละออง ร้อยละ 78.2 รองลงมาคือ ปัญหาเสียงดังรบกวน ร้อยละ 48.7 ปัญหาอุบัติเหตุการจราจร ร้อยละ 18.8 ปัญหาเรื่องเขม่า/ควัน ร้อยละ 15.5 ปัญหาน้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ ร้อยละ 10.7 ปัญหาเรื่องกลิ่นรบกวน ร้อยละ 6.1 ปัญหาเรื่องน้ำเสีย

ร้อยละ 3.3 และปัญหาขยะมูลฝอย ร้อยละ 0.8 ตามลำดับ ระดับผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับน้อยทุกปัญหา

ตารางที่ 5.3-3 ปัญหาด้านเศรษฐกิจที่ประสบอยู่ในปัจจุบัน

ปัญหา	การได้รับผลกระทบ		ระดับผลกระทบที่ได้รับ		
	ไม่มี	มี	น้อย	ปานกลาง	มาก
1. ฝุ่นละออง	86 (21.8)	308 (78.2)	162 (52.6)	132 (42.9)	14 (4.5)
2. เสียงดังรบกวน	202 (51.3)	192 (48.7)	108 (56.2)	75 (39.1)	9 (4.7)
3. น้ำเสีย	383 (97.3)	13 (3.3)	10 (76.9)	3 (23.1)	0 (0.0)
4. กลิ่นรบกวน	370 (93.9)	24 (6.1)	22 (91.6)	1 (4.2)	1 (4.2)
5. เขม่า/ควัน	333 (84.5)	61 (15.5)	47 (77.1)	13 (21.3)	1 (1.6)
6. ขยะมูลฝอย	391 (99.2)	3 (0.8)	2 (66.7)	1 (33.3)	0 (0.0)
7. น้ำท่วมขัง/การระบายน้ำ	352 (89.3)	42 (10.7)	22 (52.4)	19 (45.2)	1 (2.4)
8. อุบัติเหตุจากการจราจร	320 (81.2)	74 (18.8)	57 (77.0)	11 (14.9)	6 (8.1)

ที่มา : การสำรวจด้วยแบบสอบถามระหว่างวันที่ 17-19 กันยายน พ.ศ.2567 โดย บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ความคิดเห็นที่มีต่อโครงการ ผู้ให้สัมภาษณ์เกือบทั้งหมด (ร้อยละ 96.2) รู้จัก นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง โดยส่วนใหญ่ทราบจาก การพบเห็นด้วยตนเอง ร้อยละ 65.6 รองลงมาคือ ญาติพี่น้อง/เพื่อนบ้าน ร้อยละ 19.8 และเจ้าหน้าที่ของโครงการ ร้อยละ 10.9 ตามลำดับ เมื่อสอบถามถึงผลประโยชน์หรือผลดีจากการดำเนินงานของโครงการฯ ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ระบุว่าในรอบปีที่ผ่านมา ได้รับผลดีจากการดำเนินกิจกรรมของนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง มากกว่าผลเสีย ดังนี้

● ผลดี/ประโยชน์ ที่มีผู้ระบุสูงสุด 3 อันดับแรก คือ มีการจ้างแรงงาน-มีงานทำเพิ่มขึ้น คนในพื้นที่มีอาชีพ/มีงานทำ (ร้อยละ 81.7) ผลดีหรือประโยชน์ที่ได้รับ รองลงมาคือ สภาพเศรษฐกิจในท้องถิ่น ทำให้ชุมชนเจริญมากขึ้น ร้อยละ 62.4 มีการพัฒนาด้านสาธารณูปโภค ด้านการศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม ประเพณี ร้อยละ 45.7 ส่วนใหญ่ (มากกว่าร้อยละ 50.0 ของผู้ที่ระบุว่าได้ประโยชน์) ระบุว่าอยู่ในระดับปานกลาง ผลดี/ประโยชน์ด้านอื่นๆ ได้แก่ มีการส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน ร้อยละ 30.7 มีรายได้จากภาษีให้กับหมู่บ้าน/ ชุมชน ร้อยละ 21.3 ทำให้เกิดการอนุรักษ์และฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น ร้อยละ 17.5 รายละเอียดแสดงในตารางที่ 5.3-4

ตารางที่ 5.3-4 ผลดีที่ได้รับจากการดำเนินกิจกรรมของนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง

ผลกระทบ	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)		
			น้อย	ปานกลาง	มาก
ผลดี					
1. มีการจ้างแรงงานในพื้นที่เพิ่มขึ้น คนในพื้นที่มีอาชีพ/มีงานทำ	72 (18.3)	322 (81.7)	122 (37.9)	169 (52.5)	31 (9.6)
2. สภาพเศรษฐกิจในท้องถิ่นดีขึ้น ทำให้ชุมชนเจริญขึ้น	148 (37.6)	246 (62.4)	114 (46.4)	130 (52.8)	2 (0.8)
3. มีการพัฒนาด้านสาธารณูปโภค ด้านการศึกษา ศาสนา วัฒนธรรม ประเพณี	214 (54.3)	180 (45.7)	87 (48.3)	92 (51.1)	1 (0.6)
4. มีการส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน	273 (69.3)	121 (30.7)	87 (71.9)	34 (28.1)	0 (0.0)
5. มีรายได้จากภาษีให้กับหมู่บ้าน/ชุมชน	310 (78.7)	84 (21.3)	60 (71.4)	24 (28.6)	0 (0.0)
5. ทำให้เกิดการอนุรักษ์และฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมในท้องถิ่น	325 (82.5)	69 (17.5)	52 (75.4)	17 (24.6)	0(0.0)

ที่มา : การสำรวจด้วยแบบสอบถามระหว่างวันที่ 17-19 กันยายน พ.ศ.2567 โดย บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

● ผลเสีย/ผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการฯ ที่มีผู้ระบุว่ามีสัดส่วนเล็กน้อย ระดับผลกระทบที่ได้รับอยู่ในระดับน้อย ถึงปานกลาง รายละเอียดผลเสียที่มีผู้ระบุ แยกรายประเด็นดังนี้ (รายละเอียดแสดงในตารางที่ 5.3-5

- ปัญหาฝุ่นละออง (ร้อยละ 6.1) ร้อยละ 70.8 ระบุว่ามีผลกระทบในระดับน้อย หมู่บ้านที่มีผู้ได้รับผลกระทบในประเด็นนี้ คือ (1) ตำบลนครหลวง ได้แก่ หมู่ 2 บ้านนครหลวง หมู่ 4 บ้านนครหลวง หมู่ 5 บ้านโพธิ์ชัย และหมู่บ้าน 8 บ้านสวนหลวง (2) ตำบลพระนอน ได้แก่ หมู่ 2 บ้านพระนอนไทย และหมู่ 3 บ้านพระนอนลาว (3) ตำบลปากจั่น คือ หมู่ 3 บ้านสะกิดน้ำมันใต้ และหมู่ 6 บ้านสะกิดน้ำมัน (4) ตำบลแม่ลา คือ หมู่ 6 บ้านเขมา (5) ตำบลบางระกำ คือ หมู่ 4 บ้านวัดเรือแข่ง และหมู่ 5 บ้านวัดวัง (6) ตำบลเสาชง คือ หมู่ 1 บ้านเสาชง (7) ตำบลทางกลาง คือ หมู่บ้าน 3 บ้านทางกลาง (8) ตำบลบางนางวั คือ หมู่6 บ้านบางปะหัน (9) ตำบลบางเดื่อน คือ หมู่ 3 บ้านเกาะเล็ง หมู่ 5 บ้านบางเดื่อ และหมู่ 6 บ้านหัวโคก

- ปัญหาเขม่าควัน มีผู้ระบุว่าได้รับผลกระทบเพียง 5 ราย หรือ (ร้อยละ 1.3) ร้อยละ 80.0 ของผู้ที่ได้รับผลกระทบระบุว่ามีผลกระทบในระดับน้อย ผู้ที่ระบุว่าได้รับผลกระทบในประเด็นนี้ พบว่าอยู่ในพื้นที่ หมู่ 5 บ้านโพธิ์ชัย หมู่ 1 บ้านพระนอนไทย หมู่ 3 บ้านพระนอนลาว หมู่ 6 บ้านสะกิดน้ำมัน และหมู่ 3 บ้านชะอม

- ปัญหาเสียงดังรบกวน จำนวน 3 ราย หรือร้อยละ 0.8 พบว่าเป็นผู้ที่อยู่อาศัยในพื้นที่ หมู่ 1 บ้านพระนอนไทย หมู่ 6 บ้านเขมา และหมู่ 3 บ้านชะอม

- ปัญหาน้ำเสีย กลิ่นเหม็น และมีการแย่งใช้สาธารณูปโภคและบริการชุมชนในสัดส่วนที่เท่ากัน ร้อยละ 0.3 พื้นที่ที่ระบุว่าประสบปัญหาคือ หมู่ 6 บ้านหัวโคก หมู่ 1 บ้านพระนอนไทย และหมู่ 1 บ้านพระนอนไทย ตามลำดับ

ผลกระทบ	ไม่มี (ร้อยละ)	มี (ร้อยละ)	ระดับผลกระทบ (ร้อยละ)		
			น้อย	ปานกลาง	มาก
ผลเสีย					
1. ฝุ่นละออง	325 (93.9)	24 (6.1)	17 (70.8)	7 (29.2)	0 (0.0)
2. เขม่าควัน	389 (98.7)	5 (1.3)	4 (80.0)	1 (20.0)	0 (0.0)
3. เสียงดังรบกวน	391 (99.2)	3 (0.8)	2 (66.7)	1 (33.3)	0 (0.0)
4. กลิ่นเหม็น	393 (99.7)	1 (0.3)	1 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)
5. น้ำเสีย	393 (99.7)	1 (0.3)	1 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)
6. มีการแย่งใช้สาธารณูปโภคและบริการชุมชน	393 (99.7)	1 (0.3)	1 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)
7. มีปัญหาสุขภาพอนามัย	394 (100.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	0 (0.0)	0 (0.0)

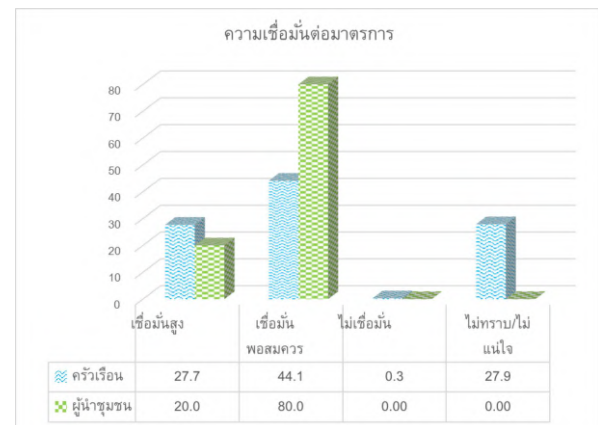
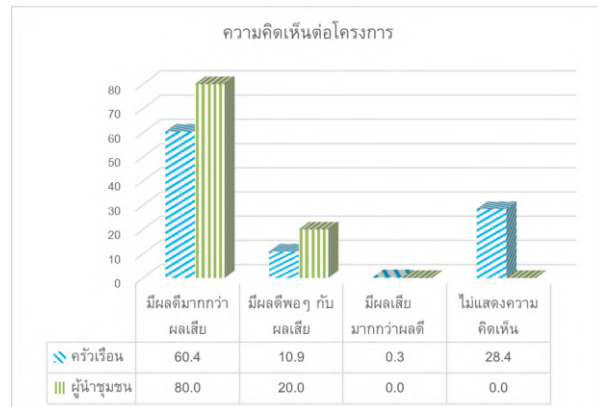
ที่มา : การสำรวจด้วยแบบสอบถามระหว่างวันที่ 17-19 กันยายน พ.ศ.2567 โดย บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

เมื่อสอบถามความคิดเห็นต่อการดำเนินกิจกรรมของนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง ร้อยละ 60.4 ระบุว่าได้รับผลดีมากกว่าผลเสีย รองลงมาคือมีผลดีพอๆ กับผลเสีย ร้อยละ 10.9 มีเพียง 1 ราย (ร้อยละ 0.3) ระบุว่าโครงการมีผลเสียมากกว่าดี ซึ่งเป็นให้สัมภาษณ์ในพื้นที่หมู่ 8 บ้านสวนหลวง ตำบลนครหลวง สอดคล้องกับความประเด็นสอบถามเกี่ยวกับความเชื่อมั่นที่มีต่อมาตรการดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ ซึ่งส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่น แบ่งเป็น ร้อยละ 44.1 ระบุว่ามีความเชื่อมั่นพอสมควร รองลงมา เชื่อมั่นในการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมสูง ร้อยละ 27.7 มีเพียง 1 รายหรือร้อยละ 0.3 เท่านั้นที่ระบุว่าไม่เชื่อมั่น ซึ่งเป็นผู้ให้สัมภาษณ์ในพื้นที่หมู่ 8 บ้านสวนหลวง ตำบลนครหลวง

6. บทสรุป

จากการดำเนินการสำรวจความคิดเห็นที่มีต่อการดำเนินกิจกรรมของนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง ในช่วงที่ผ่านมาโดยใช้แบบสอบถามเป็นเครื่องมือบันทึกช่วยจำ ดำเนินการระหว่างวันที่ 17-19 กันยายน พ.ศ.2567 ได้จำนวนตัวอย่างที่สำรวจทั้งหมด 400 ชุด แบ่งกลุ่มผู้เข้าชม จำนวน 5 ราย กลุ่มตัวแทนหน่วยงาน จำนวน 1 ราย และกลุ่มครัวเรือน จำนวน 394 ราย พบว่า ส่วนใหญ่รู้จักและรับทราบข้อมูล

เกี่ยวกับนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง ที่ผ่านมาพบว่าผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่เห็นว่าโครงการมีผลดี-ประโยชน์มากกว่า และมีความเชื่อมั่นต่อมาตรการกำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ รูปที่ 6-1



รูปที่ 6-1 แผนภูมิแสดงความคิดเห็นต่อโครงการเปรียบเทียบรายกลุ่มตัวอย่าง

ภาคผนวก ข-9

เอกสารมาตรการด้านความปลอดภัยและแผนฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข-10
เอกสารฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ภาคผนวก ข-11

ข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุ จากหน่วยงานสาธารณสุขใกล้เคียง

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ(21 กลุ่มโรค)


แบบ รง.504

ชื่อหน่วยงาน โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางปะหัน


ช่วงวันที่ 2024-07-01 - 2024-12-31

กลุ่มโรค	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
1	A00-A99/B00-B99	โรคติดเชื้อและปรสิต	12
2	C00-C97/D00-D49	เนื้องอก(รวมมะเร็ง)	0
3	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความคิดผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน	2
4	E00-E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม	185
5	F00-F99	ภาวะปรวนแปรทางจิตและพฤติกรรม	0
6	G00-G99	โรกระบบประสาท	2
7	H00-H59	โรคตาส่วนประกอบของตา	8
8	H60-H95	โรคหูและปุ่มกกหู	23
9	I00-I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด	232
10	J00-J99	โรกระบบหายใจ	112
11	K00-K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก	324
12	L00-L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	25
13	M00-M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่างและเนื้อเยื่อเสริม	47
14	N00-N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ	9
15	O00-O99(O80-O84)	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด	0
16	P00-P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด(อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ - 7 วันหลังคลอด	0
17	Q00-Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซมผิดปกติ	0
18	R00-R99	อาการ,อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางห้องปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	22
19	X(40-49,60-69,85-90)	การเป็นพิษและผลที่ตามมา	0
20	V01-V99/Y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา	0
21	W00-W99	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆที่ทำให้ป่วยหรือตาย	0
		รวม	1003


ภาคผนวก ข-12
เอกสารตรวจวัดคุณภาพน้ำเสีย
บริเวณบ่อ Inspection Manhole ของโรงงาน


		FACTORY EFFLUENT QUALITY										SITE : NKL MONTH : JUL YEAR : 2024	
No:	Factory Name	pH	(mg/L)									Remark	
			BOD	COD	SS	TDS	Oil&Grease	Fe	Pb	Ni	Cr3+		Cr6+
Standard Limit		5.5 - 9.0	≤ 500	≤ 750	≤ 200	< 3,000	≤ 10	≤ 10	≤ 0.2	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 1.1	Sampling Date : 18-7-24
		7.6	87	294	604	714	<2.5	0.883	0.006	NA	NA	NA	NA = Not Analysis
		7.7	3	28	10	631	<2.5	0.114	NA	NA	NA	NA	ND = Not Detected
		7.5	38	169	57	616	3.6	1.043	NA	NA	NA	NA	
		7.5	11	103	11	565	<2.5	0.128	NA	NA	NA	NA	
		7.7	16	117	9	896	<2.5	0.205	NA	NA	NA	NA	
		7.8	107	363	70	766	<2.5	0.297	NA	NA	NA	NA	
		7.7	9	84	10	716	<2.5	0.187	0.002	0.379	0.005	<0.01	
		7.6	49	171	34	760	<2.5	0.286	NA	NA	NA	NA	
		7.5	8	78	<10	592	<2.5	0.844	NA	NA	NA	NA	
		7.7	3	25	<10	684	<2.5	0.085	NA	NA	NA	NA	
		7.6	22	127	20	539	<2.5	0.174	NA	NA	NA	NA	
		7.5	121	362	64	700	3.4	0.158	NA	NA	NA	NA	
		7.5	10	104	20	642	<2.5	0.792	NA	NA	NA	NA	
		7.9	6	66	12	1,304	<2.5	0.098	<0.001	0.034	NA	NA	
		8.0	6	56	13	322	<2.5	0.146	NA	NA	NA	NA	
		8.3	6	53	<10	622	<2.5	0.209	ND	0.241	0.002	<0.001	
		7.5	9	82	22	584	<2.5	0.245	NA	NA	NA	NA	
		7.8	4	36	<10	388	<2.5	0.198	NA	NA	NA	NA	
		7.8	5	48	13	392	<2.5	0.126	NA	NA	NA	NA	


		7.6	45	208	161	569	<2.5	0.233	NA	NA	NA	NA	
		7.5	112	315	58	990	<2.5	2.117	0.004	NA	0.010	ND	
		7.7	60	238	57	2,450	<2.5	2.024	0.005	NA	0.074	ND	
		8.0	40	162	44	600	3.6	0.302	NA	NA	NA	NA	
		7.1	542	1,488	56	400	2.6	0.304	0.001	NA	NA	NA	
		8.2	8	72	17	364	<2.5	0.517	NA	NA	NA	NA	
		8.0	4	32	<10	430	<2.5	0.198	NA	NA	NA	NA	
		8.2	11	117	22	1,250	<2.5	0.185	NA	NA	NA	NA	
		9.4	41	179	62	1,302	<2.5	0.304	NA	NA	NA	NA	
		7.7	10	108	13	560	<2.5	0.279	NA	NA	NA	NA	
		7.8	20	129	14	552	<2.5	0.259	NA	NA	NA	NA	


		FACTORY EFFLUENT QUALITY										SITE : NKL MONTH : AUG YEAR : 2024	
No:	Factory Name	pH	(mg/L)									Remark	
Standard Limit			BOD	COD	TSS	TDS	Oil&Grease	Fe	Pb	Ni	Cr3+		Cr6+
		5.5 - 9.0	≤ 500	≤ 750	≤ 200	< 3,000	≤ 10	≤ 10	≤ 0.2	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 1.1	Sampling Date : 15-8-24
		7.5	4	39	28	627	<2.5	0.277	0.012	NA	NA	NA	NA = Not Analysis
		7.4	10	83	382	1,022	6.8	0.536	NA	NA	NA	NA	ND = Not Detected
		7.5	135	346	32	804	3.0	1.744	NA	NA	NA	NA	
		7.6	61	155	49	730	3.8	0.512	NA	NA	NA	NA	
		7.7	14	106	13	869	5.4	0.646	NA	NA	NA	NA	
		7.6	82	221	78	850	4.4	0.412	NA	NA	NA	NA	
		7.8	3	25	<10	736	<2.5	0.534	0.011	0.193	0.003	<0.01	
		7.6	49	150	34	754	<2.5	0.677	NA	NA	NA	NA	
		7.4	4	30	<10	540	<2.5	0.562	NA	NA	NA	NA	
		7.7	3	28	<10	52.6	<2.5	0.191	NA	NA	NA	NA	
		7.7	8	74	17	510	<2.5	0.291	NA	NA	NA	NA	
		7.2	88	298	102	662	<2.5	0.364	NA	NA	NA	NA	
		7.3	7	67	21	626	3.2	0.982	NA	NA	NA	NA	
		7.4	3	25	<10	1,362	<2.5	0.486	0.003	0.375	NA	NA	
		7.7	3	27	<10	416	<2.5	0.405	NA	NA	NA	NA	
		8.8	5	45	<10	778	<2.5	0.299	0.002	0.361	0.006	<0.001	
		7.3	34	137	40	724	3.6	0.659	NA	NA	NA	NA	
		7.6	3	29	<10	391	<2.5	0.353	NA	NA	NA	NA	
		7.6	3	30	21	294	<2.5	0.673	NA	NA	NA	NA	


7.3	62	250	61	516	7.2	2.916	NA	NA	NA	NA	
7.5	65	252	60	928	<2.5	0.589	0.004	NA	0.005	<0.01	
7.1	126	415	87	3,188	2.6	4.977	0.006	NA	0.234	<0.01	
7.6	13	109	104	620	2.9	0.591	NA	NA	NA	NA	
7.6	3	31	<10	408	<2.5	0.902	0.001	NA	NA	NA	
8.2	3	32	<10	522	<2.5	0.291	NA	NA	NA	NA	
7.9	3	31	<10	478	<2.5	0.853	NA	NA	NA	NA	
8.4	3	32	<10	1,304	<2.5	0.358	NA	NA	NA	NA	
10.0	14	103	40	1,776	<2.5	0.500	NA	NA	NA	NA	
7.8	5	48	<10	598	<2.5	0.409	NA	NA	NA	NA	
7.8	6	46	152	630	<2.5	0.289	NA	NA	NA	NA	


		FACTORY EFFLUENT QUALITY										SITE : NKL MONTH : DEC YEAR : 2024	
No:	Factory Name	pH	(mg/L)									Remark	
			BOD	COD	TSS	TDS	Oil&Grease	Fe	Pb	Ni	Cr3+		Cr6+
Standard Limit		5.5 - 9.0	≤ 500	≤ 750	≤ 200	< 3,000	≤ 10	≤ 10	≤ 0.2	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 1.1	Sampling Date : 19-12-24
		7.4	41	151	114	696	<2.5	0.283	0.006	NA	NA	NA	NA = Not Analysis
		7.1	5	35	122	938	<2.5	0.195	NA	NA	NA	NA	ND = Not Detected
		7.6	15	101	37	734	<2.5	0.350	NA	NA	NA	NA	
		7.3	82	284	63	970	<2.5	0.357	NA	NA	NA	NA	
		7.8	30	142	12	985	<2.5	0.209	NA	NA	NA	NA	
		10.1	121	356	185	1219	<2.5	0.216	NA	NA	NA	NA	
		8.3	4	26	<10	1,050	<2.5	0.104	0.001	0.309	0.001	<0.01	
		7.8	63	232	41	930	<2.5	0.525	NA	NA	NA	NA	
		7.5	3	26	<10	556	<2.5	0.407	NA	NA	NA	NA	
		7.5	3	26	<10	113	<2.5	0.089	NA	NA	NA	NA	
		7.8	16	105	68	668	4.0	0.293	NA	NA	NA	NA	
		7.3	77	265	52	726	<2.5	0.227	NA	NA	NA	NA	
		8.0	6	59	27	871	<2.5	1.701	NA	NA	NA	NA	
		7.5	3	27	<10	1,150	<2.5	0.357	ND	0.021	NA	NA	
		7.5	3	26	<10	385	<2.5	0.154	NA	NA	NA	NA	
		7.7	4	27	<10	558	<2.5	0.125	ND	0.087	0.002	<0.01	
		7.3	29	135	58	890	3.0	1.344	NA	NA	NA	NA	
		7.7	3	27	<10	391	<2.5	0.272	NA	NA	NA	NA	
		7.7	3	26	<10	388	<2.5	0.206	NA	NA	NA	NA	


		FACTORY EFFLUENT QUALITY										SITE : NKL MONTH : DEC YEAR : 2024	
No:	Factory Name	pH	(mg/L)									Remark	
			BOD ≤ 500	COD ≤ 750	TSS ≤ 200	TDS < 3,000	Oil&Grease ≤ 10	Fe ≤ 10	Pb ≤ 0.2	Ni ≤ 1.0	Cr3+ ≤ 1.0		Cr6+ ≤ 1.1
		5.5 - 9.0											Sampling Date : 19-12-24
		7.4	53	174	36	594	<2.5	0.263	NA	NA	NA	NA	
		7.2	173	413	57	954	2.6	0.817	0.003	NA	0.005	<0.01	
		7.6	60	187	32	1,462	<2.5	0.707	0.002	NA	0.028	<0.01	
		8.0	42	148	42	961	<2.5	0.636	NA	NA	NA	NA	
		7.5	40	145	13	450	<2.5	1.877	ND	NA	NA	NA	
		8.0	3	26	<10	623	<2.5	0.039	NA	NA	NA	NA	
		8.0	3	27	<10	474	<2.5	0.122	NA	NA	NA	NA	
		8.5	3	27	11	1,070	<2.5	0.055	NA	NA	NA	NA	
		8.7	7	69	14	289	<2.5	0.160	NA	NA	NA	NA	
		7.8	7	62	20	618	<2.5	0.405	NA	NA	NA	NA	
		8.0	26	128	53	853	3.2	0.674	NA	NA	NA	NA	

		FACTORY EFFLUENT QUALITY										SITE : NKL MONTH : NOV YEAR : 2024	
No:	Factory Name	pH	(mg/L)									Remark	
			BOD	COD	TSS	TDS	Oil&Grease	Fe	Pb	Ni	Cr3+		Cr6+
Standard Limit		5.5 - 9.0	≤ 500	≤ 750	≤ 200	< 3,000	≤ 10	≤ 10	≤ 0.2	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 1.1	Sampling Date : 14-11-24
		7.4	37	126	42	716	<2.5	0.295	0.004	NA	NA	NA	NA = Not Analysis
		7.2	28	131	474	918	3.6	0.296	NA	NA	NA	NA	ND = Not Detected
		7.4	51	144	41	774	<2.5	0.746	NA	NA	NA	NA	
		7.5	49	146	30	898	<2.5	1.541	NA	NA	NA	NA	
		7.8	32	123	35	1,066	<2.5	0.974	NA	NA	NA	NA	
		7.4	86	253	359	705	5.2	0.616	NA	NA	NA	NA	
		8.2	55	229	<10	1,080	<2.5	0.083	ND	0.173	0.003	<0.01	
		7.8	51	232	37	930	<2.5	0.367	NA	NA	NA	NA	
		7.4	4	27	<10	579	<2.5	0.644	NA	NA	NA	NA	
		7.7	45	157	28	654	<2.5	0.624	NA	NA	NA	NA	
		7.7	45	157	28	654	<2.5	0.624	NA	NA	NA	NA	
		7.0	179	464	99	636	<2.5	0.335	NA	NA	NA	NA	
		8.1	21	118	12	847	<2.5	0.329	NA	NA	NA	NA	
		7.4	5	32	38	1,978	<2.5	0.257	<0.001	0.019	NA	NA	
		7.7	4	26	<10	393	<2.5	0.167	NA	NA	NA	NA	
		7.9	4	27	<10	600	<2.5	0.153	<0.001	0.098	0.023	<0.01	
		7.5	8	71	14	795	<2.5	0.435	NA	NA	NA	NA	
		7.6	4	29	<10	385	<2.5	0.364	NA	NA	NA	NA	
		7.6	4	26	<10	384	<2.5	0.155	NA	NA	NA	NA	

		FACTORY EFFLUENT QUALITY										SITE : NKL MONTH : NOV YEAR : 2024	
No.	Factory Name	pH	(mg/L)									Remark	
			BOD	COD	TSS	TDS	Oil&Grease	Fe	Pb	Ni	Cr3+		Cr6+
		5.5 - 9.0	≤ 500	≤ 750	≤ 200	< 3,000	≤ 10	≤ 10	≤ 0.2	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 1.1	Sampling Date : 14-11-24
		7.4	66	238	21	540	<2.5	0.372	NA	NA	NA	NA	
		7.5	107	320	48	993	<2.5	0.435	0.004	NA	0.004	<0.01	
		7.8	352	974	84	3,174	<2.5	3.484	0.002	NA	0.204	<0.01	
		8.1	19	121	50	838	4.0	0.311	NA	NA	NA	NA	
		7.7	4	31	19	446	<2.5	2.126	0.004	NA	NA	NA	
		7.8	4	26	<10	648	<2.5	0.152	NA	NA	NA	NA	
		8.1	4	29	<10	583	<2.5	0.220	NA	NA	NA	NA	
		8.3	4	27	<10	1,102	<2.5	0.038	NA	NA	NA	NA	
		8.6	6	47	<10	772	<2.5	0.074	NA	NA	NA	NA	
		7.6	4	27	<10	506	<2.5	0.124	NA	NA	NA	NA	
		7.7	9	78	29	758	<2.5	0.282	NA	NA	NA	NA	

		FACTORY EFFLUENT QUALITY										SITE : NKL MONTH : OCT YEAR : 2024	
No:	Factory Name	pH	(mg/L)									Remark	
			BOD	COD	TSS	TDS	Oil&Grease	Fe	Pb	Ni	Cr3+		Cr6+
Standard Limit		5.5 - 9.0	≤ 500	≤ 750	≤ 200	< 3,000	≤ 10	≤ 10	≤ 0.2	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 1.1	Sampling Date : 18-10-24
		7.3	173	735	83	662	3.6	0.396	0.005	NA	NA	NA	NA = Not Analysis
		7.6	4	25	89	739	<2.5	0.259	NA	NA	NA	NA	ND = Not Detected
		7.4	51	164	60	641	5.4	1.915	NA	NA	NA	NA	
		7.6	10	88	27	806	6.6	0.482	NA	NA	NA	NA	
		7.6	8	71	<10	798	4.0	0.207	NA	NA	NA	NA	
		7.5	49	162	18	794	<2.5	0.327	NA	NA	NA	NA	
		8.5	5	40	<10	1,212	<2.5	0.164	<0.001	0.19	0.003	<0.01	
		8.2	72	209	36	926	3.8	0.496	NA	NA	NA	NA	
		7.4	4	31	<10	556	<2.5	0.925	NA	NA	NA	NA	
		7.4	4	25	<10	<50	<2.5	0.140	NA	NA	NA	NA	
		7.5	4	34	<10	459	<2.5	0.229	NA	NA	NA	NA	
		7.8	11	97	27	625	3.6	0.163	NA	NA	NA	NA	
		7.5	4	27	<10	545	<2.5	0.428	NA	NA	NA	NA	
		7.8	4	27	<10	1,585	<2.5	0.136	<0.001	0.007	NA	NA	
		7.7	4	26	<10	298	<2.5	0.129	NA	NA	NA	NA	
		7.8	4	28	<10	564	<2.5	0.106	ND	0.184	0.002	<0.01	
		7.7	11	95	31	1,000	4.8	0.588	NA	NA	NA	NA	
		7.5	6	48	12	396	<2.5	0.333	NA	NA	NA	NA	
		7.6	4	26	<10	387	<2.5	0.136	NA	NA	NA	NA	

		FACTORY EFFLUENT QUALITY										SITE : NKL MONTH : OCT YEAR : 2024	
No:	Factory Name	pH	(mg/L)									Remark	
			BOD	COD	TSS	TDS	Oil&Grease	Fe	Pb	Ni	Cr3+		Cr6+
		5.5 - 9.0	≤ 500	≤ 750	≤ 200	< 3,000	≤ 10	≤ 10	≤ 0.2	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 1.1	Sampling Date : 18-10-24
		7.2	45	160	23	526	<2.5	0.330	NA	NA	NA	NA	
		7.4	109	347	38	962	<2.5	0.541	0.003	NA	0.004	<0.01	
		7.2	31	122	27	1,288	3.4	0.201	<0.001	NA	0.035	<0.01	
		7.5	10	91	92	610	3.2	0.584	NA	NA	NA	NA	
		7.4	9	80	13	390	4.6	0.595	<0.001	NA	NA	NA	
		8.3	4	26	28	561	<2.5	0.145	NA	NA	NA	NA	
		7.5	4	26	<10	529	<2.5	0.221	NA	NA	NA	NA	
		8.3	4	27	<10	938	<2.5	0.537	NA	NA	NA	NA	
		8.2	6	60	21	386	<2.5	0.223	NA	NA	NA	NA	
		7.9	6	54	14	622	3.6	0.219	NA	NA	NA	NA	
		7.7	5	34	11	611	<2.5	0.192	NA	NA	NA	NA	

		FACTORY EFFLUENT QUALITY										SITE : NKL MONTH : SEP YEAR : 2024	
No:	Factory Name	pH	(mg/L)									Remark	
			BOD	COD	TSS	TDS	Oil&Grease	Fe	Pb	Ni	Cr3+		Cr6+
Standard Limit		5.5 - 9.0	≤ 500	≤ 750	≤ 200	< 3,000	≤ 10	≤ 10	≤ 0.2	≤ 1.0	≤ 1.0	≤ 1.1	Sampling Date : 17-9-24
		7.6	4	32	9	646	<2.5	0.034	0.002	NA	NA	NA	NA = Not Analysis
		7.4	3	28	148	1,044	<2.5	0.136	NA	NA	NA	NA	ND = Not Detected
		7.6	32	139	125	830	2.8	1.864	NA	NA	NA	NA	
		7.7	51	169	38	874	6.8	0.226	NA	NA	NA	NA	
		7.8	14	108	18	877	<2.5	0.805	NA	NA	NA	NA	
		7.1	70	240	23	895	<2.5	0.628	NA	NA	NA	NA	
		7.8	3	28	11	868	<2.5	0.449	0.011	0.22	0.004	<0.01	
		7.7	23	129	25	889	<2.5	0.013	NA	NA	NA	NA	
		7.3	3	28	14	564	<2.5	0.747	NA	NA	NA	NA	
		7.7	3	27	<10	29	<2.5	0.226	NA	NA	NA	NA	
		7.6	4	30	<10	457	<2.5	0.225	NA	NA	NA	NA	
		7.5	11	96	35	603	5.5	0.706	NA	NA	NA	NA	
		7.4	6	50	18	640	<2.5	0.795	NA	NA	NA	NA	
		7.2	3	25	<10	1,663	<2.5	0.352	0.005	0.097	NA	NA	
		7.5	3	28	<10	415	<2.5	0.284	NA	NA	NA	NA	
		8.4	5	39	11	1,210	<2.5	0.489	0.002	0.502	0.005	<0.001	
		8.8	12	110	37	1,114	<2.5	0.691	NA	NA	NA	NA	
		7.4	21	141	19	402	3.8	0.781	NA	NA	NA	NA	
		7.4	8	78	<10	394	<2.5	0.928	NA	NA	NA	NA	

	7.4	49	153	21	526	<2.5	1.024	NA	NA	NA	NA	
	7.5	78	256	36	1,018	<2.5	1.003	0.005	NA	0.012	<0.01	
	7.4	15	112	45	1,778	<2.5	3.222	0.007	NA	0.194	<0.01	
	7.9	5	47	16	502	<2.5	0.270	NA	NA	NA	NA	
	7.3	432	1,185	28	400	<2.5	0.570	0.002	NA	NA	NA	
	7.7	4	28	<10	574	<2.5	0.491	NA	NA	NA	NA	
	7.5	4	29	<10	520	<2.5	0.501	NA	NA	NA	NA	
	8.4	4	27	<10	1,206	<2.5	0.146	NA	NA	NA	NA	
	7.7	6	54	14	814	<2.5	0.380	NA	NA	NA	NA	
	7.8	4	29	<10	613	<2.5	0.349	NA	NA	NA	NA	
	7.6	5	49	13	652	5.1	0.282	NA	NA	NA	NA	

ภาคผนวก ข-13
ผลการตรวจวัดความเข้มของแสงสว่าง ประจำปี 2567



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Report No. : R24-2625/2-3 Customer Name : การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
Report Date : August 8, 2024 Location : นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง
Sampling Date : July 25, 2024 Address : ตำบลบางพระครู อำเภอนครหลวง
Type of Sample : Light (Spot) จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13260
Job No. : S670792 Contact : Tel. (035) 350 141
Fax. (035) 364 014

Item	Sampling Point	Description	Result	Standard ⁽¹⁾ (Lux)
			Light Intensity (Lux)	
			25/07/24	
			กลางวัน	
1.	บริเวณพื้นที่สำนักงาน	เอกสารและคอมพิวเตอร์	461	400-500
2.		เอกสารและคอมพิวเตอร์	678	400-500
3.		เอกสารและคอมพิวเตอร์	976	400-500
4.		เอกสารและคอมพิวเตอร์	922	400-500
5.		เอกสารและคอมพิวเตอร์	666	400-500
6.		เอกสารและคอมพิวเตอร์	602	400-500

Standard : Department of Labour Protection and Welfare (2018)(B.E. 2561)



Thai Environmental Technic Limited
บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ORIGINAL
ต้นฉบับ

1/6 Soi Ramkhamhaeng 145, Khwaeng / Khet Saphansung, Bangkok 10240
1/6 ซอยรามคำแหง 145 แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร 10240

E-mail : admin@tet1995.com
Tel : 0-2373-7799 (Auto) Fax : 0-2373-7979

TEST REPORT

Report No. : R24-2625/3-3 Customer Name : การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
Report Date : August 8, 2024 Location : นิคมอุตสาหกรรมนครหลวง
Sampling Date : July 25, 2024 Address : ตำบลบางพระครู อำเภอนครหลวง
Type of Sample : Light (Area) จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 13260
Job No. : S670792 Contact : Tel. (035) 350 141
Fax. (035) 364 014

Item	Sampling Point	Description	Result
			Light Intensity (Lux)
			25/07/24
			กลางวัน
1.	ห้องประชุม	จุดที่ 1	ประชุม 672
2.		จุดที่ 2	ประชุม 617
3.		จุดที่ 3	ประชุม 736
4.		จุดที่ 4	ประชุม 813
5.		จุดที่ 5	ประชุม 659
6.		จุดที่ 6	ประชุม 640
7.		จุดที่ 7	ประชุม 600
8.		จุดที่ 8	ประชุม 517
9.		จุดที่ 9	ประชุม 539
10.		จุดที่ 10	ประชุม 491
11.		จุดที่ 11	ประชุม 504
12.		จุดที่ 12	ประชุม 531
13.		จุดที่ 13	ประชุม 569
14.		จุดที่ 14	ประชุม 672
15.		จุดที่ 15	ประชุม 638
ค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง			613
มาตรฐานค่าเฉลี่ยความเข้มของแสงสว่าง ⁽¹⁾			300
ค่าความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด			491
มาตรฐานจุดที่ความเข้มของแสงสว่างต่ำสุด ⁽¹⁾			150

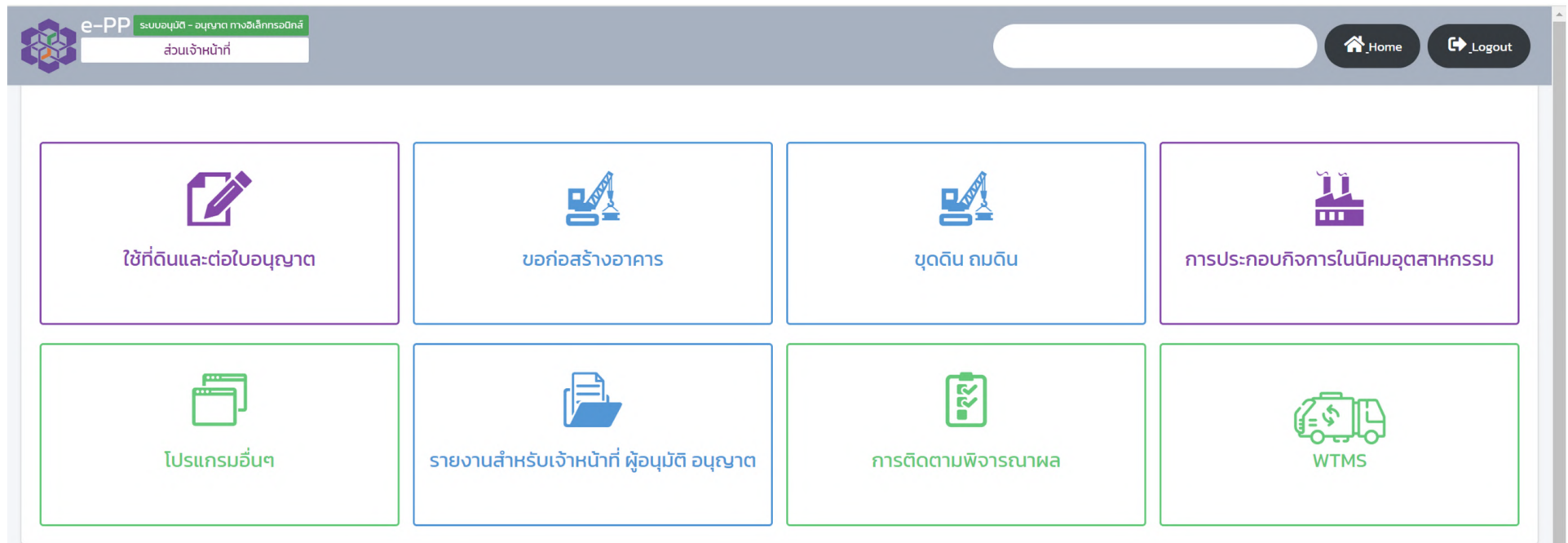
Standard : ⁽¹⁾ Notification of the Department of Labour Protection and Welfare (2018)(B.E. 2561)

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

ภาคผนวก ข-14
แบบฟอร์มขอจัดตั้งโรงงาน

รายละเอียด แบบฟอร์มสำหรับการขอจัดตั้งโรงงานภายในนิคม





แบบ กนอ. 03/1

Form IEAT 03/1

คำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม
APPLICATION FOR NOTIFICATION OF
INDUSTRIAL OPERATION COMMENCEMENT

คำแนะนำ

Instructions

การยื่นคำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม

Submission of Application for Notification of Industrial Operation Commencement

- กรอกแบบคำขอให้ถูกต้องและครบถ้วน
Fill in the Application Form correctly and completely.
- ขีดข้อความที่ไม่ใช่ข้อและกาเครื่องหมาย ✓ ในช่อง ☐ ที่เกี่ยวข้อง
Cross out inapplicable wording and mark ✓ in the relevant box ☐.
- หากช่องว่างสำหรับกรอกไม่พอ ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบกับคำขอ
If the space provided is not sufficient, describe in attachment.
- เอกสารจำนวน 3 ชุด แนบประกอบคำขออนุญาต (เอกสารต้องมีการลงนามรับรองความถูกต้องของผู้มีอำนาจ)
Attach 3 sets of the following documents to the Application (Documents must be certified by signature(s) of authorized person(s)):
 - สำเนาหนังสือรับรองการจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล (ไม่เกิน 6 เดือน นับแต่วันออกหนังสือ)
Copy of the Company Affidavit (not older than 6 months from the issue date)
 - สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้มีอำนาจลงนามแทนนิติบุคคล
Copies of the Identification Card or copy of passport (in case of foreigner) of the authorized person(s) to sign on behalf of the juristic person
 - หนังสือมอบอำนาจ ปิดอากรแสตมป์ตามกฎหมาย (ถ้ามี)
Power of Attorney affixed with duty stamps as required by law (if any)
 - สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (กรณีเป็นคนต่างด้าว) ของผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจ (กรณีมอบอำนาจ)
Copies of the Identification Cards or copy of passport (in case of foreigner) of the grantor and the attorney-in-fact (in case of authorization)
- ผู้ยื่นคำขอ ควรเป็นผู้ที่เข้าใจในสาระสำคัญของเอกสารคำขอเพื่อความถูกต้องและรวดเร็วในการพิจารณาและสรุปผล
The applicant should be a person who understands the essence of the Application to ensure correctness and rapidity in the consideration and conclusion.
ในกรณีที่ต้องการคำชี้แจงในการกรอกคำขอ โปรดติดต่อ
For more information, please contact:
 - ฝ่ายบริการผู้ประกอบการ (BUSINESS SERVICES DEPARTMENT)
Business Services Department
โทรศัพท์หมายเลข 0-2253-0561
Telephone: 0-2253-0561
หรือกองอนุญาตผู้ประกอบการ ฝ่ายบริการผู้ประกอบการ
or Business License Division, Business Services Department
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ถนนนิคมมักกะสัน กรุงเทพฯ 10400
Industrial Estate Authority of Thailand, Nikom Makkasan Road, Bangkok 10400
โทรศัพท์หมายเลข 0-2253-0561 ต่อ 4402, 4409, 4417, 4446 FAX 0-2650-0218
Telephone: 0-2253-0561 Ext. 4402, 4409, 4417, 4446, Fax: 0-2650-0218
หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
or the relevant Industrial Estate Office
- ให้ยื่นคำขอที่ฝ่ายบริการผู้ประกอบการ (BUSINESS SERVICES DEPARTMENT)
The Application must be submitted at the Business Services Department
หรือกองอนุญาตผู้ประกอบการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
or Business License Division, Industrial Estate Authority of Thailand
หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง
or the relevant Industrial Estate Office.

แบบประเมินตนเองในเบื้องต้นที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจการ

(Primary Self-Assessment of Business Operation Form)

เพื่อเป็นการให้ผู้ประกอบการได้รับทราบประเด็นการตรวจโรงงานของเจ้าหน้าที่ในเบื้องต้น เพื่จะได้ดำเนินการให้ถูกต้องและสอดคล้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ โปรดแนบบแบบประเมินตนเองนี้มาพร้อมกับคำขอด้วย

(To acknowledge reasons for factory inspection and allow you to perform tasks to meet the requirements required by the related laws. Please attach this form with the application.)

Revision No.: 1/2561
Effective Date: May, 2018



แบบ กนอ. 03/1
Form IEAT 03/1
หน้า 1 ของ 2 หน้า
Page 1 of 2 Pages

สำหรับเจ้าหน้าที่
For Official Use Only

เลขที่คำขอ.....
Application No.
ผู้รับ.....
Recipient
วันที่.....เวลา.....
Date Time

คำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม

Application for Notification of Industrial Operation Commencement in Industrial Estate

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
Date Month Year

1. ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

Industrial Operator

บริษัท/ห้าง.....

Company/Partnership

1.1 สำนักงานตั้งอยู่เลขที่.....หมู่ที่.....ต.ตรอก/ซอย.....ถนน.....
Office located at No. Moo Trok/Soi Road
แขวง/ตำบล.....เขต/อำเภอ.....จังหวัด.....
Subdistrict/Tambon District/Amphoe Province
โทรศัพท์.....โทรสาร.....E-mail.....
Telephone Fax

1.2 โรงงานตั้งอยู่ในเขตอุตสาหกรรม.....นิคมอุตสาหกรรม.....
Factory located in Zone Industrial Estate
แปลงที่ดินเลขที่.....เนื้อที่.....(ไร่-งาน-ตร.ว.)
Land Plot No. Area (rai-ngam-square wah)
ตั้งอยู่เลขที่.....หมู่ที่.....ต.ตรอก/ซอย.....ถนน.....
located at No. Moo Trok/Soi Road
ตำบล/แขวง.....อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....
Tambon/Subdistrict Amphoe/District Province
โทรศัพท์.....โทรสาร.....E-mail.....
Telephone Fax

1.3 ใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการ เลขที่.....ลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
License to Utilize Land and Operate a Business No. dated month year
ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่.....
Industrial Operator Registration No.
ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....
Factory Type or Category No.
ประกอบกิจการ.....
Business Activities

2. การแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม

Notification of Industrial Operation Commencement

2.1 จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ภายในวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
The industrial operation will commence by

2.2 มีกำลังเครื่องจักร.....แรงม้า.....จำนวนคนงาน.....คน
Machinery capacity horsepower Number of workers persons

2.3 กรณีประสงค์จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรมบางส่วน (ไม่ครบตามที่ได้รับอนุญาต)
In case of partial industrial operation commencement (instead of full operation as permitted)
ระบุส่วนที่จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม.....
Specify such portions of industrial operation to commence

1. สถานที่ประกอบกิจการ ลักษณะอาคารโรงงาน และบริเวณภายในอาคาร

- ☐ สถานที่ประกอบกิจการห่างจากเขตติดต่อสาธารณะตามแผนที่กฎหมายกำหนด
- ☐ อาคารโรงงานมีความมั่นคงแข็งแรง เหมาะสม โดยอาคารที่จะประกอบกิจการได้รับใบอนุญาตก่อสร้างอาคารและได้รับรองการใช้อาคารแล้ว โดยเป็นไปตาม พรบ.ควบคุมอาคาร

☐ มีพื้นที่ปฏิบัติงานไม่น้อยกว่า 3 ตารางเมตร ต่อ คนงานหนึ่งคน

2. เครื่องจักร เครื่องอุปกรณ์ หรือสิ่งที่มีน้ำหนักใช้งาน

- ☐ มีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมในการออกแบบและวางผังโรงงาน
- ☐ การติดตั้งครุฑตามแบบแปลน
- ☐ กรณีมีหม้อไอน้ำ / หม้อต้ม / เครื่องอัดก๊าซ / ถังปฏิกรณ์/ภาชนะบรรจุที่มีความกดดันต่างจากบรรยากาศ/ภาชนะบรรจุวัตถุอันตราย 25,000 ลิตรขึ้นไป ได้ผ่านการทดสอบความปลอดภัยในการใช้งาน โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

3. คนงานประจำโรงงาน

- ☐ กรณีมีหม้อไอน้ำ / หม้อต้ม โรงงานจัดให้มีผู้ควบคุมที่มีคุณสมบัติและผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ

☐ มีผู้ควบคุมดูแล และผู้ปฏิบัติงานประจำสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อม

4. การควบคุมการปล่อยของเสีย มลพิษหรือสิ่งใดก็ตามที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

- ☐ มีการแยกเก็บสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ซึ่งมีวัตถุมีพิษหรือวัตถุไวไฟปนอยู่ด้วย และเก็บในที่ที่เหมาะสม

☐ มีการขอ สก.1 / สก.2 / สก.3

☐ กรณีโรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสีย / ระบบบำบัดอากาศ จัดให้มีการออกแบบและคำนวณว่าระบบมีความสามารถเพียงพอ โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

☐ ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง / อากาศ / เสียงดัง อยู่ในมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

5. ความปลอดภัยในการประกอบกิจการ

☐ กรณีโรงงานที่เข้าข่ายต้องจัดทำความเสี่ยงจากการประกอบกิจการ ได้แนบบรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงมาประกอบด้วย

☐ กรณีโรงงานเข้าข่ายต้องมีการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต ตามข้อบังคับคณะกรรมการ กนอ. ซึ่งได้ดำเนินการแล้ว

☐ มีการป้องกันอันตรายส่วนบุคคล / อุปกรณ์ / ชุดทำงาน

☐ มีการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง สัญญาณแจ้งเหตุอันตราย สัญญาณเตือนภัย

☐ มีการตรวจสอบระบบไฟฟ้า/อุปกรณ์ไฟฟ้า เป็นประจำ โดยมีคำรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

☐ กรณีมีสารเคมีหรือวัตถุอันตราย ได้มีการขออนุญาตตามพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย และการจัดเก็บวัตถุอันตรายมีความเหมาะสม โดยเก็บถูกต้องตามคุณลักษณะของวัตถุอันตราย

6. การปฏิบัติตามรายงาน IEE/EIA/EHIA

☐ ตรวจสอบว่ากิจการเข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน IEE/EIA/EHIA

☐ ได้ตรวจสอบว่าดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงาน IEE/EIA/EHIA อย่างครบถ้วน

1. Place of Business Operation, Factory Building, and Area in the Building

- ☐ Place of Business Operation is away from the public required by the laws.
- ☐ Factory Building is well-constructed and already granted under the Building Control Act.
- ☐ Space area for operation is minimum of 3 square meter per 1 worker.

2. Machinery, Equipment, or Material which use in factory

- ☐ You are certified for the plant design and layout required by the professional practice license.
- ☐ Installation of Machinery and equipment meet the plan layout.
- ☐ In case of having steam boiler/ boiler/ gas compressor/tank reactor/ pressure vessel, hazardous container over 25,000 liters is certified for safety by the License for Professional Practice

3. Workers

- ☐ In case of having steam boiler/boiler, certified workers are properly assigned in operation.
- ☐ Controller or operators are always in position for environment protect system

4. Waste discharge, pollution or any of the things that effect to environment

- ☐ Waste and unused material together with flammable or toxic substances are properly sorted and stored in the suitable storage area.
- ☐ Already applied for สก.1 / สก.2 / สก.3

☐ In case of using wastewater treatment / aerated lagoon system, they are well-designed and calculated for operation and certified by the license for Professional Practice

☐ The result of waste water/air/sound qualities meet the standard required by laws.

5. Operation safety

☐ In case the factory is required to conduct the risk management, the risk management analysis is attached herewith.

☐ Fire extinguisher and fire alarm are properly and correctly installed.

☐ The fire system and equipment are frequently verified and certified under the professional practice license

License for Professional Practice

☐ In case of having chemical or hazardous substances, the permission of storing chemical or hazardous substances has already been granted required by the chemical or hazardous substances act.

6. IEE/EIA/EHIA Requirement

☐ Your business activity is required to conduct the IEE/EIA/EHIA Report

☐ The procedures identified in the IEE/EIA/EHIA report have completely been conducted.

3. รายการและเอกสารประกอบการแจ้งเริ่ม มีดังต่อไปนี้

Particulars and documents supporting the notification of the operation commencement are as follows

1. ข้อมูลทั่วไป

จำนวน 3 ชุด

General Information

3 sets

- ☐ 1.1 ทุน บุคลากร และการปฏิบัติงาน
Capital, personnel and operation
- ☐ 1.2 พระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกับการพิจารณาอนุมัติ/อนุญาต
Relevant Acts governing the consideration for approval/permission

2. รายละเอียดการผลิต

จำนวน 3 ชุด

Details on Production

3 sets

- ☐ 2.1 บัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต
List of raw materials and essential supplies for production
- ☐ 2.2 บัญชีผลิตภัณฑ์และวัตถุพลอยได้ ☐ 2.3 กระบวนการผลิต
List of products and by-products Production process

3. แบบแปลน แผนผัง การติดตั้งเครื่องจักร และวิศวกรผู้รับผิดชอบ

จำนวน 3 ชุด

Layout Plan, Site Plan, Machinery Installation and Responsible Engineer

3 sets

- ☐ 3.1 บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ตามลำดับขั้นตอนการผลิต
List of machinery in order of the production process
- ☐ 3.2 แผนผังแปลงที่ดินแสดงสิ่งปลูกสร้าง อาคารที่จะประกอบอุตสาหกรรม
Land plot layout indicating structures and buildings for industrial operation
- ☐ 3.3 แบบแปลนอาคาร โรงงาน และแผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร ขนาดเหมาะสมและถูกต้องตามมาตรฐาน พร้อมด้วยรายละเอียดประกอบ
Factory building floor plans and layout indicating machinery installation at appropriate size and proper scale, together with specifications
- ☐ 3.4 หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาอุตสาหกรรม หรือสาขาอื่นตามที่กฎหมายกำหนด
Certificate of a licensed practitioner of the regulated engineering profession in industrial engineering or other fields as required by law

4. แบบแปลน รายละเอียดเกี่ยวกับการควบคุมสิ่งแวดล้อมโรงงาน

จำนวน 3 ชุด

Layout Plans and Details Relating to Factory Environment Control

3 sets

- ☐ 4.1 แผนผังแปลงที่ดินแสดงที่ตั้ง ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย
Land plot layout indicating location of the environmental and safety management systems
- ☐ ระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ☐ เตาเผาขยะ
Wastewater Treatment System Air Pollution Treatment System Incinerator
- ☐ กากอุตสาหกรรม ☐ หม้อไอน้ำ มี ☐ วัตถุอันตราย
Industrial Waste Steam Boiler unit(s) Hazardous Substance
- ☐ สถานที่เก็บน้ำมันเชื้อเพลิง/ก๊าซปิโตรเลียมเหลว
Fuel Oil/Liquefied Petroleum Gas Storage Facility
- ☐ 4.2 แผนผังแสดงระบบระบายน้ำเสียจากโรงงานสู่บ่อพักน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม
Layout of wastewater drainage system from the factory to the wastewater pond of the industrial estate
- ☐ 4.3 แบบแปลนรายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสีย พร้อมรายการคำนวณ และหนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
Layout plan of the wastewater treatment system, together with calculation sheets and certificate of a licensed practitioner of regulated engineering profession
- ☐ 4.4 แบบแปลนรายละเอียดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ พร้อมรายการคำนวณ และหนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
Layout plan of the air pollution treatment system, together with calculation sheets and certificate of a licensed practitioner of regulated engineering profession
- ☐ 4.5 รายละเอียดเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม
Details relating to industrial waste management

5. เรื่องอื่นๆ

จำนวน 3 ชุด

Others

3 sets

- ☐ 5.1 รายงานข้อมูลการตรวจและการทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ
Report on steam boiler safety inspection and testing
- ☐ 5.2

ขอรับรองว่ารายละเอียดตามคำขอและเอกสารประกอบการดำเนินการถูกต้องครบถ้วนแล้ว

It is hereby certified that the details as per the application form and the supporting documents are correct and complete.

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม
Signed Industrial Operator
(.....)

1. ข้อมูลทั่วไป

General Information

1.1 ทุน บุคลากร และการปฏิบัติงาน

Capital, Personnel and Operation

1. ปริมาณเงินทุนในการดำเนินการ Investment Funds in Business Operations			
1.1 ที่ดิน.....บาท Land Baht	1.4 มูลค่าทรัพย์สินอื่น.....บาท Other Asset Value Baht	1.2 อาคารและสิ่งปลูกสร้าง.....บาท Buildings and Structures Baht	1.5 เงินทุนหมุนเวียน.....บาท Working Capital Baht
1.3 เครื่องจักรและอุปกรณ์.....บาท Machinery and Equipment Baht	รวม (1.1 - 1.5).....บาท Total (1.1 - 1.5) Baht		
2. การขอรับส่งเสริมการลงทุนตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน Application for Investment Promotion under the Investment Promotion Law			
<input type="checkbox"/> 2.1 ได้รับการส่งเสริมการลงทุนแล้ว ปี พ.ศ..... ถึง พ.ศ..... Investment promotion has been obtained from to และได้แนบสำเนาหนังสือแจ้งมติให้การส่งเสริม หรือบัตรส่งเสริมการลงทุนมาด้วย and a copy of the letter notifying resolution for investment promotion or the promotional certificate is attached.			
<input type="checkbox"/> 2.2 อยู่ระหว่างการขอรับการส่งเสริมการลงทุน <input type="checkbox"/> ยังไม่ขอรับการส่งเสริมการลงทุน The application for investment promotion is pending The application for investment promotion has not yet been submitted.			
3. จำนวนและตำแหน่งผู้ทำงานในสถานประกอบอุตสาหกรรม Number and Position of Personnel at Industrial Operation Premises			
3.1 เจ้าหน้าที่บริหารและวิชาการ.....คน Administrative and technical officials person(s)	3.5 คนงานหญิง (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....คน Female workers (unskilled workers) person(s)	3.2 คนงานชาย (ช่างฝีมือ).....คน Male workers (skilled workers) person(s)	3.6 ช่างเทคนิค (จากต่างประเทศ).....คน Technicians (foreign) person(s)
3.3 คนงานหญิง (ช่างฝีมือ).....คน Female workers (skilled workers) person(s)	3.7 ช่างฝีมือ (จากต่างประเทศ).....คน Skilled workers (foreign) person(s)	3.4 คนงานชาย (ไม่ใช่ช่างฝีมือ).....คน Male workers (unskilled workers) person(s)	3.8 ผู้ชำนาญการจากต่างประเทศ.....คน Foreign experts person(s)
รวม (3.1 - 3.8).....คน Total (3.1 - 3.8) person(s)			
4. เวลาทำงาน Work Hours			
4.1 ทำงานปกติ ตั้งแต่เวลา.....ถึงเวลา..... Normal work hours from to			
4.2 รวมเวลาทำงาน วันละ.....ชั่วโมง.....กะ Total work hours hours per day for shift(s)			
4.2 วันหยุดงานปีละ.....วัน รวมวันทำงานปีละ.....วัน Holidays days per year; Total work days days per year			

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม
Signed Industrial Operator
(.....)

1.2 พระราชบัญญัติที่เกี่ยวข้องกับการพิจารณา อนุมัติ/อนุญาต

Relevant Acts governing Consideration for Approval/Permission for
การประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม
Industrial Operation in Industrial Estate

1. พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

The Factory Act B.E. 2535 (1992)

☐

1.1 หนังสือแจ้งการอนุมัติหรือเห็นชอบจากรัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม กรณีเป็นอุตสาหกรรมประเภทนโยบายตามมาตรา 32 แห่ง พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535 และได้แนบสำเนาหนังสือมาด้วยแล้ว
Letter notifying approval or authorization from the Minister of Industry in case of policy-based industry pursuant to Section 32 of the Factory Act B.E. 2535 (1992) and a copy of such letter is attached.

☐

1.2 ไม่เข้าข่ายเป็นอุตสาหกรรมนโยบาย ตามมาตรา 32 แห่ง พรบ. โรงงาน พ.ศ. 2535
It is not regarded as a policy-based industry pursuant to Section 32 of the Factory Act B.E. 2535 (1992).

2. พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535

The Promotion and Conservation of National Environmental Quality Act B.E. 2535 (1992)

☐

2.1 หนังสือแจ้งผลการเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กรณีเป็นอุตสาหกรรมประเภทที่ต้องจัดทำรายงาน ดาน พรบ. ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535 และได้แนบสำเนาหนังสือมาด้วยแล้ว
Letter notifying approval of an Environmental Impact Assessment Report in case of an industry required to conduct such report pursuant to the Promotion and Conservation of National Environmental Quality Act B.E. 2535 (1992) and a copy of such letter is attached.

☐

2.2 ไม่เข้าข่ายประเภทโรงงานหรือกิจการที่ต้องจัดทำรายงานฯ
It is not regarded as an industry or business required to conduct such report.

3. พระราชบัญญัติควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522

The Building Control Act B.E. 2522 (1979)

☐

3.1 ที่ดินตั้งโรงงาน เป็นของ
Factory land is owned by

☐

3.2 อาคารโรงงาน เป็นของ
Factory building is owned by

☐

3.3 อาคารโรงงานในแปลงที่ดินมีจำนวนหลัง
Number of factory buildings in the land plot building(s)

☐

3.4 การอนุญาตก่อสร้างอาคารโรงงานและการรับรองการก่อสร้างอาคารโรงงาน ตาม พรบ. ควบคุมอาคาร พ.ศ. 2522
Permission for construction of factory building and certification of factory building construction pursuant to the Building Control Act B.E. 2522 (1979)
- อาคารที่จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรม ได้รับอนุญาตก่อสร้างอาคาร ใบอนุญาต
Building in which the industrial operation is to commence has been permitted for construction per เลขที่ลงวันที่
Construction License No. dated
- อาคารโรงงานที่จะเริ่มประกอบอุตสาหกรรมได้รับใบรับรองการก่อสร้างอาคาร
Factory building in which the industrial operation is to commence has been granted a certificate of building ใบรับรองเลขที่ลงวันที่
construction per Certificate No. dated

☐

3.5 กรณีอาคารโรงงานอยู่ระหว่างการยื่นคำขอใบรับรองการก่อสร้าง
In case the factory building is pending submission of the application for a construction certificate คำขอที่ยังถึง เลขที่ลงวันที่
Application No. dated

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม
Signed Industrial Operator
(.....)

2. รายละเอียดการผลิต

Details on Production

2.1 บัญชีวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต

List of Raw Materials and Essential Supplies for Production

1. วัตถุดิบและวัสดุ ที่มีต้นกำเนิดภายในประเทศ

Raw Materials and Supplies from Local Sources

ลำดับที่ No.	ชนิดของวัตถุดิบและวัสดุที่ใช้ในการผลิต ระบุชื่อทางเคมี (ถ้ามี) Types of Raw Materials and Supplies for Production Specify Chemical Name (if any)	ปริมาณการใช้ต่อปีและมูลค่า Consumption Volume per year and Value		แหล่งที่มา Source
		ปริมาณ Volume	มูลค่า (บาท) Value (Baht)	
	รวม Total			

2. วัตถุดิบและวัสดุ ที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ

Raw Materials and Supplies from Overseas Sources

ลำดับที่ No.	ชนิดของวัตถุดิบและวัสดุที่ใช้ในการผลิต ระบุชื่อทางเคมี (ถ้ามี) Types of Raw Materials and Supplies for Production Specify Chemical Name (if any)	ปริมาณการใช้ต่อปีและมูลค่า Consumption Volume per year and Value		แหล่งที่มา (ระบุประเทศ) Source (Specify Country)
		ปริมาณ Volume	มูลค่า (บาท) Value (Baht)	
	รวม Total			

3. อัตราส่วนของมูลค่าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่มีต้นกำเนิดในประเทศ กับที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ

Ratio of Value of Raw Materials and Essential Supplies between Local Sources and Overseas Sources

ลำดับที่ No.	รายการ Description	คิดเป็นร้อยละ percent
1	วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นต้นกำเนิดในประเทศ Raw materials and essential supplies from local sources
2	วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ Raw materials and essential supplies from overseas sources

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม
Signed Industrial Operator
(.....)

2.2 ปัญหาผลิตภัณฑ์และวัตถุดิบได้

[illegible]

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม
Signed Industrial Operator
()

2.3 กรรมวิธีการผลิต

Production Process

เขียนแผนภูมิการผลิต พร้อมคำชี้แจงโดยละเอียด

Draw a diagram illustrating the production, together with detailed description

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบอุตสาหกรรม
 Signed.....Industrial Operator
 (.....)

3.3 แบบแปลนอาคารโรงงาน และแผนผังแสดงการติดตั้งเครื่องจักร ขนาดเหมาะสมและถูกต้อง
ตามมาตรฐาน พร้อมด้วยรายละเอียดประกอบ

3.4 หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
Certificate of the Licensed Practitioner of the Regulated Engineering Profession
การออกแบบ แผนผังโรงงาน (PLANT LAY-OUT DESIGN)
Plant Layout Design

เขียนที่.....
Written at

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
DateMonthYear

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า.....อายุ.....ปี
By this Certificate, I,.....Ageyears

ที่ทำงาน.....
Office Address

ที่อยู่.....
Address

โทรศัพท์.....โทรสาร.....
TelephoneFax

ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภท ภาควิศวกร/สามัญวิศวกร/วุฒิวิศวกร
have been licensed to practice the regulated engineering profession in the category of Associate Engineer/Professional Engineer/Senior Professional Engineer
สาขา วิศวกรรมอุตสาหกรรม/สาขา.....วิศวกรรม.....
Field Industrial Engineering/FieldEngineering

ตามใบอนุญาตเลขที่.....วันที่ออกใบอนุญาต.....
per License No. Issue Date

วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ.....และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ
Expiry Dateand currently, the License has not been revoked.

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า
I hereby certify that

1. เป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามประเภทและสาขาที่ได้รับระบตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
I have been licensed to practice the regulated engineering profession in the category and field pursuant to the Engineer Act B.E. 2542 (1999).

2. ข้าพเจ้าเป็นผู้ออกแบบ แผนผังโรงงาน ของ.....
I design the plant layout of.....

ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่.....
Industrial Operator Registration No.

ซึ่งประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม.....แปลงที่ดิน.....
engaging in industrial operation in Industrial EstateLand Plot

การติดตั้งเครื่องจักร การจัดพื้นที่ปฏิบัติงาน การจัดเก็บ การขนถ่ายวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ในบริเวณ โรงงาน เป็นไปตามหลักวิชาการ เครื่องจักรที่ติดตั้งมี
ความมั่นคงแข็งแรง ปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้ใกล้เคียงตามแผนผังโรงงานที่ข้าพเจ้าได้ลงนามรับรองไว้แล้ว
The machinery installation, operation area management, storage and transport of raw materials and products in the factory vicinity are in accordance
with the technical requirements. The installed machinery is stable, durable and safe to operators and nearby residents as per the certified plant layout
design.

3. ข้าพเจ้ายินดีชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม กรณี ก่อ. เห็นว่ารายละเอียดที่จัดส่งให้ยังไม่สมบูรณ์
I am willing to provide additional clarification should the IEAT find that the details provided are incomplete.
เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ
In witness whereof, I have affixed my signature as evidence.

ลงชื่อ.....วิศวกร
SignedEngineer
()
ลงชื่อ.....ผู้ประกอบการ
SignedIndustrial Operator
()

4.1 แผนผังแปลงที่ดินแสดงที่ตั้ง ระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

- ☐ ระบบบำบัดน้ำเสีย ☐ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ☐ เตาเผาขยะ
- ☐ กากอุตสาหกรรม ☐ หม้อไอน้ำ มี.....เครื่อง ☐ วัตถุอันตราย
- ☐ สถานที่เก็บน้ำมันเชื้อเพลิง/ก๊าซปิโตรเลียมเหลว

4.2 แผนผังแสดงระบบระบายน้ำเสียจากโรงงานสู่อำเภอพักน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรม

4.3 หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

Certificate of the Licensed Practitioner of the Regulated Engineering Profession
ระบบบำบัดน้ำเสีย
Wastewater Treatment System

เขียนที่

Written at

วันที่

เดือน

ปี

Date

Month

Year

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า

อายุ

ปี

By this Certificate, I,

Age

years

ที่ทำงาน

Office Address

ที่อยู่

Address

โทรศัพท์

Telephone

โทรสาร

Fax

ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท

สาขา

have been licensed to practice the regulated engineering profession in the category of

Field

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน

วันที่ออกใบอนุญาต

per License No.

Issue Date

วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ

และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ

Expiry Date

and currently, the License has not been revoked.

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
I hereby certify that I am the person in charge pursuant to the Engineer Act B.E. 2542 (1999)
โดยข้าพเจ้าเป็นผู้ออกแบบระบบบำบัดน้ำเสียของ
and I design the wastewater treatment system for
ในนิคมอุตสาหกรรม โดยมี
in Industrial Estate whereby
ผู้ได้รับอนุญาต ให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท
สาขา
and have been licensed to practice the regulated engineering profession in the category of
Field
ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน เป็นผู้อำนวยการก่อสร้าง ควบคุมการก่อสร้าง ทำรายการก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย
per License No. who makes the structural calculations, supervises the construction and prepares
the list of construction items for the wastewater treatment system.

ข้อมูลในการออกแบบระบบ ดังนี้

System design information

1.1 ประเภทของอุตสาหกรรม

Type of industry

1.2 ระบบบำบัดน้ำเสียที่ใช้เป็นระบบ

Wastewater treatment system

1.3 ปริมาณน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต (Water Supply)

ลบ.ม./วัน

Water supply in production

cubic meters/day

1.4 ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (Flow Rate)

ลบ.ม./วัน

Wastewater flow rate

cubic meters/day

1.5 คุณลักษณะ (Characteristics) ของน้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัด ดังนี้

Characteristics of wastewater before treatment

1.6 คุณลักษณะ (Characteristics) ของน้ำเสียหลังจากผ่านระบบบำบัดแล้ว ดังนี้

Characteristics of wastewater after treatment

2. รายละเอียดเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

Details in support of consideration

2.1 แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งประกอบด้วย

Wastewater treatment system layout, comprising

2.1.1 แหล่งกำเนิดของน้ำเสียจากกระบวนการผลิต

Sources of wastewater from the production process

2.1.2 แผนผังของระบบ

Flow diagram of the system

2.1.3 ไฮดรอลิกโปรไฟล์

Hydraulic Profile

2.1.4 แผนผังแสดงการติดตั้งระบบตามรูปแบบด้านบน (Top View)

Top view installation layout

2.1.5 รูปตัดของระบบ (Section)

Cross-section of the system

2.1.6 แนวการเดินท่อของระบบ (Piping)

Piping alignment of the system

2.2 รายการคำนวณการออกแบบระบบ

Calculation sheets of the system design

3. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า

I hereby certify that

3.1 ระบบบำบัดน้ำเสียของ

the wastewater treatment system of

ตามที่แนบมาจะสามารถบำบัดน้ำเสียให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐาน

ตามที่แนบมาสามารถบำบัดน้ำเสียให้มีคุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐาน

per the attached documents is capable of treating wastewater to meet the relevant standards of

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.)

Industrial Estate Authority of Thailand (IEAT)

กระทรวงอุตสาหกรรม

Ministry of Industry

กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

Ministry of Natural Resources and Environment

3.2 ข้าพเจ้าขอรับผิดชอบในการทดลองเดินระบบเพื่อให้คุณลักษณะของน้ำเสียที่ผ่านระบบเป็นไปตามมาตรฐานข้างต้น โดยจะส่งผลการวิเคราะห์

ให้ กนอ. 1 ชุด เพื่อประกอบการพิจารณาต่อไป

I hereby take responsibility for the system commissioning to ensure that the characteristics of the treated wastewater meet the foregoing standards and one set of the analysis results will be sent to the IEAT for further consideration.

3.3 ข้าพเจ้ายินดีแจ้งรายละเอียดเพิ่มเติม กรณี กนอ. เห็นว่ารายละเอียดที่จัดส่งให้ยังไม่สมบูรณ์

I am willing to provide additional clarification should the IEAT find that the details provided are incomplete.

เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

In witness whereof, I have affixed my signature as evidence.

ลงชื่อ

Signed

(

ลงชื่อ

Signed

(

ลงชื่อ

Signed

(

วิศวกร (ผู้ออกแบบระบบ)

Engineer (System Designer)

)

วิศวกร (ผู้คำนวณโครงสร้าง)

Engineer (Structural Calculator)

)

ผู้ประกอบอุตสาหกรรม

Industrial Operator

)

4.4 หนังสือรับรองของผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

Certificate of the Licensed Practitioner of the Regulated Engineering Profession

ระบบมลพิษทางอากาศ

Air Pollution Treatment System

	เขียนที่	
	Written at	
วันที่	เดือน	พ.ศ.
Date	Month	Year
โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า		
By this Certificate, I,		
ที่ทำงาน	อายุ	ปี
Office Address	Age	years
ที่อยู่		
Address		
โทรศัพท์	โทรสาร	
Telephone	Fax	
ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท	สาขา	
have been licensed to practice the regulated engineering profession in the category of	Field	
ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน	วันที่ออกใบอนุญาต	
per License No.	Issue Date	
วันที่ใบอนุญาตหมดอายุ	และขณะนี้ไม่ได้ถูกเพิกถอนใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพ	
Expiry Date	and currently, the License has not been revoked.	

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้าพเจ้าเป็นผู้รับผิดชอบตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542

I hereby certify that I am the person in charge pursuant to the Engineer Act B.E. 2542 (1999)

โดยข้าพเจ้าเป็นผู้ออกแบบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของ

and I design the air pollution treatment system for

นิคมอุตสาหกรรม

โดยมี

in Industrial Estate

whereby

ผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท

สาขา

and have been licensed to practice the regulated engineering profession in the category of

Field

ตามใบอนุญาตเลขทะเบียน

เป็นผู้คำนวณ โครงสร้าง ควบคุมการก่อสร้าง

per License No.

who makes the structural calculations,

ทำรายการก่อสร้างระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

supervises the construction and prepares the list of construction items for the air pollution treatment system.

1) ข้อมูลในการออกแบบระบบ ดังนี้

System design information

- ประเภทของอุตสาหกรรม
- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ใช้เป็นระบบ
- มลสารจากกระบวนการผลิตที่ต้องทำการบำบัด (ฝุ่น, กลิ่น, ไอกรด, ไอสารเคมี ฯลฯ)
- ประสิทธิภาพของระบบสามารถบำบัดได้

2. รายละเอียดเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

Details in support of consideration

2.1 แผนผังระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ซึ่งประกอบด้วย

Air pollution treatment system layout, comprising

2.1.1 แหล่งกำเนิดของมลพิษทางอากาศจากกระบวนการผลิต

Sources of air pollution from the production process

2.1.2 Flow Diagram ของระบบ

Flow diagram of the system

2.1.3 Hydraulic Profile

Hydraulic Profile

2.2 รายการคำนวณการออกแบบระบบ

Calculation sheets of the system design

3. ข้าพเจ้าขอรับรองว่า

I hereby certify that

- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของ

ตามที่แนบมาสามารถบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีคุณลักษณะเป็นไปตาม

per the attached documents is capable of treating air pollution to meet the relevant standards of

- ☐ พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
- The Factory Act B.E. 2535 (1992)
- ☐ พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535
- The Promotion and Conservation of National Environmental Quality Act B.E. 2535 (1992)
- ☐ ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม (สารเคมี)
- Ministry of Interior's Notification Re: Work Environment Safety (Chemical Substance)

3.2 ข้าพเจ้าขอรับผิดชอบในการทดลองเดินระบบเพื่อให้คุณลักษณะของมลพิษทางอากาศที่ผ่านระบบเป็นไปตามมาตรฐานข้างต้นโดยจะส่งผลการวิเคราะห์ให้ กบอ. 1 ชุด เพื่อประกอบการพิจารณาต่อไป

I hereby take responsibility for the system commissioning to ensure that the characteristics of the treated air pollution meet the foregoing standards and one set of the analysis results will be sent to the IEAT for further consideration.

3.3 ข้าพเจ้านี้ชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม กรณี กบอ. เห็นว่ารายละเอียดที่จัดส่งให้ยังไม่สมบูรณ์ เพื่อเป็นหลักฐาน ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

I am willing to provide additional clarification should the IEAT find that the details provided are incomplete. In witness whereof, I have affixed my signature as evidence.

ลงชื่อ	วิศวกร (ผู้ออกแบบระบบ)
Signed	Engineer (System Designer)
()
ลงชื่อ	วิศวกร (ผู้คำนวณโครงสร้าง)
Signed	Engineer (Structure Calculator)
()
ลงชื่อ	ผู้ประกอบอุตสาหกรรม
Signed	Industrial Operator
()

4.5 รายละเอียดเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม

5. เรื่องอื่น ๆ

5.1 รายงานข้อมูลการตรวจและการทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

5.2

หนังสือมอบอำนาจ
POWER OF ATTORNEY

เขียนที่
Written at
วันที่
Date
เดือน
Month
พ.ศ.
Year
โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า
By this Power of Attorney, I/we
[] เป็นบุคคลธรรมดา อยู่บ้านเลขที่
as a natural person residing at No.
หมู่บ้าน
Moo
ตรอก/ซอย
Trok/Soi
ถนน
Road
ตำบล/แขวง
Tambon/Subdistrict
อำเภอ/เขต
Amphoe/District
จังหวัด
Province
[] เป็นนิติบุคคลประเภท
as a juristic person in the category of
จดทะเบียนเมื่อ
registered on
เลขทะเบียน
Registration No.
สำนักงานตั้งอยู่เลขที่
Office located at No.
หมู่บ้าน
Moo
ตรอก/ซอย
Trok/Soi
ถนน
Road
ตำบล/แขวง
Tambon/Subdistrict
อำเภอ/เขต
Amphoe/District
จังหวัด
Province
โดย
ตัวแทนกรรมการ/หุ้นส่วนผู้จัดการ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันบริษัท/ห้างฯ
managing partner/director with power to sign and bind of the
Company/Partnership per the Company Affidavit issued by Bangkok Partnership and Company Registration Office/Provincial Office of Commercial Affairs
ที่
No.
ลงวันที่
dated
เดือน
month
พ.ศ.
year
ขอมอบอำนาจให้
hereby authorize
อายุ
ปี
เชื้อชาติ
Race
สัญชาติ
Nationality
อยู่บ้านเลขที่
residing at No.
หมู่บ้าน
Moo
ตรอก/ซอย
Trok/Soi
ถนน
Road
ตำบล/แขวง
Tambon/Subdistrict
อำเภอ/เขต
Amphoe/District
จังหวัด
Province
โทรศัพท์ (ที่ติดต่อได้สะดวกในเวลาราชการ)
Telephone (for contact during office hours)
โทรสาร
Fax
เป็นผู้มีอำนาจทำการ
as my/our attorney-in-fact with the authority to

- [] 1. ยื่นขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม (กนอ.03/1)
submit the Application for Notification of Industrial Operation Commencement (IEAT 03/1).
[] 2. ยื่นคำขอแจ้งเริ่มฯ (กนอ. 03/1) และรับใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรม (กนอ.03/2)
submit the Application for Notification of Industrial Operation Commencement (IEAT 03/1) and collect the Receipt of Notification of Industrial Operation (IEAT 03/2).
[] 3. ยื่นคำขอแจ้งเริ่มฯ (กนอ. 03/1) รับใบแจ้งการประกอบอุตสาหกรรม (กนอ. 03/2) ลงนามในคำขอฯ เอกสารประกอบคำขอฯ แก้ไขรายละเอียด หรือ เพิ่มเติม
ข้อความในการยื่นคำขออนุญาต แทนผู้ขออนุญาตจนแล้วเสร็จ
submit the Application of Notification of Industrial Operation Commencement (IEAT 03/1), collect the Receipt of Notification of Industrial Operation (IEAT 03/2) and sign the Application, supporting documents, make any amendment or addition to the contents of the Application to be submitted on behalf of the Applicant until completion.

[] 4.
การใดที่ผู้รับมอบอำนาจกระทำไปภายในขอบอำนาจนี้ให้อธิบายเหมือนว่าข้าพเจ้าได้กระทำการนั้นด้วยตนเอง และข้าพเจ้าขอรับผิดชอบทุกประการ เพื่อเป็น
หลักฐานข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน
All acts undertaken by the attorney-in-fact within the scope of this authorization shall be treated as if they were undertaken by myself/ourselves for which I/we agree to take full responsibility. In witness whereof, I/we have affixed my/our signature(s) in the presence of witnesses.

ลงชื่อ
Signed
ผู้มอบอำนาจ
Grantor
()
ลงชื่อ
Signed
ผู้มอบอำนาจ
Grantor
()
ลงชื่อ
Signed
ผู้รับมอบอำนาจ
Attorney-in-fact
()
ลงชื่อ
Signed
พยาน
Witness
()
ลงชื่อ
Signed
พยาน
Witness
()

หมายเหตุ
1. ขีดข้อความที่ไม่ใช้ออก
Cross out inapplicable wording.
Remarks
2. ใต้เครื่องหมาย ✓ ในช่อง [] ที่เกี่ยวข้อง
Mark ✓ in relevant box [].
3. การติดอากรแสตมป์มอบอำนาจ ให้ปิดอากรแสตมป์ 30 บาท
In case of authorization, affix Baht 30 duty stamp.

ภาคผนวก ข-15
ทำเนียบรายชื่อโรงงาน

ทำเนียบรายชื่อโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมนครหลวง	
1	บริษัท โอกี แมททีเรียล (ประเทศไทย) จำกัด
2	บริษัท คาโต้เล็ค (ประเทศไทย) จำกัด
3	บริษัท เค.วี.เอส. เพลทติ้ง จำกัด
4	บริษัท โคโดบุกิ เท็คเร็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด
5	บริษัท ชันกิ อีสเทิร์น (ไทยแลนด์) จำกัด
6	บริษัท ทรีคอนส์ จำกัด
7	บริษัท ท็อป ไฮเทค (ประเทศไทย) จำกัด
8	บริษัท ไทย คีทาสาร่า จำกัด
9	บริษัท ไทยชิบาอะเรดินชี จำกัด
10	บริษัท ไทยฮีดากะ จำกัด
11	บริษัท ธนาคม อินเจคชั่น จำกัด
12	บริษัท บี.เอส.คามิยะ จำกัด
13	บริษัท เบตเตอร์ เวสต์ แคร่ จำกัด
14	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
15	บริษัท พี พี ไอ จำกัด
16	บริษัท เมเทค คิทามูระ (ประเทศไทย) จำกัด
17	บริษัท ยามาโมโต้ ฟานด์รี (ประเทศไทย) จำกัด
18	บริษัท รัตนนครเอ็นจิเนียริง จำกัด
19	บริษัท รีคัฟเวอรี เฮาส์ จำกัด
20	บริษัท วี.เอ็น.เคมีคัลส์พพลาย จำกัด
21	บริษัท สยาม เค็นเซทสุ จำกัด
22	บริษัท สยามเอ็นเคเอส จำกัด
23	บริษัท อาควา นิชิฮาร่า คอร์ปอเรชั่น จำกัด
24	บริษัท อี พี อี (ประเทศไทย) จำกัด
25	บริษัท อีสเทิร์น โพลีเทค จำกัด
26	บริษัท อีเอ็กซ์ ซีด จำกัด
27	บริษัท เอกโค (ประเทศไทย) จำกัด
28	บริษัท เอกโค แทนเนอร์รี่ (ประเทศไทย) จำกัด
29	บริษัท ไฮ-เทค รับเบอร์ โปรดักส์ จำกัด
30	บริษัท เค เอ ซี ไทย จำกัด
31	บริษัท ทีเอส เทค (ประเทศไทย) จำกัด
32	บริษัท แอเดียเนตส์ จำกัด

ภาคผนวก ข-16

เงื่อนไขการขออนุญาตตั้งโรงงานในพื้นที่นิคมฯ



ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๙

โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๓ (๑) และมาตรา ๔๑ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ คณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยจึงออกข้อบังคับไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ข้อบังคับนี้เรียกว่า “ข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๙”

ข้อ ๒ ข้อบังคับนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนด ๕ ปี นับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป เว้นแต่ผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนด ๒ ปี นับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้เพิ่มความต่อไปนี้เป็นส่วนที่ ๒/๑ เงื่อนไขเกี่ยวกับมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต และการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิตในนิคมอุตสาหกรรม ข้อ ๒๙/๑ ถึงข้อ ๒๙/๔๗ ของหมวด ๒ เงื่อนไขการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต แห่งข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๑

“ส่วนที่ ๒/๑

เงื่อนไขเกี่ยวกับมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตและการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิตในนิคมอุตสาหกรรม

ข้อ ๒๙/๑ ในส่วนนี้

“พนักงาน” หมายความว่า พนักงานของสถานประกอบการที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

“ผู้ประกอบการอุตสาหกรรม” หมายความว่า ผู้ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบอุตสาหกรรมหรือการบริการในนิคมอุตสาหกรรม

“ประกอบอุตสาหกรรม” หมายความว่า การทำ ผลิต ประกอบ บรรจุ ซ่อม ซ่อมบำรุง ตรวจสอบ ทดสอบ ปรับปรุง แปรสภาพ ลำเลียง เก็บรักษา หรือทำลายสิ่งใด ๆ ตามลักษณะกิจการของโรงงาน ตลอดจนการทดลองเดินเครื่องจักร

“กระบวนการผลิต” หมายความว่า กิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายร้ายแรง รวมถึงการจัดเก็บ การใช้ การผลิต การครอบครอง หรือเคลื่อนย้ายสารเคมีใด ๆ ภายในเขตนิคมอุตสาหกรรม

“ความปลอดภัยกระบวนการผลิต” (Process Safety) หมายความว่า กระบวนการในการป้องกันหรือลดความรุนแรงความสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สินที่อาจเกิดจากอุบัติเหตุที่เป็นผลจากการเบี่ยงเบนของสภาวะกระบวนการผลิตที่ไม่อาจคาดการณ์ได้ โดยให้บูรณาการการดำเนินงานด้านเดินเครื่อง กระบวนการผลิตและวิศวกรรม รวมทั้งขั้นตอนดำเนินงานและการปฏิบัติให้มีความปลอดภัยตลอดเวลา

“การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต” (Process Safety Management: PSM) หมายความว่า การจัดการให้เกิดความปลอดภัย การป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการบาดเจ็บ ที่เกี่ยวเนื่องกับกระบวนการผลิตที่มี การใช้สารเคมีอันตรายร้ายแรง โดยใช้มาตรการทางการจัดการและพื้นฐานทางด้านวิศวกรรมในการชี้บ่ง ประเมิน และควบคุม อันตรายจากกระบวนการผลิต และให้หมายความรวมถึงการจัดเก็บ การออกแบบ การใช้ การผลิต การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การทดสอบ และการขนส่งหรือเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตรายร้ายแรงในเขตนิคมอุตสาหกรรม

“สารเคมีอันตรายร้ายแรง” (Highly Hazardous Chemicals) หมายความว่า สารประกอบ สารผสมซึ่งอยู่ในรูปของแข็ง ของเหลว หรือแก๊ส ที่มีลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่าง เช่น สารพิษ (Toxics) ที่ก่อมะเร็ง และทำให้เกิดการระคายเคือง อาการแพ้หรือเป็นอันตรายต่อสุขภาพอนามัย สารไวต่อการเกิดปฏิกิริยา (Reactive) และทำปฏิกิริยารุนแรง สารไวไฟ (Flammables) สารระเบิดได้ (Explosives) สารกัดกร่อน (Corrosives) ตัวออกซิไดส์ (Oxidizing Agents) เป็นต้น ตามบัญชีรายชื่อท้ายข้อบังคับนี้

“แก๊สไวไฟ” (Flammable Gases) หมายความว่า แก๊สที่อุณหภูมิ ๒๐ องศาเซลเซียสและความดัน ๑๐๑.๓ กิโลปาสกาล สามารถติดไฟได้เมื่อผสมกับอากาศ ๑๓ เปอร์เซ็นต์หรือต่ำกว่า โดยปริมาตรหรือมีช่วงกว้างที่สามารถติดไฟได้ ๑๒ เปอร์เซ็นต์ขึ้นไปเมื่อผสมกับอากาศ โดยไม่คำนึงถึงความเข้มข้นต่ำสุดของการผสม

“ของเหลวไวไฟ” (Flammable Liquids) หมายความว่า ของเหลวหรือของเหลวผสมหรือของเหลวที่มีสารแขวนลอยผสมที่มีจุดวาบไฟต่ำกว่า ๓๗.๘ องศาเซลเซียสหรือ ๑๐๐ องศาฟาเรนไฮต์

“อันตราย” (Hazard) หมายความว่า สิ่งหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน ตลอดจนความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือต่อสาธารณชน

“ชี้บ่งอันตราย” (Hazard Identification) หมายความว่า กระบวนการในการค้นหาอันตรายที่มีอยู่และการระบุลักษณะของอันตราย

“การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต” (Process Hazard Analysis : PHA) หมายความว่า กระบวนการวิเคราะห์อันตรายจากกระบวนการผลิต

“อุบัติเหตุ” (Incident) หมายความว่า เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดขึ้นแล้วและมีผลให้เกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ

“อุบัติเหตุ” (Accident) หมายความว่า เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ หรือเหตุการณ์ที่อาจเกิดจากการขาดการควบคุม และเมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน หรือการเสียชีวิต หรือความสูญเสียต่อทรัพย์สิน หรือความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือต่อสาธารณชน

“เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ” (Near Miss) หมายความว่า เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์และเมื่อเกิดขึ้นแล้ว มีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

“การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง” (Pre-Startup Safety Review : PSSR) หมายความว่า การทบทวนตรวจสอบความปลอดภัยของกิจกรรมต่าง ๆ สำหรับงานก่อสร้าง การติดตั้งอุปกรณ์ใหม่ การดัดแปลง กระบวนการผลิต การเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต การบำรุงรักษาครั้งใหญ่ ก่อนนำสารเคมีอันตรายร้ายแรงเข้าสู่ กระบวนการผลิต รวมถึงก่อนนำอุปกรณ์เข้าใช้งานหรือเดินเครื่อง

“ผู้รับเหมา” (Contractors) หมายความว่า ผู้รับเหมาขั้นต้นและผู้รับเหมาช่วงตามที่กำหนดไว้ในนิยามมาตรา ๕ แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. ๒๕๔๑

“งานที่ไม่ใช่งานประจำ” (Non-routine Work) หมายความว่า งานที่นอกเหนือจากงานปกติ งานที่ยังไม่เคยมี มาตรฐานการปฏิบัติงาน (Standard Operating Procedures) งานที่ไม่ได้ปฏิบัติบ่อย งานที่มีวิธีปฏิบัติแตกต่าง จากที่แสดงไว้ในขั้นตอนการปฏิบัติงาน งานที่ไม่เคยปฏิบัติมาก่อน รวมถึงงานประจำแต่มีความเสี่ยงที่จะเกิดอันตรายสูง

“การตรวจประเมิน” (Audit) หมายความว่า การตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรฐานการจัดการความปลอดภัย กระบวนการผลิตที่เป็นระบบอย่างเป็นอิสระ โดยการจัดทำเป็นเอกสารเพื่อให้ได้หลักฐานการตรวจประเมิน และ ประเมินว่าเป็นไปตามเกณฑ์การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audits)

“การตรวจประเมินภายใน” (Internal Audit) หมายความว่า การดำเนินการตรวจประเมินโดยคณะผู้ตรวจ ประเมินภายในของสถานประกอบการเอง เพื่อทบทวนระบบความปลอดภัยและการจัดการว่าองค์กรได้ดำเนินการ เป็นไปตามมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต ทั้งนี้ ผู้ตรวจประเมินภายในไม่ควรเป็นผู้รับผิดชอบ ในกิจกรรมที่ได้รับมอบหมายให้ไปตรวจประเมิน

“การตรวจประเมินภายนอก” (External Audit) หมายความว่า การดำเนินการตรวจประเมินโดยคณะผู้ตรวจ ประเมินที่ขึ้นทะเบียนกับ กนอ. และได้รับการมอบหมายจาก กนอ. ให้ตรวจประเมินเป็นกรณีไป

“เกณฑ์การตรวจประเมิน” (Audit Criteria) หมายความว่า บรรทัดฐานที่ใช้ในการพิจารณาซึ่งอาจจะเป็นนโยบาย ขั้นตอนการดำเนินงาน หรือข้อกำหนดต่าง ๆ ทั้งนี้ เกณฑ์การตรวจประเมินดังกล่าวจะนำมาใช้อ้างอิงโดยเทียบเคียง กับมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

“คณะผู้ตรวจประเมิน” (Audit Team) หมายความว่า คณะบุคคลที่ดำเนินการตรวจประเมินการปฏิบัติ ตามมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต และการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิตของ แต่ละสถานประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม

“ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทาง” (Specialists) หมายความว่า ผู้ที่มีความรู้และความชำนาญซึ่งเหมาะสมกับ สถานประกอบการนั้น

“สิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน” (Audit Findings) หมายความว่า ผลของการตรวจประเมินตามหลักฐาน การตรวจประเมินที่รวบรวมได้ โดยเทียบกับเกณฑ์การตรวจประเมินซึ่งสามารถชี้บ่งได้ทั้งความสอดคล้องและความไม่ สอดคล้องกับเกณฑ์การตรวจประเมินหรือโอกาสสำหรับการปรับปรุง

“ข้อเสนอแนะ” (Recommendations) หมายความว่า ข้อเสนอแนะของคณะผู้ตรวจประเมินที่มีต่อผู้ประกอบการ อุตสาหกรรมเพื่อให้ดำเนินการพัฒนาปรับปรุง

ข้อ ๒๙/๒ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องดำเนินการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตให้เป็นไป อย่างมีประสิทธิภาพ โดยมีการวางแผน การปฏิบัติตามแผน การตรวจสอบการปฏิบัติตามแผน และการปรับปรุงแก้ไข ที่เป็นระบบอย่างต่อเนื่อง

ข้อ ๒๙/๓ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมที่มีกระบวนการผลิต ดังต่อไปนี้ ต้องดำเนินการ จัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต และการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิต

(๑) กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายร้ายแรงในปริมาณครอบครอง ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง เท่ากับหรือ มากกว่าปริมาณที่กำหนดในบัญชีท้ายข้อบังคับนี้ หรือ

(๒) กระบวนการที่เกี่ยวข้องกับแก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟ ที่มีปริมาณครอบครองตั้งแต่ ๔,๕๔๕ กิโลกรัมหรือ ๑๐,๐๐๐ ปอนด์ขึ้นไป ณ เวลาใดเวลาหนึ่ง

กรณีกระบวนการตาม (๑) หรือ (๒) หมายความว่ารวมถึงอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรืออุปกรณ์ข้างเคียงหรือที่ต่อเนื่อง กับกระบวนการดังกล่าวด้วย เว้นแต่แก๊สไวไฟหรือของเหลวไวไฟซึ่งนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงเท่านั้น เช่น ใช้สำหรับหม้อน้ำ หรือเตาเผาไหม้

ข้อ ๒๙/๔ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต และการตรวจประเมินภายใน ทุก ๑ ปีและการตรวจประเมินภายนอกทุก ๓ ปี ทั้งนี้ ให้ยื่นรายงานการตรวจประเมินภายนอกประกอบการยื่นขอต่ออายุ ใบอนุญาตต่อ กนอ. หรือกรณีเกิดอุบัติเหตุเฉพาะที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยกระบวนการผลิต หรือกรณีการขอ ขยายกำลังการผลิตที่กระบวนการผลิตเกี่ยวข้องกับความปลอดภัยกระบวนการผลิต โดยมิได้หมายความว่ารวมถึง การขยายพื้นที่ ให้ยื่นรายงานการตรวจประเมินภายนอกประกอบการยื่นขออนุญาตต่อ กนอ.

ข้อ ๒๙/๕ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีข้อมูลและขั้นตอนแผนการปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษร โดยให้พนักงานมีส่วนร่วมและรับทราบการเข้าถึงข้อมูลต่าง ๆ หรือการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย การปฏิบัติและ พัฒนาการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต การพัฒนาในด้านอื่น ๆ ของการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต การให้รับทราบและสามารถสืบค้นข้อมูลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต รวมทั้งข้อมูลอื่นเพื่อความปลอดภัย ในการทำงาน ตลอดจนให้มีส่วนร่วมตามที่กำหนดไว้ในข้อบังคับนี้ ดังต่อไปนี้

(๑) ข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Information : PSI)

(๒) การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต (Process Hazard Analysis : PHA)

(๓) ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operating Procedures : OP)

(๔) การฝึกอบรม (Training)

(๕) การจัดการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Management : CSM)

(๖) การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Startup Safety Review : PSSR)

(๗) ความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ (Mechanical Integrity : MI)

(๘) การอนุญาตทำงานที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ (Hot Work Permits) และการอนุญาตทำงานที่ไม่ใช่งานประจำ (Non-Routine Work Permits)

(๙) การจัดการการเปลี่ยนแปลง (Management of Change : MOC)

(๑๐) การสอบสวนอุบัติการณ์ (Incident Investigation : II)

(๑๑) การเตรียมความพร้อมและการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Planning and Response : EPR)

(๑๒) การตรวจประเมินการปฏิบัติตามข้อกำหนด (Compliance Audits)

(๑๓) ความลับทางการค้า (Trade Secrets)

ข้อ ๒๙/๖ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมจะต้องดำเนินการรวบรวมข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตให้เสร็จสมบูรณ์ก่อนที่จะเริ่มทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต เพื่อให้ผู้ประกอบอุตสาหกรรมและพนักงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการทำงานและการผลิตได้ตระหนักและทำความเข้าใจถึงอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิตที่มีสารเคมีอันตรายร้ายแรง

ข้อ ๒๙/๗ ข้อมูลอันตรายจากสารเคมีอันตรายร้ายแรงในกระบวนการผลิต อย่างน้อยต้องประกอบด้วยข้อมูล ดังต่อไปนี้

(๑) ชื่อและสูตรเคมีของสารเคมีอันตรายร้ายแรง

(๒) ความเป็นพิษ

(๓) ค่าการสัมผัสที่ยอมรับได้

(๔) สมบัติทางกายภาพและทางเคมี

(๕) ความสามารถในการทำปฏิกิริยา

(๖) สมบัติในการกักต้อน

(๗) ความเสถียรทางเคมีและความร้อน

(๘) อันตรายที่เกิดขึ้นจากการผสมสารเคมี

ข้อ ๒๙/๘ ข้อมูลเทคโนโลยีกระบวนการผลิต อย่างน้อยต้องประกอบด้วย

(๑) แผนภาพการไหล (Block Flow Diagram) หรือแผนภาพการไหลกระบวนการผลิตอย่างง่าย (Simplified Process Flow Diagram) และคำอธิบายแสดงขั้นตอนการผลิต

(๒) เคมีกระบวนการผลิต (Process Chemistry)

(๓) ปริมาณกักเก็บสารเคมีอันตรายร้ายแรงสูงสุด

(๔) ขีดจำกัดต่ำสุดและสูงสุดที่ระบอบปลอดภัย (Safe Upper and Lower Limits) ของแต่ละอุปกรณ์ เครื่องจักร และกระบวนการผลิต เช่น อุณหภูมิ ความดัน อัตราการไหล หรือองค์ประกอบ เป็นต้น

(๕) การประเมินผลที่ตามมาจากการเบี่ยงเบนไปจากค่ากำหนดเดิม รวมทั้งผลกระทบต่อสุขภาพและความปลอดภัยของพนักงาน

ในกรณีที่ผู้ประกอบอุตสาหกรรมไม่สามารถแสดงข้อมูลเทคโนโลยีกระบวนการผลิตได้ ให้ผู้ประกอบอุตสาหกรรมเสาะหาข้อมูลที่เกี่ยวข้องที่สามารถนำมาประยุกต์เพื่อใช้ในการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตแทนก็ได้

ข้อ ๒๙/๙ ข้อมูลอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต อย่างน้อยต้องประกอบด้วย

(๑) วัสดุที่ใช้ในการสร้างอุปกรณ์และภาชนะที่ใช้ในกระบวนการผลิต รวมทั้งท่อและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง

(๒) แผนภาพระบบท่อและเครื่องมือวัด (Piping and Instrumentation Diagrams: P&IDs)

(๓) การจำแนกบริเวณอันตรายทางไฟฟ้า (Electrical Area Classification)

(๔) การออกแบบระบบที่ใช้ในการลดความดัน และพื้นฐานการออกแบบ

(๕) การออกแบบระบบระบายอากาศ

(๖) ข้อกำหนด (Codes) และมาตรฐาน (Standards) ที่นำมาใช้ออกแบบ

(๗) ดุลมวลสารและดุลพลังงาน (Material and Energy Balances) สำหรับกระบวนการผลิต

(๘) การออกแบบระบบความปลอดภัยต่าง ๆ เช่น อุปกรณ์การเชื่อมโยง กลไกการควบคุมจากภายใน อุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน (Interlock) ระบบตรวจจับ ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นต้น

ข้อ ๒๙/๑๐ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดทำเอกสารเพื่อแสดงว่าอุปกรณ์เป็นไปตามมาตรฐานและวิธีปฏิบัติทางวิศวกรรมที่ดีที่ได้รับการรับรองและเป็นที่ยอมรับโดยทั่วไป (Recognized and Generally Accepted Good Engineering Practices: RAGAGEP) สำหรับอุปกรณ์ที่ออกแบบและก่อสร้างตามข้อกำหนดมาตรฐานเดิมที่ไม่ได้ใช้งานแล้ว ผู้ประกอบอุตสาหกรรมจะต้องจัดทำเอกสารเพื่อแสดงว่าอุปกรณ์นั้นได้ถูกออกแบบ บำรุงรักษา ตรวจสอบ ทดสอบ และสามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย

ข้อ ๒๙/๑๑ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องทบทวนและปรับปรุงเอกสารข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตให้เป็นปัจจุบันอยู่เสมอ

ข้อ ๒๙/๑๒ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดทำการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตทั้งหมด วิธีการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตให้เป็นระบบและเหมาะสมต่อความซับซ้อนของกระบวนการผลิต โดยสามารถชี้บ่ง ประเมิน และควบคุมอันตรายที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ครอบคลุมถึงการจัดเก็บ การใช้ การผลิต และการขนส่งหรือเคลื่อนย้ายสารเคมีอันตรายร้ายแรงได้ ดังต่อไปนี้

(๑) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องลำดับความสำคัญของอันตราย และจัดทำเอกสารสำหรับวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต โดยให้พิจารณาจากขอบเขตของอันตรายในกระบวนการผลิต จำนวนพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบจากการใช้งานของอุปกรณ์ เครื่องจักร และกระบวนการผลิต ตลอดจนประวัติการเดินเครื่องจักรในกระบวนการผลิต

(๒) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องใช้อย่างน้อยหนึ่งวิธีตามความเหมาะสม เพื่อชี้บ่งอันตราย วิเคราะห์และประเมินอันตรายกระบวนการผลิต ดังนี้

(๒.๑) What-if

(๒.๒) Checklist

(๒.๓) What-if/Checklist

(๒.๔) Hazard and Operability Study (HAZOP)

(๒.๕) Failure Mode and Effects Analysis (FMEA)

(๒.๖) Fault Tree Analysis

(๒.๗) วิธีอื่นที่เทียบเท่าหรือดีกว่าตามความเหมาะสม

(๓) การวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตไม่ว่าจะใช้วิธีใดก็ตาม อย่างน้อยจะต้องมีรายละเอียด ดังนี้

(๓.๑) อันตรายจากกระบวนการผลิตและการทำงานที่เกี่ยวข้อง

(๓.๒) การซึ่งอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ซึ่งอาจจะทำให้เกิดความเสียหายร้ายแรงหรือผลกระทบที่สำคัญต่อพนักงานและสถานประกอบการ

(๓.๓) การควบคุมทางด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการที่ใช้ควบคุมการเกิดอันตรายและสิ่งที่เกี่ยวข้องอันตราย เช่น วิธีการที่เหมาะสมที่จะนำมาใช้ในการตรวจจับเพื่อเตือนเหตุล่วงหน้า วิธีการในการตรวจจับที่ได้รับการยอมรับซึ่งอาจรวมถึงการเฝ้าระวังกระบวนการผลิต และการควบคุมอุปกรณ์ต่าง ๆ ด้วยสัญญาณเตือนและอุปกรณ์ในการตรวจจับ เช่น เครื่องตรวจจับไฮโดรคาร์บอน เป็นต้น

(๓.๔) ผลจากความล้มเหลวของการควบคุมทางด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ

(๓.๕) การวางตำแหน่งที่ตั้งอุปกรณ์ เครื่องจักร และอาคารทั้งหมดของผังโรงงาน

(๓.๖) ปัจจัยด้านบุคคล เช่น ข้อผิดพลาดจากการปฏิบัติงาน ความไม่สมบูรณ์ด้านสุขภาพของพนักงาน

(๓.๗) การประเมินผลกระทบเชิงคุณภาพด้านความปลอดภัย และด้านสุขภาพที่อาจจะเกิดขึ้นกับพนักงานในสถานประกอบการในกรณีที่มีการควบคุมล้มเหลว

(๔) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีคณะทำงานวิเคราะห์อันตรายอย่างน้อย ๓ คน ซึ่งประกอบด้วยพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต พนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ด้านกระบวนการวิเคราะห์และประเมินอันตราย และพนักงานที่มีความรู้และประสบการณ์ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

(๕) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีระบบในการจัดการกับสิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน และข้อเสนอแนะจากคณะทำงานวิเคราะห์อันตราย เพื่อให้ข้อเสนอแนะนั้นได้รับการแก้ไขได้ทันเวลาและมีการบันทึกไว้เป็นหลักฐาน โดยระบุถึงแผนการดำเนินงาน ผู้รับผิดชอบและกำหนดวันแล้วเสร็จ นอกจากนี้ยังจะต้องแจ้งให้ฝ่ายปฏิบัติการบำรุงรักษาและบุคลากรอื่นที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งผู้ที่อาจได้รับผลกระทบจากคำแนะนำและการดำเนินงานนั้นด้วย

(๖) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องปรับปรุงข้อมูลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตให้เป็นปัจจุบัน โดยให้ดำเนินการอย่างน้อยทุก ๕ ปี หรือเมื่อมีการขยายหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตจากเดิมที่มีอยู่ ทั้งนี้ การปรับปรุงข้อมูลการวิเคราะห์อันตรายให้จัดทำโดยคณะทำงานวิเคราะห์อันตรายตาม (๔)

(๗) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดเก็บเอกสารการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตไว้ตลอดระยะเวลาที่กระบวนการผลิตนั้นยังใช้งานอยู่

ข้อ ๒๙/๑๓ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานเป็นลายลักษณ์อักษรและการนำไปใช้ให้สอดคล้องกับข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและผลการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิต เพื่อเตรียมข้อมูลที่มีความชัดเจนสำหรับการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ อย่างปลอดภัย ทั้งนี้ ขั้นตอนการปฏิบัติงาน อย่างน้อยต้องประกอบด้วยเรื่องดังต่อไปนี้

(๑) ขั้นตอนสำหรับแต่ละระยะการปฏิบัติการ (Operating Phase)

(๑.๑) การเริ่มเดินเครื่องครั้งแรก (Initial Startup)

(๑.๒) การปฏิบัติการผลิตปกติ (Normal Operations)

(๑.๓) การปฏิบัติการผลิตชั่วคราว (Temporary Operations)

(๑.๔) การหยุดระบบการผลิตฉุกเฉิน (Emergency Shutdown) รวมถึงการหยุดระบบการผลิตฉุกเฉินที่มอบหมายให้ผู้รับผิดชอบอย่างเป็นลายลักษณ์อักษร และเป็นไปตามเงื่อนไขการผลิตของแต่ละสถานประกอบการ

(๑.๕) การปฏิบัติการผลิตในภาวะฉุกเฉิน (Emergency Operations)

(๑.๖) การหยุดระบบการผลิตตามปกติ หรือตามระยะเวลาที่กำหนด (Normal Shutdown)

(๑.๗) การเริ่มเดินเครื่องหลังจากการซ่อมบำรุงรักษาครั้งใหญ่ หรือหลังจากการหยุดระบบการผลิตฉุกเฉิน

(๒) ขีดจำกัดในการปฏิบัติงาน (Operating Limits)

(๒.๑) ผลกระทบหรือผลที่เกิดขึ้นจากการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัด

(๒.๒) ขั้นตอนในการแก้ไข หรือการหลีกเลี่ยงการเบี่ยงเบนออกจากขีดจำกัด

(๓) ข้อควรระวังเกี่ยวกับสุขภาพและความปลอดภัย

(๓.๑) สมบัติและอันตรายของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต

(๓.๒) ข้อควรปฏิบัติที่จำเป็นเพื่อป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีและการสัมผัสสารเคมี รวมทั้งการควบคุมทางวิศวกรรม การควบคุมการจัดการ และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

(๓.๓) มาตรการควบคุมหากเกิดการสัมผัสสารเคมีโดยตรงหรือที่แพร่กระจายในอากาศ

(๓.๔) การควบคุมคุณภาพของวัตถุดิบและปริมาณของสารเคมีอันตรายร้ายแรง

(๓.๕) อันตรายเฉพาะหรือลักษณะพิเศษของกระบวนการผลิต

(๔) ระบบความปลอดภัยและระบบอื่นที่เกี่ยวข้อง เช่น อุปกรณ์การเชื่อมโยง กลไกการควบคุมจากภายใน อุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน (Interlock) ระบบตรวจจับ ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย เป็นต้น

ข้อ ๒๙/๑๔ ขั้นตอนการปฏิบัติงานตามข้อ ๒๙/๑๓ ต้องดำเนินการ ดังต่อไปนี้

(๑) ต้องมีความพร้อมเพื่อให้พนักงานที่ปฏิบัติงานสามารถค้นหาได้

(๒) ต้องมีการทบทวนให้เป็นไปตามการปฏิบัติงานในปัจจุบันอยู่เสมอ และ

(๓) ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องรับรองความเป็นปัจจุบันและความถูกต้องของขั้นตอนการปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี กรณีเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต เทคโนโลยีกระบวนการผลิต เครื่องจักร อุปกรณ์ ซอฟต์แวร์ที่ใช้ พนักงาน ขั้นตอนการปฏิบัติงาน และการเปลี่ยนแปลงของอุปกรณ์ อาคาร หรือสถานที่ที่ใช้ในกระบวนการผลิต (Facility) รวมทั้งส่วนสนับสนุนการผลิต (Utility) ที่มีผลกระทบต่อความปลอดภัยกระบวนการ

ข้อ ๒๙/๑๕ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดทำวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยเป็นลายลักษณ์อักษรและการนำมาใช้ เพื่อควบคุมอันตรายการปฏิบัติงานของพนักงานและผู้รับเหมา เช่น การควบคุมการเข้าปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่เสี่ยงอันตราย การปฏิบัติงานในลักษณะที่อาจทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ การปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งานประจำ การตัดและระบบเพื่อความปลอดภัย (Lock out/Tag out) การทำงานในที่อับอากาศ การเปิดอุปกรณ์และท่อในกระบวนการผลิต รวมทั้งการขออนุญาตเข้าทำงาน เป็นต้น

ข้อ ๒๙/๑๖ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีการฝึกอบรมช่วงเริ่มปฏิบัติงานแก่พนักงานปัจจุบันที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติการในกระบวนการผลิต และพนักงานที่ได้รับมอบหมายหน้าที่ใหม่ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ซึ่งเกี่ยวข้องกับความพร้อมของกระบวนการผลิต ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ความปลอดภัยและอันตรายต่อสุขภาพที่มีความจำเพาะต่อกระบวนการผลิตนั้น ๆ การปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน รวมถึงการหยุดระบบการผลิต และการปฏิบัติงานอื่น ๆ อย่างปลอดภัยตามที่พนักงานได้รับมอบหมาย

กรณีตามวรรคหนึ่ง ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีการทดสอบพนักงานเพื่อให้พนักงานนั้นมีความรู้ความสามารถในการปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่รับผิดชอบได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๒๙/๑๗ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีการฝึกอบรมเพื่อทบทวนความรู้แก่พนักงานอย่างน้อยทุก ๆ ๓ ปี หรือมากกว่านั้น เพื่อให้พนักงานนั้นมีความเข้าใจและทราบถึงข้อมูลขั้นตอนการปฏิบัติงานที่เป็นปัจจุบัน ทั้งนี้ ต้องให้พนักงานมีส่วนร่วมในการพิจารณาและจำนวนครั้งที่เหมาะสมในการจัดการฝึกอบรมเพื่อทบทวนความรู้ให้กับพนักงาน

ข้อ ๒๙/๑๘ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีเอกสารบันทึกการฝึกอบรมของพนักงาน และกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตได้รับความรู้ ความเข้าใจขั้นตอนการปฏิบัติงาน ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบด้วยชื่อพนักงาน วันที่เข้ารับการฝึกอบรม และวิธีการที่ผู้ประกอบอุตสาหกรรมใช้ในการทวนสอบความเข้าใจของพนักงานที่ได้รับการฝึกอบรม

ข้อ ๒๙/๑๙ ให้มีการจัดการความปลอดภัย เพื่อนำไปใช้กับผู้รับเหมาขั้นต้นและผู้รับเหมาช่วงในการผลิต การซ่อมบำรุง การปรับปรุงเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์เครื่องจักร การซ่อมบำรุงรักษาครั้งใหญ่ หรืองานพิเศษอื่นที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตหรือสถานที่ใกล้เคียง

ข้อ ๒๙/๒๐ กรณีความรับผิดชอบของผู้ประกอบอุตสาหกรรม

(๑) กรณีเมื่อมีการคัดเลือกผู้รับเหมา ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องพิจารณาและประเมินประสิทธิภาพการทำงานด้านความปลอดภัย และขั้นตอนการทำงานของผู้รับเหมาเพื่อความปลอดภัยตามสัญญา

(๒) ผู้ประกอบอุตสาหกรรม ต้องดำเนินการ

(๒.๑) ให้ข้อมูลแก่ผู้รับเหมาในเรื่องสารเคมีที่อาจทำให้เกิดไฟไหม้ การระเบิด หรืออันตรายจากสารเคมีรั่วไหลที่เกี่ยวข้องกับงานของผู้รับเหมาหรือกระบวนการผลิต

(๒.๒) ต้องอธิบายให้ผู้รับเหมาทราบถึงเงื่อนไขการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน

(๒.๓) ให้นำวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยตามข้อ ๒๙/๑๕ มาใช้เพื่อควบคุมการเข้าและออกของผู้รับเหมาในกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้อง

(๒.๔) มีการประเมินสมรรถนะของผู้รับเหมาเป็นระยะเพื่อให้ผู้รับเหมาปฏิบัติหน้าที่อย่างเต็มความสามารถ และเก็บรักษาใบบันทึกการเจ็บป่วยหรือได้รับบาดเจ็บที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับงานของผู้รับเหมา

ข้อ ๒๙/๒๑ กรณีความรับผิดชอบของผู้รับเหมา

(๑) พนักงานของผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานต้องได้รับการฝึกอบรมให้ปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย

(๒) พนักงานของผู้รับเหมาต้องได้รับการชี้แจงถึงสิ่งที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากไฟไหม้ การระเบิด สารเคมีรั่วไหล การเชื่อม อันเนื่องมาจากงานและกระบวนการผลิต รวมทั้งการปฏิบัติตนเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินตามที่มีการเตรียมการไว้

(๓) จัดทำเอกสารบันทึกการฝึกอบรม โดยต้องระบุชื่อพนักงานของผู้รับเหมา วันที่เข้ารับการฝึกอบรม และวิธีการที่ใช้ในการตรวจสอบความเข้าใจของพนักงานของผู้รับเหมาที่ได้รับฝึกอบรม

(๔) กำกับ ดูแลพนักงานของผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของโรงงาน รวมทั้งวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๒๙/๑๕

(๕) ผู้รับเหมาต้องแจ้งให้ผู้ประกอบอุตสาหกรรมทราบถึงอันตรายที่เกิดขึ้นได้หรืออันตรายที่พบจากการปฏิบัติงานของผู้รับเหมา

ข้อ ๒๙/๒๒ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องดำเนินการทบทวนความปลอดภัยก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องในกรณีดังต่อไปนี้

(๑) มีการติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่

(๒) มีการดัดแปลงกระบวนการผลิตหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลด้านความปลอดภัยกระบวนการผลิต

(๓) มีการซ่อมบำรุงรักษาครั้งใหญ่

ข้อ ๒๙/๒๓ กรณีการทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๒๙/๒๒ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องยืนยันความสอดคล้องตามแผนการทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่อง ก่อนนำสารเคมีอันตรายร้ายแรงหรือสารที่มีความดันหรืออุณหภูมิที่อาจทำให้เกิดอันตรายต่อพนักงานและกระบวนการผลิตตลอดจนการนำไนโตรเจน ไอน้ำ เข้าสู่กระบวนการผลิต ดังต่อไปนี้

(๑) การก่อสร้างและอุปกรณ์ต้องเป็นไปตามแบบที่กำหนดไว้

(๒) ขั้นตอนปฏิบัติด้านความปลอดภัย การปฏิบัติงาน การซ่อมบำรุง และภาวะฉุกเฉินต้องมีเพียงพอและพร้อมสำหรับการใช้งาน

(๓) ต้องมีการวิเคราะห์อันตรายกระบวนการผลิตสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ใหม่ และคำแนะนำต่าง ๆ ต้องได้รับการแก้ไข หรือนำไปใช้ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่อง ทั้งนี้ การดัดแปลงหรือการเปลี่ยนแปลงส่วนใด ๆ ของโรงงานต้องเป็นไปตามข้อกำหนดด้านการจัดการการเปลี่ยนแปลงตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๒๙/๓๓ ข้อ ๒๙/๓๔ และข้อ ๒๙/๓๕

(๔) มีการฝึกอบรมพนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติการในกระบวนการผลิตให้แล้วเสร็จก่อนการเดินเครื่อง

ข้อ ๒๙/๒๔ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องบำรุงรักษาอุปกรณ์ดังต่อไปนี้ ให้มีความพร้อมใช้อยู่เสมอ โดยเฉพาะอุปกรณ์วิกฤตในกระบวนการผลิต (Critical Process Equipment) เพื่อให้มั่นใจว่าอุปกรณ์นั้นได้รับการออกแบบและติดตั้งอย่างถูกต้องตามมาตรฐานและหลักวิศวกรรม และมีการใช้งานตรงตามวัตถุประสงค์การออกแบบอย่างเหมาะสม

(๑) ถังหรือภาชนะรับแรงดันที่บรรจุสารเคมีเหลวหรือแก๊สภายใต้ความดัน หรือถังเก็บสารเคมีเหลวหรือแก๊ส

(๒) ระบบท่อ รวมถึงอุปกรณ์ประกอบ เช่น วาล์ว เป็นต้น

(๓) ระบบลดและระบายความดันและอุปกรณ์

(๔) ระบบหยุดการผลิตฉุกเฉิน

(๕) ระบบควบคุมที่รวมอุปกรณ์วัด ตัวรับสัญญาณ อุปกรณ์สัญญาณบอกเหตุ และอุปกรณ์เชื่อมโยงเพื่อห้ามการทำงาน (Controls including Monitoring Devices and Sensors, Alarms, and Interlocks)

(๖) เครื่องสูบล้าง เช่น เครื่องสูบล้างสารเคมีอันตรายร้ายแรง เครื่องสูบน้ำหล่อเย็น เป็นต้น

(๗) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ข้อ ๒๔/๒๕ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องดำเนินการจัดทำขั้นตอนการดูแลรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เป็นลายลักษณ์อักษรและการนำไปใช้ เพื่อให้เครื่องจักรและอุปกรณ์มีความพร้อมใช้อย่างสมบูรณ์

ข้อ ๒๔/๒๖ เพื่อความปลอดภัยของพนักงานที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการรักษาความพร้อมใช้ของอุปกรณ์ ในกระบวนการผลิต พนักงานผู้นั้นจะต้องได้รับการฝึกอบรมในภาพรวมเกี่ยวกับกระบวนการผลิตและอันตรายที่อาจเกิดจากกระบวนการผลิต ตลอดจนได้รับการฝึกอบรมขั้นตอนการปฏิบัติงานตามหน้าที่ที่ตนได้รับมอบหมายก่อน

ข้อ ๒๔/๒๗ การตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตต้องเป็นไปตามหลักวิศวกรรม สำหรับจำนวนครั้งในการตรวจสอบและทดสอบให้เป็นไปตามคำแนะนำของผู้ผลิตหรือตามหลักวิศวกรรม แล้วแต่กรณี ซึ่งอาจจะมีจำนวนครั้งมากกว่านั้นหากพิจารณาจากผลการปฏิบัติงานย้อนหลังแล้วเห็นว่ามีความจำเป็น

ในการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์กระบวนการผลิตในแต่ละครั้ง ต้องมีการบันทึกไว้เป็นเอกสารระบุวันที่ทำการตรวจสอบและทดสอบ ชื่อผู้ตรวจสอบและทดสอบ หมายเลขประจำเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ (Serial Number) หรือสิ่งอื่นใด เช่น Tag Number เป็นต้น ที่สามารถระบุอุปกรณ์ที่ได้รับการตรวจสอบและทดสอบ รวมทั้งรายละเอียดของวิธีการตรวจสอบและทดสอบที่ใช้ ตลอดจนผลการตรวจสอบและทดสอบ

ข้อ ๒๔/๒๘ กรณีอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตมีความบกพร่องเกินขีดจำกัดที่ยอมรับได้ตามที่ระบุไว้ในข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิต เช่น ค่าการเบี่ยงเบน เป็นต้น ต้องได้รับการแก้ไขให้มีความพร้อมสมบูรณ์ก่อนที่จะใช้งานอุปกรณ์นั้นต่อไป ทั้งนี้ หากมีความประสงค์ที่จะใช้งานอุปกรณ์ดังกล่าวต่อไปและอยู่ระหว่างรอการแก้ไขปรับปรุง ต้องแสดงวิธีการตามหลักวิศวกรรมและมีแผนการปฏิบัติเพื่อให้การใช้งานอุปกรณ์เป็นไปอย่างปลอดภัย

ข้อ ๒๔/๒๙ กรณีที่มีการก่อสร้างโรงงานและติดตั้งอุปกรณ์ใหม่ในกระบวนการผลิต ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องตรวจสอบและทดสอบว่าอุปกรณ์นั้นมีความเหมาะสมกับกระบวนการผลิต และดำเนินการติดตั้งให้เป็นไปตามหลักวิศวกรรม สอดคล้องกับข้อกำหนดการออกแบบและคำแนะนำของผู้ผลิต

ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องตรวจสอบและทดสอบว่าวัสดุที่นำมาใช้ในการซ่อมบำรุง ชิ้นส่วนสำรองหรืออะไหล่ และอุปกรณ์ มีความเหมาะสมกับกระบวนการผลิตและการนำไปใช้ตามวัตถุประสงค์

ข้อ ๒๔/๓๐ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดทำระบบใบอนุญาตทำงานและกำหนดขั้นตอนการขออนุญาตทำงานสำหรับการปฏิบัติงานที่เกี่ยวกับความร้อนหรือก่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่มีการผลิตและสถานที่ใกล้เคียงหรือเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต

ข้อ ๒๔/๓๑ ใบอนุญาตทำงานต้องมีรายละเอียดอย่างน้อย ดังต่อไปนี้ หรือตามที่ กนอ. กำหนด

(๑) การกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดไฟไหม้ ซึ่งจะต้องดำเนินการก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนหรือประกายไฟ รวมทั้งการระงับเหตุ

(๒) วันที่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงาน และการระบุชื่ออุปกรณ์ที่จะปฏิบัติงานเกี่ยวกับความร้อนหรือประกายไฟ

(๓) พื้นที่ปฏิบัติงาน

(๔) ผู้ขออนุญาตปฏิบัติงาน

(๕) ขั้นตอนและวิธีการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

(๖) การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย

(๗) ผู้ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการเริ่มปฏิบัติงาน

(๘) ผู้มีอำนาจอนุมัติ

ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องตรวจสอบความปลอดภัยก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงานว่าได้ดำเนินการตัดแยกและปิดกั้นอุปกรณ์ที่จะทำงานนั้นออกจากระบบอื่น ๆ แล้ว และให้พื้นที่ปฏิบัติงานปราศจากสารไวไฟ หรือสารเคมีอันตราย

เพื่อความปลอดภัยในระหว่างการปฏิบัติงาน ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องดำเนินการตรวจวัดแก๊สไวไฟหรือสารเคมีอันตรายที่เกี่ยวข้องให้อยู่ในระดับที่ปลอดภัย และมีการตรวจวัดเป็นระยะตามช่วงเวลาปฏิบัติงานว่ามีความปลอดภัย รวมทั้งใบอนุญาตทำงานต้องถูกแสดงไว้ในพื้นที่ปฏิบัติงานจนกว่างานจะเสร็จสมบูรณ์ และภายหลังจากสิ้นสุดการปฏิบัติงานต้องมีการตรวจยืนยันความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานอีกครั้งหนึ่ง

ข้อ ๒๔/๓๒ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดทำระบบใบอนุญาตทำงานและขั้นตอนการขออนุญาตทำงาน สำหรับการปฏิบัติงานที่ไม่ใช่งานประจำในบริเวณที่มีการผลิตและสถานที่ใกล้เคียงหรือเกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต เช่น การปฏิบัติงานในที่อับอากาศ การตัดแยกระบบเพื่อความปลอดภัยระหว่างการบำรุงรักษา หรือระหว่างการหยุดเครื่องจักร หรือมีการนำสารเคมีอันตราย สารไวไฟที่ไม่ได้ใช้ประจำในกระบวนการผลิตเข้าไปในพื้นที่ปฏิบัติงาน เป็นต้น ทั้งนี้ โดยให้มีมาตรการป้องกันการสัมผัสสารเคมีในขั้นตอนการทำงาน หรือป้องกันการเกิดประกายไฟ การเกิดไฟไหม้ และต้องมีรายละเอียดการปฏิบัติในใบอนุญาตทำงานด้วย

ข้อ ๒๔/๓๓ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดทำขั้นตอนการจัดการการเปลี่ยนแปลงเป็นลายลักษณ์อักษร และการนำไปใช้กับการเปลี่ยนแปลงสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต เทคโนโลยีกระบวนการผลิต เครื่องจักร อุปกรณ์ซอฟต์แวร์ที่ใช้ พนักงาน ขั้นตอนการปฏิบัติงาน และการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ อาคาร หรือสถานที่ที่ใช้ในกระบวนการผลิต (Facility) รวมทั้งส่วนสนับสนุนการผลิต (Utility) ที่มีผลกระทบต่อความปลอดภัยกระบวนการผลิต เว้นแต่กรณีการเปลี่ยนแปลงนั้นได้ดำเนินการเช่นเดียวกับข้อกำหนดเดิมทุกประการ

ข้อ ๒๔/๓๔ ขั้นตอนการปฏิบัติงานการจัดการการเปลี่ยนแปลงตามข้อ ๒๔/๓๓ ต้องพิจารณาข้อมูลดังต่อไปนี้ ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง

(๑) ข้อมูลด้านเทคนิคของการเปลี่ยนแปลงที่จะกระทำ

(๒) ผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อความปลอดภัยและสุขภาพ

(๓) การปรับเปลี่ยนขั้นตอนการปฏิบัติงาน

(๔) ระยะเวลาจำเป็นที่ใช้งานระหว่างการเปลี่ยนแปลง

(๕) ข้อกำหนดการพิจารณาอนุมัติการเปลี่ยนแปลง

ข้อ ๒๙/๓๕ พนักงานที่ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตและการซ่อมบำรุง ผู้รับเหมาและพนักงานที่อาจได้รับผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงต่อการปฏิบัติงานที่ดำเนินการอยู่นั้น ต้องได้รับข้อมูลและการฝึกอบรมเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงที่จะเกิดขึ้นก่อนเริ่มเดินเครื่อง และหากการเปลี่ยนแปลงนั้นมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงข้อมูลความปลอดภัยกระบวนการผลิตและขั้นตอนการปฏิบัติงาน ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องปรับปรุงข้อมูลให้สอดคล้องกันและเป็นปัจจุบัน

ข้อ ๒๙/๓๖ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องดำเนินการให้มีการสอบสวนแต่ละอุบัติเหตุที่ก่อให้เกิดหรืออาจจะก่อให้เกิดไฟไหม้ การระเบิด และการรั่วไหลของสารเคมีอันตรายร้ายแรงในพื้นที่ปฏิบัติงาน

การสอบสวนอุบัติเหตุตามวรรคหนึ่ง ต้องเริ่มดำเนินการภายใน ๔๘ ชั่วโมงนับจากเกิดเหตุอุบัติเหตุในในแต่ละคราว

ข้อ ๒๙/๓๗ กรณีการสอบสวนอุบัติเหตุต้องให้ดำเนินการอย่างละเอียดรอบคอบโดยคณะทำงานซึ่งประกอบด้วยพนักงานผู้ที่มีความรู้ความเข้าใจกระบวนการผลิตอย่างน้อย ๑ คน และพนักงานผู้มีความรู้หรือมีประสบการณ์ในการสอบสวนและวิเคราะห์อุบัติเหตุ รวมทั้งผู้รับเหมากรณีที่ผู้รับเหมามีความเกี่ยวข้องกับอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นด้วย

ข้อ ๒๙/๓๘ รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ ต้องมีองค์ประกอบอย่างน้อย ดังต่อไปนี้

- (๑) วันที่เกิดอุบัติเหตุ
- (๒) วันที่เริ่มต้นสอบสวน
- (๓) รายละเอียดของอุบัติเหตุ
- (๔) สาเหตุของอุบัติเหตุ
- (๕) ข้อเสนอแนะหลังการสอบสวน

ข้อ ๒๙/๓๙ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีระบบการสอบสวนอุบัติเหตุซึ่งสามารถสรุปสิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน วิธีการและข้อเสนอแนะในการแก้ไขปัญหาที่เป็นสาเหตุของอุบัติเหตุ และต้องมีการบันทึกและทบทวนรายงานโดยผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น รวมถึงผู้รับเหมาในกรณีที่มีส่วนเกี่ยวข้อง

ข้อ ๒๙/๔๐ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดเก็บรายงานการสอบสวนอุบัติเหตุไว้อย่างน้อย ๕ ปีนับตั้งแต่การสอบสวนนั้นเสร็จสิ้น

ข้อ ๒๙/๔๑ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดทำขั้นตอนและแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินและการนำไปใช้ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินซึ่งครอบคลุมถึงกรณีการเกิดไฟไหม้ การระเบิด การรั่วไหลของสารเคมีอันตรายร้ายแรง ตลอดจนกรณีสารเคมีอันตรายร้ายแรงรั่วไหลปริมาณน้อยและของเสียอันตรายด้วย

ข้อ ๒๙/๔๒ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีการฝึกอบรมขั้นตอนและแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินแก่พนักงานที่มีหน้าที่รับผิดชอบในภาวะฉุกเฉิน

ข้อ ๒๙/๔๓ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีการฝึกซ้อมขั้นตอนและแผนปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉินให้กับพนักงาน ผู้รับเหมา และชุมชน ตลอดจนบุคคลภายนอกที่เข้ามาในสถานประกอบการ โดยรวมถึงแผนการสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน

ข้อ ๒๙/๔๔ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องดำเนินการและคงไว้ซึ่งการสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน เพื่อให้ชุมชนในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน

ข้อ ๒๙/๔๕ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องจัดให้มีระบบการแจ้งเตือนพนักงานในกรณีที่เกิดเหตุภาวะฉุกเฉินและใช้เสียงสัญญาณเตือนให้เหมาะสม

ข้อ ๒๙/๔๖ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องดำเนินการให้มีการตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต และการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิตในนิคมอุตสาหกรรมตามที่ กนอ. กำหนด ดังต่อไปนี้

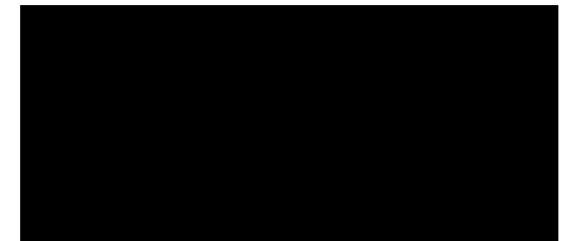
(๑) การตรวจประเมินภายใน ให้ดำเนินการตรวจตามเกณฑ์การตรวจประเมินตามข้อบังคับอย่างน้อย ๑ ครั้งต่อปี โดยคณะผู้ตรวจประเมินของสถานประกอบการเอง ทั้งนี้ ผู้ตรวจประเมินอย่างน้อย ๑ คนต้องเป็นผู้ที่มีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต ซึ่งอาจมีผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทางร่วมอยู่ด้วยตามความจำเป็น หรืออาจมีผู้ตรวจประเมินฝึกหัดร่วมอยู่ด้วยก็ได้ และให้เก็บรายงานการตรวจประเมินที่บันทึกส่วนที่บกพร่องที่ได้รับการแก้ไขแล้วไว้เป็นหลักฐานที่สถานประกอบการอย่างน้อย ๓ ปี

(๒) การตรวจประเมินภายนอก ให้ดำเนินการทุก ๓ ปีโดยคณะผู้ตรวจประเมินที่ขึ้นทะเบียนไว้กับ กนอ. คณะผู้ตรวจประเมินภายนอกต้องมีอย่างน้อย ๓ คนขึ้นไป ทั้งนี้ ผู้ตรวจประเมินอย่างน้อย ๑ คนต้องเป็นผู้ที่มีความรู้และความเชี่ยวชาญด้านวิศวกรรมและกระบวนการผลิต ซึ่งอาจมีผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทางร่วมอยู่ด้วยตามความจำเป็น หรืออาจมีผู้ตรวจประเมินฝึกหัดร่วมอยู่ด้วยก็ได้ และให้เก็บรายงานการตรวจประเมินที่บันทึกส่วนที่บกพร่องที่ได้รับการแก้ไขแล้ว ๒ ฉบับล่าสุดไว้เป็นหลักฐานที่สถานประกอบการนั้นด้วย

ข้อ ๒๙/๔๗ ผู้ประกอบอุตสาหกรรมต้องอนุญาตให้ผู้เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานตามมาตรฐานการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิตและการตรวจประเมินความปลอดภัยกระบวนการผลิตในนิคมอุตสาหกรรม และผู้ตรวจประเมินสามารถเข้าถึงแหล่งข้อมูลที่เป็นไปได้โดยเฉพาะข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีอันตรายร้ายแรง ในกรณีที่เป็นความลับทางการค้าให้ถือว่าผู้ประกอบอุตสาหกรรมซึ่งเป็นเจ้าของความลับทางการค้าได้ให้ความยินยอมในการเปิดเผย เอาไป หรือใช้ความลับทางการค้านั้น

มาตรฐานตามวรรคหนึ่ง ไม่เป็นข้อห้ามสำหรับการทำเป็นข้อตกลงรักษาความลับ หรือข้อตกลงที่ไม่เปิดเผยข้อมูล”

ประกาศ ณ วันที่ ๗ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๙



บัญชีรายชื่อ

สารเคมีอันตรายร้ายแรงท้ายข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
ว่าด้วยหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2559

ชื่อสารเคมี	CAS*	ปริมาณครอบครองสูงสุด ณ เวลาใด เวลาหนึ่ง หน่วย : กิโลกรัม (กิโล)
Acetaldehyde	75-07-0	1136 (2500)
Acrolein (2-Propenal)	107-02-8	68 (150)
Acrylyl Chloride	814-68-6	114 (250)
Allyl Chlorid	107-05-1	455 (1000)
Allylamine	107-11-9	455 (1000)
Alkylaluminiums	Varies	2273 (5000)
Ammonia, Anhydrous	7664-41-7	4545 (10000)
Ammonia solutions (greater than 44% ammonia by weight)	7664-41-7	6818 (15000)
Ammonium Perchlorate	7790-98-9	3409 (7500)
Ammonium Permanganate	7787-36-2	3409 (7500)
Arsine (also called Arsenic Hydride)	7784-42-1	45 (100)
Bis(Chloromethyl) Ether	542-88-1	45 (100)
Boron Trichloride	10294-34-5	1136 (2500)
Boron Trifluoride	7637-07-2	114 (250)
Bromine	7726-95-6	682 (1500)
Bromine Chloride	13863-41-7	682 (1500)
Bromine Pentafluoride	7789-30-2	1136 (2500)
Bromine Trifluoride	7787-71-5	6818 (15000)
3-Bromopropyne (also called Propargyl Bromide)	106-96-7	45 (100)
Butyl Hydroperoxide (Tertiary)	75-91-2	2273 (5000)
Butyl Perbenzoate (Tertiary)	614-45-9	3409 (7500)
Carbonyl Chloride (see Phosgene)	75-44-5	45 (100)
Carbonyl Fluoride	353-50-4	1136 (2500)
Cellulose Nitrate (concentration greater than 12.6% nitrogen)	9004-70-0	1136 (2500)
Chlorine	7782-50-5	682 (1500)
Chlorine Dioxide	10049-04-4	455 (1000)
Chlorine Pentafluoride	13637-63-3	455 (1000)
Chlorine Trifluoride	7790-91-2	455 (1000)
Chlorodiethylaluminum (also called Diethylaluminum Chloride)	96-10-6	2273 (5000)
1-Chloro-2,4-Dinitrobenzene	97-00-7	2273 (5000)
Chloromethyl Methyl Ether	107-30-2	227 (500)
Chloropicrin	76-06-2	227 (500)
Chloropicrin and Methyl Bromide mixture	None	682 (1500)
Chloropicrin and Methyl Chloride mixture	None	682 (1500)
Cumene Hydroperoxide	80-15-9	2273 (5000)
Cyanogen	460-19-5	1136 (2500)
Cyanogen Chloride	506-77-4	227 (500)
Cyanuric Fluoride	675-14-9	45 (100)
Diacetyl Peroxide (concentration greater than 70%)	110-22-5	2273 (5000)
Diazomethane	334-88-3	227 (500)

ชื่อสารเคมี	CAS*	ปริมาณครอบครองสูงสุด ณ เวลาใด เวลาหนึ่ง หน่วย : กิโลกรัม (กิโล)
Dibenzoyl Peroxide	94-36-0	3409 (7500)
Diborane	19287-45-7	45 (100)
Dibutyl Peroxide (Tertiary)	110-05-4	2273 (5000)
Dichloro Acetylene	7572-29-4	114 (250)
Dichlorosilane	4109-96-0	1136 (2500)
Diethylzinc	557-20-0	4545 (10000)
Dilisopropyl Peroxydicarbonate	105-64-6	3409 (7500)
Ditaluroyl Peroxide	105-74-8	3409 (7500)
Dimethyldichlorosilane	75-78-5	455 (1000)
Dimethylhydrazine, 1, 1-	57-14-7	455 (1000)
Dimethylamine, Anhydrous	124-40-3	1136 (2500)
2,4-Dinitroaniline	97-02-9	2273 (5000)
Ethyl Methyl Ketone Peroxide (also Methyl Ethyl Ketone Peroxide; concentration greater than 60%)	1338-23-4	2273 (5000)
Ethyl Nitrite	109-95-5	2273 (5000)
Ethylamine	75-04-7	3409 (7500)
Ethylene Fluorohydrin	371-62-0	45 (100)
Ethylene Oxide	75-21-8	2273 (5000)
Ethylenimine	151-56-4	455 (1000)
Fluorine	7782-41-4	455 (1000)
Formaldehyde (Formalin)	50-00-0	455 (1000)
Furan	110-00-9	227 (500)
Hexafluoroacetone	684-16-2	2273 (5000)
Hydrochloric Acid, Anhydrous	7647-01-0	2273 (5000)
Hydrofluoric Acid, Anhydrous	7664-39-3	455 (1000)
Hydrogen Bromide	10035-10-6	2273 (5000)
Hydrogen Chloride	7647-01-0	2273 (5000)
Hydrogen Cyanide, Anhydrous	74-90-8	455 (1000)
Hydrogen Fluoride	7664-39-3	455 (1000)
Hydrogen Peroxide (52% by weight or greater)	7722-84-1	3409 (7500)
Hydrogen Selenide	7783-07-5	68 (150)
Hydrogen Sulfide	7783-06-4	682 (1500)
Hydroxylamine	7803-49-8	1136 (2500)
Iron, Pentacarbonyl	13463-40-6	114 (250)
Isopropylamine	75-31-0	2273 (5000)
Ketene	463-51-4	45 (100)
Methacrylaldehyde	78-85-3	455 (1000)
Methacryloyl Chloride	920-46-7	68 (150)
Methacryloyloxyethyl Isocyanate	30674-80-7	45 (100)
Methyl Acrylonitrile	126-98-7	114 (250)
Methylamine, Anhydrous	74-89-5	455 (1000)
Methyl Bromide	74-83-9	1136 (2500)
Methyl Chloride	74-87-3	6818 (15000)
Methyl Chloroformate	79-22-1	227 (500)

ชื่อสารเคมี	CAS*	ปริมาณครอบครองสูงสุด ณ เวลาใด เวลาหนึ่ง หน่วย : กิโลกรัม (กิโล)
Methyl Ethyl Ketone Peroxide (concentration greater than 60%)	1338-23-4	2273 (5000)
Methyl Fluoroacetate	453-18-9	45 (100)
Methyl Fluorosulfate	421-20-5	45 (100)
Methyl Hydrazine	60-34-4	45 (100)
Methyl Iodide	74-88-4	3409 (7500)
Methyl Isocyanate	624-83-9	114 (250)
Methyl Mercaptan	74-93-1	2273 (5000)
Methyl Vinyl Ketone	79-84-4	45 (100)
Methyltrichlorosilane	75-79-6	227 (500)
Nickel Carbonyl (Nickel Tetracarbonyl)	13463-39-3	68 (150)
Nitric Acid (94.5% by weight or greater)	7697-37-2	227 (500)
Nitric Oxide	10102-43-9	114 (250)
Nitroaniline (para Nitroaniline)	100-01-6	2273 (5000)
Nitromethane	75-52-5	1136 (2500)
Nitrogen Dioxide	10102-44-0	114 (250)
Nitrogen Oxides (NO; NO ₂ ; N2O4 ;N2O3)	10102-44-0	114 (250)
Nitrogen Tetroxide (also called Nitrogen Peroxide)	10544-72-6	114 (250)
Nitrogen Trifluoride	7783-54-2	2273 (5000)
Nitrogen Trioxide	10544-73-7	114 (250)
Oleum (65% to 80% by weight; also called Fuming Sulfuric Acid)	8014-95-7	455 (1000)
Osmium Tetroxide	20816-12-0	45 (100)
Oxygen Difluoride (Fluorine Monoxide)	7783-41-7	45 (100)
Ozone	10028-15-6	45 (100)
Pentaborane	19624-22-7	45 (100)
Peracetic Acid (concentration greater than 60% Acetic Acid; also called Peroxyacetic Acid)	79-21-0	455 (1000)
Perchloric Acid (concentration greater than 60% by weight)	7601-90-3	2273 (5000)
Perchloromethyl Mercaptan	594-42-3	68 (150)
Perchloryl Fluoride	7616-94-6	2273 (5000)
Peroxyacetic Acid (concentration greater than 60% Acetic Acid; also called Peracetic Acid)	79-21-0	455 (1000)
Phosgene (also called Carbonyl Chloride)	75-44-5	45 (100)
Phosphine (Hydrogen Phosphide)	7803-51-2	45 (100)
Phosphorus Oxychloride (also called Phosphoryl Chloride)	10025-87-3	455 (1000)
Phosphorus Trichloride	7719-12-2	455 (1000)
Phosphoryl Chloride (also called Phosphorus Oxychloride)	10025-87-3	455 (1000)
Propargyl Bromide	106-96-7	45 (100)
Propyl Nitrate	627-3-4	1136 (2500)
Sarin	107-44-8	45 (100)
Selenium Hexafluoride	7783-79-1	455 (1000)
Stibine (Antimony Hydride)	7803-52-3	227 (500)
Sulfur Dioxide (liquid)	7446-09-5	455 (1000)
Sulfur Pentafluoride	5714-22-7	114 (250)
Sulfur Tetrafluoride	7783-60-0	114 (250)

ชื่อสารเคมี	CAS*	ปริมาณครอบครองสูงสุด ณ เวลาใด เวลาหนึ่ง หน่วย : กิโลกรัม (กิโล)
Sulfur Trioxide (also called Sulfuric Anhydride)	7446-11-9	455 (1000)
Sulfuric Anhydride (also called Sulfur Trioxide)	7446-11-9	455 (1000)
Tellurium Hexafluoride	7783-80-4	114 (250)
Tetrafluoroethylene	116-14-3	2273 (5000)
Tetrafluorohydrazine	10036-47-2	2273 (5000)
Tetramethyl Lead	75-74-1	455 (1000)
Trionyl Chloride	7719-09-7	114 (250)
Trichloro (chloromethyl) Silane	1558-25-4	45 (100)
Trichloro (dichlorophenyl) Silane	27137-85-5	1136 (2500)
Trichlorosilane	10025-78-2	2273 (5000)
Trifluorochloroethylene	79-38-9	4545 (10000)
Trimethyloxysilane	2487-90-3	682 (1500)
หมายเหตุ* Chemical Abstract Service Number		